

WIRETWIST® | WINGTWIST® WIRE CONNECTOR

CONECTOR DE CABLES | CONNECTEUR DE FIL

INSTRUCTIONS | INSTRUCCIONES | INSTRUCTIONS



⚠️ ⚡ WARNING | ADVERTENCIA | AVERTISSEMENT

Improper use or installation of this product may cause fire, electrocution, serious personal injury or death. Shut off power to the circuit or remove fuse before using this product. Use only connectors properly sized to the wiring being used. Consult local building codes for installation requirements.

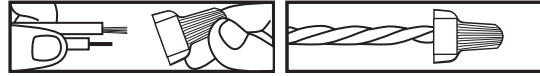
Les mauvais usage ou montage de ce produit peuvent provoquer des incendies, électrocutions, lésions personnelles graves ou la mort. Coupez l'alimentation du circuit ou retirez le fusible avant d'utiliser ce produit. Utilisez exclusivement des connecteurs du calibre correspondant au câblage. Consultez les codes de construction locaux en ce qui concerne les exigences de montage.

El uso o la instalación inadecuada de este producto pueden causar un incendio, electrocución, lesiones personales graves o la muerte. Apague la energía al circuito o quite el fusible antes de usar este producto. Únicamente use conectores del tamaño adecuado para el cableado que se está utilizando. Consulte los códigos de construcción locales para los requisitos de instalación.

WireTwist®



WingTwist®



Use only on Copper to Copper (Cu/Cu) wire combinations. Do not use on aluminum. For use in dry locations only. To be sold only with installation instructions.

Installation Instructions:

1. Turn off power before installing or removing connectors.
2. Strip wires:

WireTwist® Model No.	Strip Length
WT1 Gray	1/4 in. solid (6 mm), 5/16 in. stranded (8 mm)
WT2 Blue	1/2 in. (13 mm), 3/8 in. (10 mm) 14 AWG or larger
WT3 Orange	3/8 in. (10 mm), 5/16 in. (8 mm) 14 AWG or larger
WT4 Yellow	7/16 in. (11 mm), 3/8 in. (10 mm) 14 AWG or larger
WT6 Red	1/2 in. (13 mm), 7/16 in. (11 mm) 14 AWG or larger

WingTwist® Model No.	Strip Length
WT51 Yellow	3/8 in. (9,5 mm)
WT41 Tan	1/2 in. (13 mm)
WT52 Red	1/2 in. (13 mm)
WT54 Blue	5/8 in. (16 mm)
WT92 Green	1 in. (25 mm)

3. Pre-twisting acceptable, but not required. For pre-twisting see Step 6.
4. Align frayed strands and conductors.
5. Hold stripped wires together with ends even. Lead stranded wires approx. 1/16".
6. For pre-twisting, strip wires long, align insulation ends, twist conductors together, trim to recommended strip length.
7. Insert wires into connector, and screw on until approximately two twists are visible in wire outside connector. See below for grounding/through wire example.

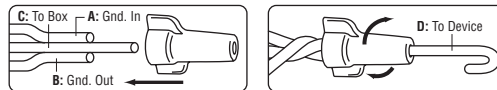
Listed as a PRESSURE-TYPE wire connector. Consult factory for a complete table of UL Listed and CSA Certified combinations.

Temperature Rating: 105°C Max. (221°F)

Voltage Rating: 300V Max. (WT1, WT2) / 600V Max. (All other WT models); 1000V maximum in fixtures and signs.

WT-92 TYPICAL EXAMPLE:

- A. System grounding wire
- B. System grounding wire
- C. "Through" wire to box ground
- D. "Through" wire to device ground



Note: If "through" wire is a jumper, be sure wire extends below skirt 6 in. (152 mm) minimum.

Para usar sólo en combinaciones de conductores cobre-cobre (Cu/Cu). No lo use en aluminio. Para usar sólo en lugares secos. Para vender únicamente con instrucciones de instalación.

Instrucciones de Instalación:

1. Apague la alimentación antes de quitar o instalación de conectores.
2. Pele los cables:

WireTwist® Modelo N.º	Longitud de la tira
WT1 Gris	Sólida de 1/4 pulg. (6 mm), 5/16 pulg. trenzado (8 mm)
WT2 Azul	1/2 pulg. (13 mm), 3/8 pulg. (10 mm) 14 AWG o más grande
WT3 Naranja	3/8 pulg. (10 mm), 5/16 pulg. (8 mm) 14 AWG o más grande
WT4 Amarillo	7/16 pulg. (11 mm), 3/8 pulg. (10 mm) 14 AWG o más grande
WT6 Rojo	1/2 in. (13 mm), 7/16 in. (11 mm) 14 AWG o más grande

WingTwist® Modelo N.º	Longitud de la tira
WT51 Amarillo	3/8 pulg. (9,5 mm)
WT41 Bronceado	1/2 pulg. (13 mm)
WT52 Rojo	1/2 pulg. (13 mm)
WT54 Azul	5/8 pulg. (16 mm)
WT92 Verde	1 pulg. (25 mm)

3. Pre-torsión aceptable, pero no requerido. Para pre-torcer, vea el Paso 6.
4. Alinee hilos y conductores deshilachados.
5. Sostenga los cables pelados junto con termina incluso. Cables trenzados de plomo aprox. 1/16 pulg.
6. Para pre-trenzar, pelar largos, alinear los extremos del aislamiento, torcer conductores juntos, recorte a la longitud de pelado recomendada.
7. Inserte los cables en el conector y atorníllelos hasta que queden aproximadamente dos vueltas visible en el cable fuera del conector. Vea a continuación un ejemplo de conexión a tierra/cable pasante.

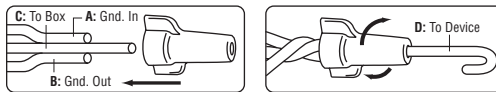
Listado como conector de cable TIPO PRESIÓN. Consulte a la fábrica para obtener una tabla completa de combinaciones certificadas por UL y CSA. Temperatura.

Clasificación de temperatura: 105 °C máx. (221 °F)

Clasificación de voltaje: 300 V máx. (WT1, WT2) / 600 V máx. (todos los demás modelos WT); 1000 V máx. en luminarias y letreros.

WT-92 Ejemplo típico:

- A. Cable de puesta a tierra del sistema
- B. Cable de puesta a tierra del sistema
- C. Cable pasante a la puesta a tierra de la caja
- D. Cable pasante a la puesta a tierra del dispositivo



Nota: Si el cable pasante es un puente, asegúrese de que el cable se extienda por debajo del faldón al menos 152 mm (6 pulg.).

Utilisez seulement sur des combinaisons de fils cuivre sur cuivre (Cu/Cu). Ne pas utiliser sur de l'aluminium. Réserve exclusivement à une utilisation dans des lieux secs. Ne doit être vendu qu'avec des instructions de montage.

Instruccions de Montage:

1. Coupez l'alimentation avant d'installer ou retrait des connecteurs.
2. Dénudez les fils :

Modèle WireTwist® n°	Longueur de bande
WT1 Gris	Solide de 1/4 po (6 mm), 5/16 po brins (8 mm)
WT2 Bleu	1/2 po (13 mm), 3/8 po (10 mm) 14 AWG ou plus
WT3 Orange	3/8 po (10 mm), 5/16 po (8 mm) 14 AWG ou plus
WT4 Jaune	7/16 po (11 mm), 3/8 po (10 mm) 14 AWG ou plus
WT6 Rouge	1/2 po (13 mm), 7/16 po (11 mm) 14 AWG ou plus

Modèle WingTwist® n°	Longueur de bande
WT51 Jaune	3/8 po (9,5 mm)
WT41 Tanné	1/2 po (13 mm)
WT52 Rouge	1/2 po (13 mm)
WT54 Bleu	5/8 po (16 mm)
WT92 Vert	1 po (25 mm)

3. Pré-torsion acceptable, mais pas requis. Pour la pré-torsion, voir l'étape 6.
4. Alignez les torons et les conducteurs effilochés.
5. Maintenez les fils dénudés ensemble avec finit même. Fils toronnés en plomb environ. 1/16 po.
6. Pour la pré-torsion, dénudez les fils sur la longueur, aligner les extrémités de l'isolant, tordre conducteurs ensemble, coupez à la longueur de dénudage recommandée.
7. Insérez les fils dans le connecteur et vissez jusqu'à ce qu'environ deux torsions soient visible dans le fil à l'extérieur du connecteur. Voir ci-dessous pour un exemple de mise à la terre / de fil de passage.

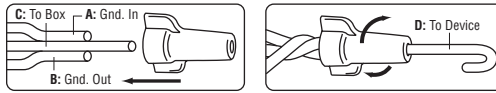
Répertoire comme connecteur de fil de type pression. Consulter l'usine pour obtenir un tableau complet des combinaisons homologuées UL et certifiées CSA.

Température nominale : 105 °C max. (221 °F)

Tension nominale : 300 V max. (WT1, WT2) / 600 V max. (tous les autres modèles WT) ; 1000 V maximum dans les luminaires et les enseignes.

WT-92 Exemple type :

- A. Fil de mise à la terre du système
- B. Fil de mise à la terre du système
- C. Fil traversant relié à la terre du boîtier
- D. Fil traversant relié à la terre de l'appareil



Remarque : Si le fil traversant est un cavalier, assurez-vous qu'il dépasse d'au moins 152 mm (6 po) sous la jupe.

! WARNING | ADVERTENCIA | AVERTISSEMENT

Cancer and Reproductive Harm | Cancer et Troubles de l'appareil reproducteur | Cáncer y Daño Reproductivo: www.P65Warnings.ca.gov.

IS 0066-1