

1450 Pressure Test Pump Instructions

⚠ WARNING



Read these instructions and the warnings and instructions for all equipment and material being used before operating this tool to reduce the risk of serious personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

- **Use personal protective equipment.** Always wear eye protection to reduce the risk of eye injury.
- **Only use with specified fluids.** Use with other fluids may result in personal injury or pump damage.
- **Do not over-reach. Keep proper footing and balance at all times.** Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.

If you have any question concerning this RIDGID® product:

- Contact your local RIDGID distributor.
- Visit www.RIDGID.com or www.RIDGID.eu to find your local RIDGID contact point.
- Contact Ridge Tool Technical Service Department at rttech-services@emerson.com, or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

Description and Specifications

The RIDGID® Model 1450 Pressure Testing Pump is designed to pressure test a wide range of fluid systems for leaks including heating, compressed air, oil, fire sprinkler, and small bore pipeline systems using water, oil or a mixture of water and ethylene glycol.

The Model 1450 uses a variable lever-arm design and automatic pressure holding valves to enable the user to easily pressurize the system.

Specifications

Max. Pressure.....	725 psi (50 Bar)
Piston Volume.....	2.3 In ³ (37.7 cm ³)
Outlet Hose Connection	1/2" NPT (marked "N") or 1/2" BSPP
Outlet Hose Length.....	72" (1.83 m)
Reservoir Capacity	3.6 gallons (13.6 liters)
Test Liquids.....	Water, Oil, Ethylene Glycol (Viscosities similar to water)
Max. Temperature	120°F (50°C)
Dimension.....	28" x 8.5" x 9.5" (710 x 220 x 240 mm)
Weight	14 lbs. (6.4 kg)

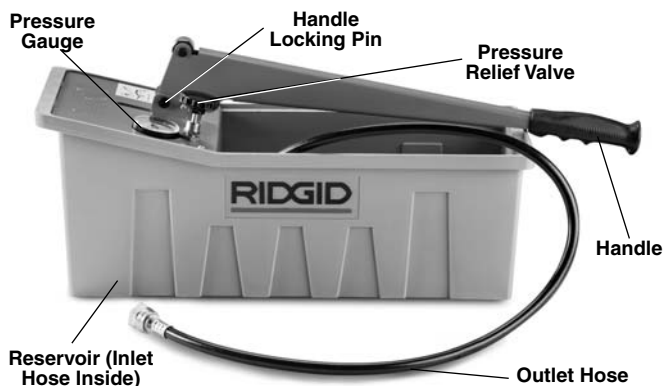


Figure 1 – 1450 Pressure Test Pump

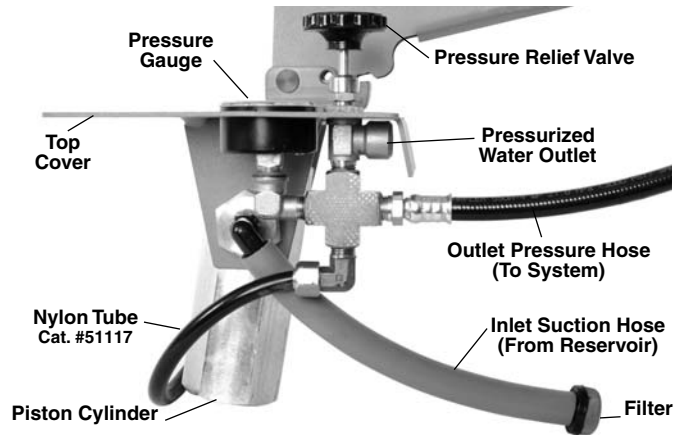


Figure 2 – Pump Components

Inspection/Maintenance

Daily before use, clean equipment, including reservoir, and handle to aid inspection and improve control. If needed, clean filter by removing from hose and flushing clean.

Inspect the pump for proper assembly, completeness, binding, wear or damage. Make sure hose is in good condition with no fraying, cuts or tears. If any problems are found, do not use until corrected. Use only identical replacement parts when servicing.

Set-Up/Operation

1. Locate a clear, level, stable location for the pump, other equipment and the operator.
2. Inspect the system to be tested and determine an appropriate connection point and test pressure.
3. Completely fill piping system with liquid. Purge air from system.
4. Fill reservoir with enough liquid to cover inlet suction hose. Only use clean liquids – debris can clog the filter and damage the pump. Observe applicable safety precautions for the fluids being used.
5. Close pressure relief valve and remove locking pin from handle.
6. Securely connect outlet hose to the piping system. Do not sharply bend or kink the hose.
7. Pump liquid into system until desired pressure is reached.
 - Use long pump handle strokes to fill system (high volume, low pressure) Do not use handle extensions.
 - Use short pump handle strokes to reach desired pressure (low volume, high pressure).

NOTICE Closely monitor pressure to avoid exceeding the test/rated pressure. Pressure above the pump rating of 725 psi (50 Bar) will cause damage to the pump. Typically the nylon tube (Figure 2) will rupture, protecting other system components.

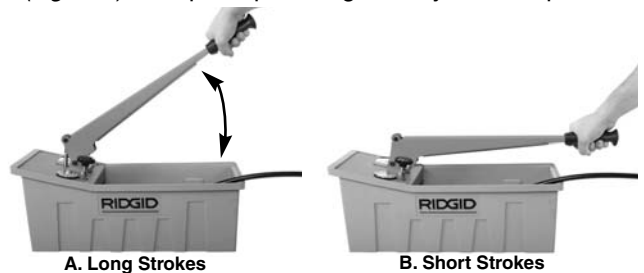


Figure 3 – Handle Strokes

8. Allow unit to stabilize for 15-30 seconds. Pump additional liquid into system until desired pressure is reached. If

pressure does not build up, there may be a leak in the system or pump.

9. If system has no leaks, the gauge pressure will not drop during test period (after temperature stabilization).
10. Release pressure by opening relief valve. Always release pressure before disconnecting hose from system.
11. If exposed to freezing conditions, make sure to purge water from test pump.

(FR) Pompe d'épreuve sous pression 1450

Traduction de la notice originale

⚠ AVERTISSEMENT



Avant d'utiliser cet appareil, et afin de limiter les risques de blessure corporelle grave, familiarisez-vous avec les consignes d'utilisation et de sécurité ci-présentes, ainsi que celles visant l'ensemble du matériel utilisé.

CONSERVEZ CES CONSIGNES !

- **Prévoyez les équipements de protection individuelle appropriés.** Portez systématiquement une protection oculaire afin de limiter les risques de lésions oculaires.
- **A n'utiliser qu'en présence des liquides spécifiés.** La présence d'autres types de liquide pourrait entraîner des blessures corporelles ou endommager l'appareil.
- **Ne vous mettez pas en porte-à-faux. Maintenez une bonne assise et gardez votre équilibre à tout moment.** Une bonne assise et un bon équilibre permettront de mieux contrôler l'appareil en cas d'imprévu.

En cas de questions visant ce produit RIDGID®, veuillez :

- Consulter le distributeur RIDGID le plus proche.
- Visiter le site www.RIDGID.com ou www.RIDGID.eu pour localiser le représentant RIDGID le plus proche.
- Consulter les services techniques de Ridge Tool à rtctech-services@emerson.com, voire en composant le (800) 519-3456 à partir des Etats-Unis ou du Canada.

Description et caractéristiques techniques

La pompe d'épreuve sous pression RIDGID® 1450 sert à la mise sous pression et vérification d'étanchéité d'une variété de systèmes hydrauliques comprenant les circuits de chauffage, d'air comprimé, d'huile, de réseau incendie et de pipelines de faible section en utilisant de l'eau ou de l'huile, voire un mélange d'eau et d'alcool éthylique.

La 1450 fait appel à un levier de pompage variable et des clapets anti-retour automatiques pour faciliter la mise sous pression du système.

Caractéristiques techniques

Pression maximale725 psi (50 bar)
 Déplacement du piston2,3 po³ (37,7 cm³)
 Raccord refoulement.....1/2" NPT (marqué « N ») or 1/2" BSPP
 Longueur du flexible de refoulement.....72" (1,83 m)
 Capacité du réservoir.....3,6 gallons (13,6 l)
 Liquides d'épreuveEau, huile, alcool éthylique (viscosités similaires à celle de l'eau)

Température maximale120°F (50°C)
 Dimensions.....28" x 8,5" x 9,5" (710 x 220 x 240 mm)
 Poids.....14 livres (6,4 kg)

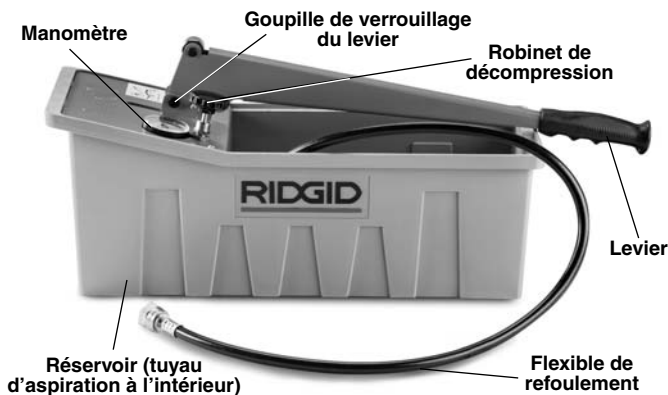


Figure 1 – Pompe d'épreuve sous pression 1450

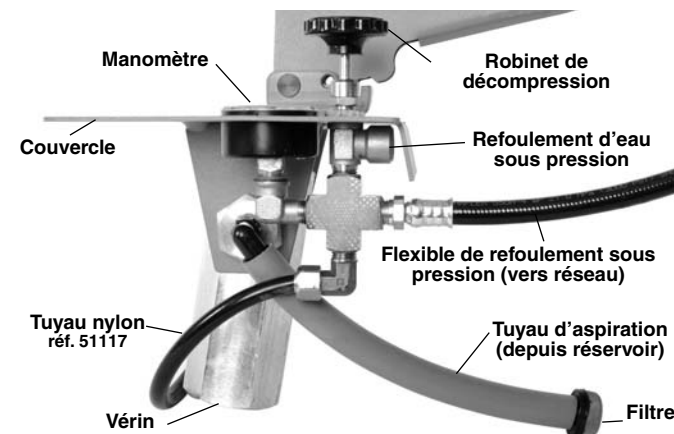


Figure 2 – Composants de la pompe

Inspection et entretien

Nettoyez la pompe, son réservoir et son levier de pompage au quotidien afin d'en faciliter l'inspection et la manipulation. Au besoin, retirez le filtre et rincez-le à l'eau courante

Vérifiez l'intégralité et l'assemblage de la pompe, ainsi que l'absence de grippage, d'usure ou de détérioration. Examinez le flexible pour signes d'usure de coupure ou de déchirure. Rectifiez toute anomalie éventuelle avant d'utiliser l'appareil. N'utilisez que des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine lors de la réparation ou révision de la pompe.

Préparation et utilisation

1. Établissez un périmètre dégagé, de niveau et stable pour la pompe, le matériel accessoire et l'utilisateur..
2. Examinez le réseau ciblé afin de trouver un point de raccordement approprié et établir la pression nécessaire.
3. Remplissez le réseau de liquide. Purgez l'air du réseau.
4. Remplissez le réservoir d'une quantité suffisante de liquide pour recouvrir son tuyau d'aspiration. N'utilisez que du liquide propre afin d'éviter la contamination du filtre et la détérioration de la pompe. Prenez les précautions de sécurité applicables au type de liquide utilisé.
5. Fermez le robinet de décompression et retirez la goupille de verrouillage du levier.
6. Raccordez le flexible de refoulement au réseau. Ne pas tordre ou plisser le flexible.