

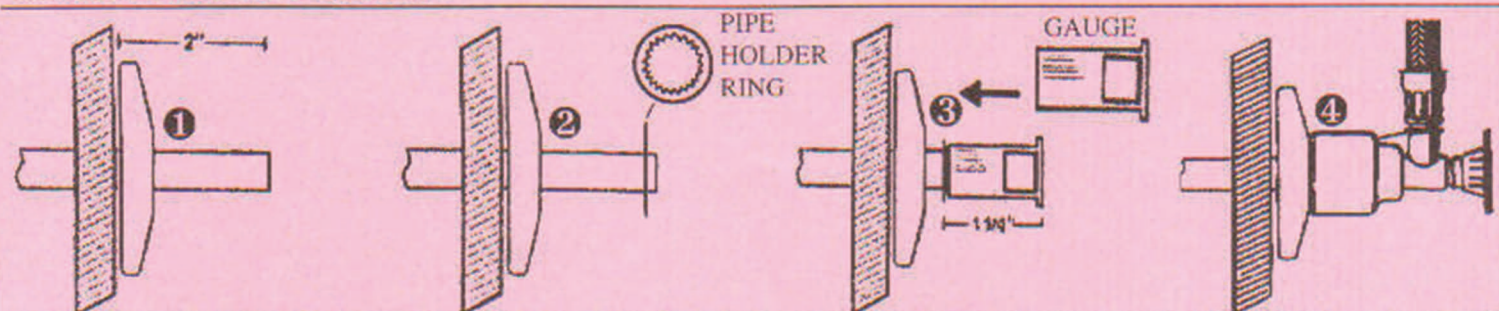
FlowTite™ - 4 ALL™



Installation Instructions • Instrucciones de Instalación
For Use on Copper, CPVC and PEX • En Pipas de Cobre, CPVC, y PEX

WARNING: IF VALVE IS NOT PUSHED 1-1/4" ON PIPE, IT MAY LEAK

- 1** CUT PIPE END SQUARE. A MINIMUM OF 2" FROM WALL.
- 2** REMOVE BURRS OR GLUE & PUSH ON PIPE HOLDER RING. DO NOT SCAR OR DAMAGE PIPE SURFACE.
- 3** PUSH ON RING WITH **FlowTite** GAUGE UNTIL PIPE BOTTOMS OUT. REMOVE GAUGE.
- 4** PUSH ON VALVE WITH SLIGHT TURN OF WRIST TO PIPE HOLDER RING AT 1-1/4" MARK. DO NOT USE PIPE DOPE OR EXPOSE TO FLUX.
- 5** TEST PRIOR TO LEAVING SITE.



FOR VALVES WITH FACTORY APPLIED RISER: HAND TIGHTEN NUT TO TOILET, DISHWASHER, SINK OR ICE MAKER. HAND TIGHTEN ONLY - PLASTIC NUT TO TOILET. DO NOT WRENCH TIGHTEN METAL NUT ON SINK AND DISHWASHER OVER 1-1/2 TURNS. DO NOT USE PIPE DOPE. OVER TIGHTENING CAN CAUSE FAILURE.

OPERATION: 1. PUSH HANDLE TO TURN ON. 2. PULL HANDLE TO TURN OFF. TEST PRIOR TO LEAVING SITE.

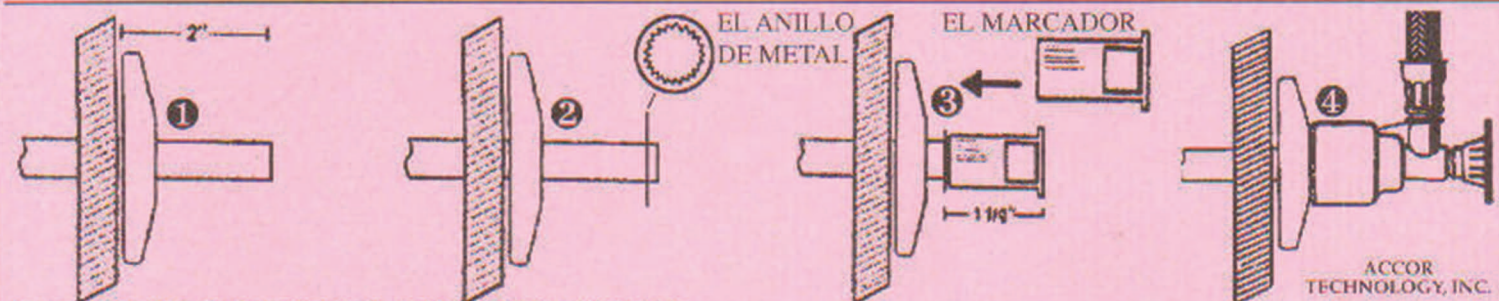
REMOVAL: TURN WATER OFF AT MAINLINE VALVE. REMOVE BY TURNING VALVE COUNTERCLOCKWISE. VALVE CAN BE REUSED IF O-RING AND PIPE ARE NOT DAMAGED. CUT 1" OF PIPE FROM END AND PUSH VALVE 1-1/4" ONTO NEW PIPE SURFACE.

WARNING: FLUX CONTAINS CORROSIVE CHEMICALS THAT CAN DAMAGE PLASTIC & METAL COMPONENTS. DO NOT ALLOW FLUX TO COME INTO CONTACT WITH **FlowTite** PRODUCTS. DO NOT USE BLEACH, CLEANERS CONTAINING ACID, OR ANY OTHER CORROSIVE CHEMICALS ON **FlowTite** PRODUCTS. ACCOR TECHNOLOGY DOES NOT WARRANT ANY FAILURE DUE TO FAULTY INSTALLATION OR ABUSE. STRESS CONDITION, EXCESSIVE WATER HAMMER, OVER TORQUE, DAMAGED OR DEFECTIVE PIPE, EXPOSURE TO BELOW FREEZING CONDITIONS, EXCESSIVE HEAT AND/OR CORROSIVE CHEMICALS AND/OR OTHER DESTRUCTIVE MATERIALS.

Patented U.S.A.: 47607 LISTED: 800A 9754, 8800 9450, 88F 419, 419 4112 12 11M. CANADA: 47607, 47607 HERSEY CAN-USA B115. ACCOR TECHNOLOGY #742 1-04

ADVERTENCIA: SI LA VALVULA NO ESTA DEBIDAMENTE INSTALADA, PUEDE LIQUIAR POR LA PRESION DEL AGUA

- 1** CORTE EL FINAL DEL TUBO UN MINIMO DE 2" PULGADAS DE LA PARED.
- 2** REMUEVA LA PINTURA, EL PEGAMENTO Y LOS CORTES FILOSOS EN LA PIPA. PONIENDO EL ANILLO DE METAL HASTA LA PARED. NO RASPE LA SUPERFICIE DEL TUBO.
- 3** INSTALE EL ANILLO DE METAL DESLIZANDO HACIA ATRAS USANDO EL MARCADOR DE PLASTICO HASTA QUE EL MARCADOR LLEGUE AL FONDO. REMUEVA EL MARCADOR.
- 4** COLOQUE LA VALVULA EN EL TUBO EMPUJANDO Y GIRANDO 1/2 VUELTA A LA VEZ, HASTA ESTAR SEGURO DE QUE LA VALVULA ESTA A 1-1/4" PULGADA SOBRE EL TUBO.
- 5** DEBE DE TENER AGUA PARA EL EXAMEN ANTERIOR DEL SITIO DEL NIVEL.



NO USE PASTA PARA ROSCAS O PASTA PARA SOLDAR

PARA VALVULAS CON EXTENSION DE FABRICA: APRIETE LA TUERCA SOBRE LA ROSCA DEL ESCUSADO, LAVAPLATOS O DEL LAVAMANOS CON LA FUERZA DE LA MANO. DESPUES APRIETE CON LAS PINSAS 1-1/2 VUELTA MAS.

SI SE APRIETA DEMASIADO, PUEDE CAUSAR PROBLEMAS.

OPERACION: EMPUJE HACIA ADENTRO LA TAPA PARA PRENDER. JALE HACIA AFUERA PARA APAGAR. NUNCA DEJE EL LUGAR SIN COMPROBAR DE QUE VALVULA ESTE BIEN PUESTA.

REMOVIMIENTO DE VALVULA: CIERRE LA VALVULA EN LA TOMA PRINCIPAL DE LA CASA. JALANDO Y DANDO VUELTA HACIA LA IZQUIERDA. SE PUEDE SACAR LA VALVULA. SE PUEDE USAR DE NUEVO SI EL ANILLO "O" Y EL TUBO NO ESTA LASTIMADO. COBRE, CPVC Y PEX: CORTE EL TUBO 1" DEL FINAL Y EMPUJE VALVULA 1-1/4" ADENTRO DELA SUPERFICIE DEL NUEVO TUBO.

PRECAUCION: El flux contiene quimicos corrosivos que pueden dafiar los componentes de plastico y metal. NO PERMITA QUE EL FLUX ENTRE EN CONTACTO CON LOS PRODUCTOS DE **FlowTite**. No utilice blanqueadores, limpiadores que contengan acido, o algun otro quimico corrosivo en los productos de **FlowTite**. Accor Technology no garantiza ninguna falla debida a una instalacion malhecha o maltratada, condiciones estresantes, presion excesiva de agua, sobre apretamiento, tuberia danada, exposicion a temperaturas bajo cero, calor excesivo y/o quimicos corrosivos y/o otros materiales destructivos. No use pipas danadas o defectivas.

Patented U.S.A.: 47607 LISTED: 800A 9754, 8800 9450, 88F 419, 419 4112 12 11M. CANADA: 47607, 47607 HERSEY CAN-USA B115. ACCOR TECHNOLOGY #742 1-04