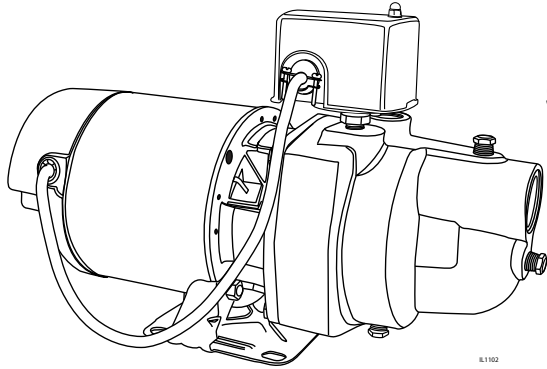


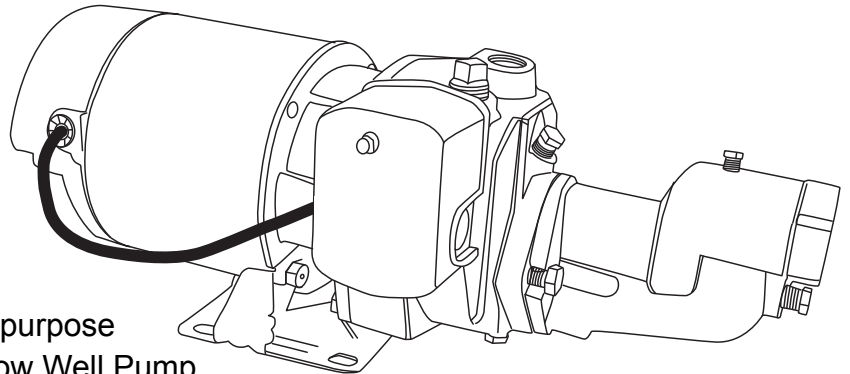
SHALLOW WELL JET PUMP

110 West Division St. | Boonville, IN 47601

MODEL # ES05S, EK05S, CPH05S, ES07S, EK07S, ES10S,
EK10S, JHU15S



Integral Jet
Shallow Well Pump



Multi-purpose
Shallow Well Pump

IL0068



For loose, missing or damaged parts, or if the unit does not seem to be operating properly, please call before returning unit to the place of purchase

Phone No.: 1-800-742-5044

Service Hours:

Monday thru Friday - 7:30 am to 5:00 pm EST

023448 K

TABLE OF CONTENTS

Product Specifications	2
Safety Information	3
General Pump Information	4
Preparation	5
Well to Pump Connection	6
Pump to Tank Connection	8
Tank to House Connection	9
Pump Electrical Connections.....	11
Pump Priming and Startup	15
Repair Parts.....	18
Troubleshooting.....	19
Care and Maintenance	20

PRODUCT SPECIFICATIONS

MOTOR DATA CHART

Model	HP	Phase	Volts	Max Amps	Locked Rotor Amps
CPH05S	1/2	1	115 or 230	13.0/6.5	36.0/18.0
All others	1/2	1	115 or 230	8.6/4.3	26.0/13.0
All	3/4	1	115 or 230	13.0/6.5	36.0/18.0
All	1	1	115 or 230	14.0/7.0	52.0/26.0
All	1-1/2	1	115 or 230	21.0/10.5	98.0/49.0

IMPORTANT:

This jet pump is wired for either 115V or 230V. The label on the pump will state whether pump is pre-wired for 115V or 230V. To change pump voltage, see pump label diagram or page 14 in these instructions.

SAFETY INFORMATION

Please read and understand this entire manual before attempting to assemble, operate or install the product. If you have any questions regarding the product, please call customer service at 1-800-742-5044, 7:30 a.m.-5:00 p.m., EST, Monday-Friday.

⚠ DANGER:

1. Always disconnect power source before performing any work on or near the motor or its connected load. If the power disconnect point is out-of-sight, lock it in the open position and tag it to prevent unexpected application of power. Failure to do so could result in fatal electrical shock.
2. Do not handle the pump with wet hands or when standing in water as fatal electrical shock could occur. Disconnect main power before handling unit for ANY REASON!
3. RISK OF ELECTRIC SHOCK. These pumps have not been investigated for use in swimming pool areas.

⚠ WARNING:

1. Follow all local electrical and safety codes, as well as the National Electrical Code (NEC) and the Occupational Safety and Health Act (OSHA).
2. Replace damaged or worn wiring cord immediately.
3. Do not kink power cable and never allow the cable to come in contact with oil, grease, hot surfaces, or chemicals.
4. Wire motor to correct supply voltage - see motor nameplate and wiring diagrams and check voltage of power supply.
5. Unit must be securely and adequately electrically grounded. This can be accomplished by wiring the unit to a ground metal-clad raceway system or by using a separate ground wire connected to the bare metal of the motor frame or other suitable means.

6. This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.
7. Hazardous Pressure! Install pressure relief valve in discharge pipe. Release all pressure on system before working on any component.
8. Do not use to pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in flammable and/or explosive atmospheres.

⚠ CAUTION:

1. Protect the power cable from coming in contact with sharp objects.
2. Be careful when touching the exterior of an operating motor - It may be hot enough to be painful or cause injury.
3. Make certain that the power source conforms to the requirements of your equipment.
4. Do not run pump dry.
5. Pump and plumbing must be full of water before startup.
6. Do not pump water which contains sand, mud, silt, or debris

NOTE: Pumps with the "UL" Mark and pumps with the "US" mark are tested to UL Standard UL778.CSA certified pumps are certified to CSA Standard C22.2 No. 108. (CUS)

GENERAL PUMP INFORMATION

TYPICAL PUMP SETUP

Shallow well jet pumps are designed for use where the suction lift is 25 feet or less. They can be used with drilled (cased wells) (**Fig. 1**), dug wells, driven wells (**Fig. 2**) or with cisterns or lakes.

VENTILATION

Ventilation and drainage must be provided to prevent damage to the motor from heat and moisture.

FREEZING

The pump and all piping must be protected from freezing. If freezing weather is forecast, drain pump or remove completely from the system.

WATER SUPPLY

The water source must be able to supply enough water to satisfy the capacity of the pump and water needs. See performance chart on page 2.

SUCTION LIFT

Suction lift is the vertical distance from the lowest level of the water to the pump intake. The pump will move water as long as the pump is within 25 vertical feet of the water source.

HORIZONTAL DISTANCE

The horizontal distance is the horizontal measurement between the pump suction and the water source. This distance may affect the ability of the pump to operate. If it is over 100 feet, call the manufacturer for assistance at 1-800-742-5044.

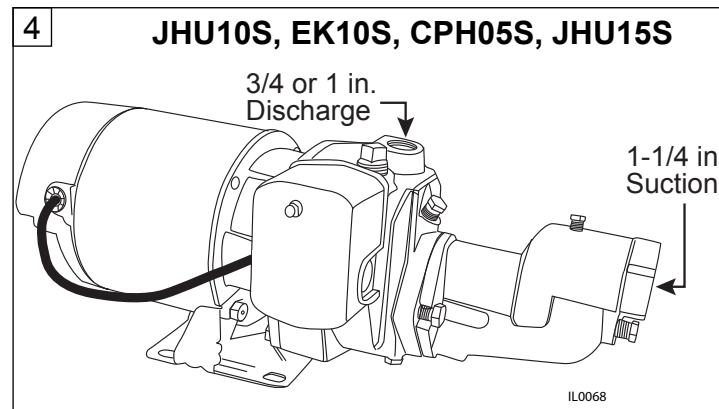
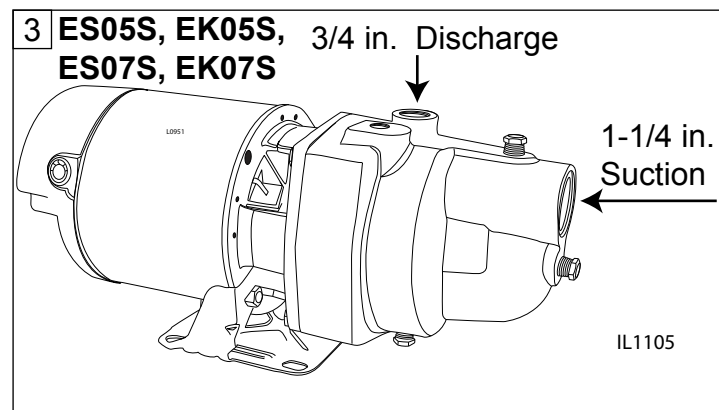
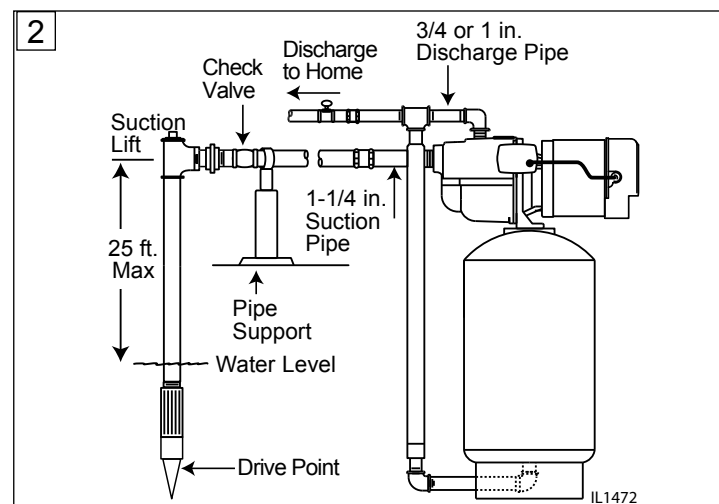
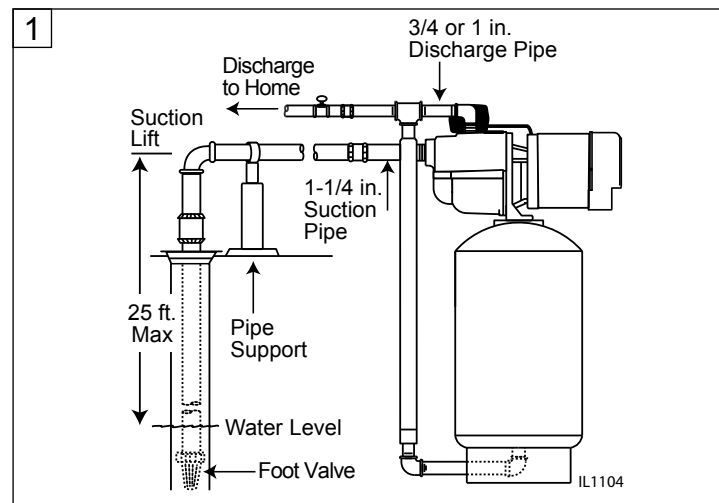
PIPE AND FITTINGS

Use galvanized steel or NSF PW Schedule 40 PVC pipe and fittings. This material is designed for water pressure and will seal against air and water under pressure. Do Not Use: DWV fittings, as these are designed for drains without pressure and will not seal properly. (**Fig. 2 & 3**)

CAUTION: The entire system must be air and water tight for efficient operation and to maintain prime.

WIRE SIZE:

The wire size is determined by the distance from the power source to the pump motor, and the horsepower rating of the motor. See the wire chart on page 11 for proper wire size.



PREPARATION

Before beginning installation of product, make sure all parts are present. If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble the product. Contact customer service for replacement parts.

Estimated Installation Time: 2 hours.

TOOLS REQUIRED

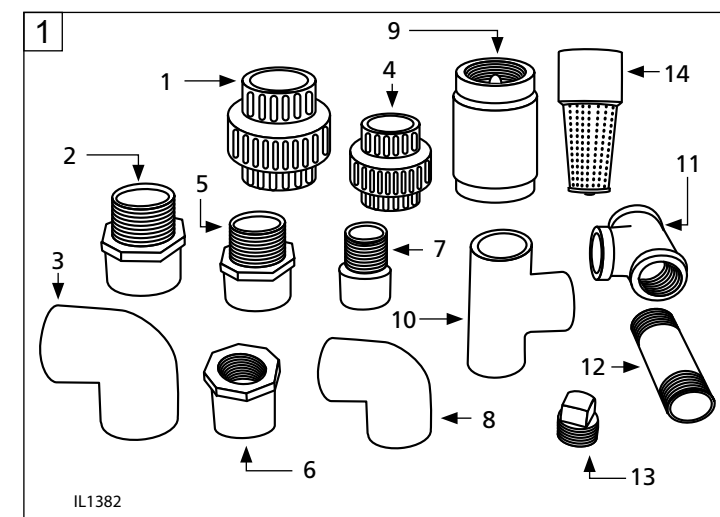
Pipe wrenches (2)
Wire strippers
Needle-nose pliers
Phillips screwdriver

Wire cutters
Adjustable wrench
Pipe tape
Pipe dope

NOTE: For a successful installation, take time to study your application for the correct pipe size and appropriate fittings. The illustrations in these instructions will assist you with required and optional fittings. Sch. 40 PVC plastic pipe and fittings were used in these instructions.

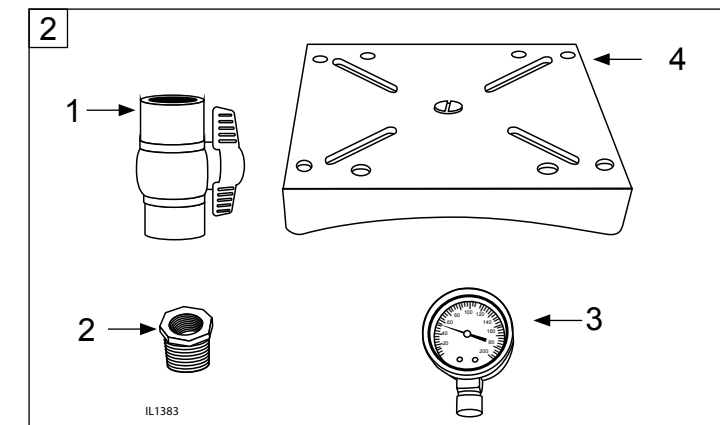
PARTS YOU MAY NEED FOR ASSEMBLY (not included) (Fig. 1)

Item	Description
1	1-1/4 In. union
2	1-1/4 in. adapter
3	1-1/4 in. elbow
4	3/4 in. union
5	1 in. adapter
6	1 in. x 3/4 in. reducer bushing
7	3/4 in. adapter
8	1 in. elbow
9	1-1/4 in. check valve
10	3/4 in. tee (plastic)
11	3/4 in. tee (steel)
12	3/4 in. x 3 in. nipple (steel)
13	3/4 in. plug (steel)
14	Foot valve
	Electric cord strain relief



OPTIONAL PARTS FOR ASSEMBLY (not included) (Fig 2)

Item	Description
1	Ball Valve (plastic)
2	3/4 in. x 1/4 in. bushing (steel)
3	Pressure Gauge
4	Pump stand for tank



CAUTION: Dry-fit entire assembly to ensure proper fit before gluing or taping parts.

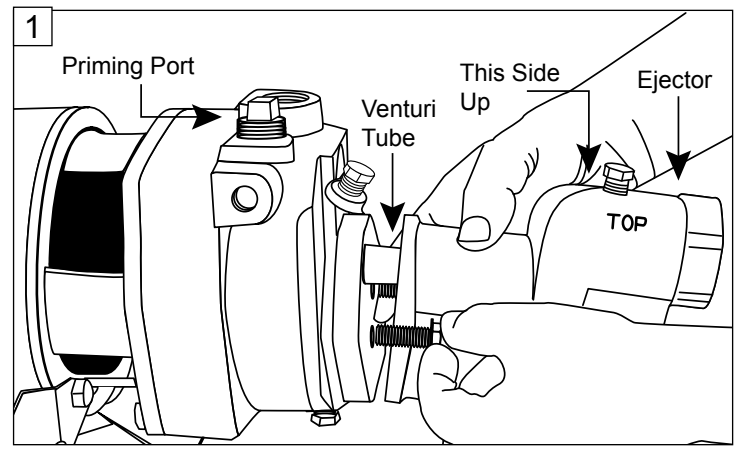
CAUTION: Follow all proper gluing procedures as specified by the glue manufacturer. Always glue in a vertical direction whenever possible to prevent glue from dripping inside pipe or fittings

CAUTION: Use pipe tape and pipe paste compound on all male threads. Tighten with wrench to a snug fit and add another 1/4 turn to ensure proper seal.

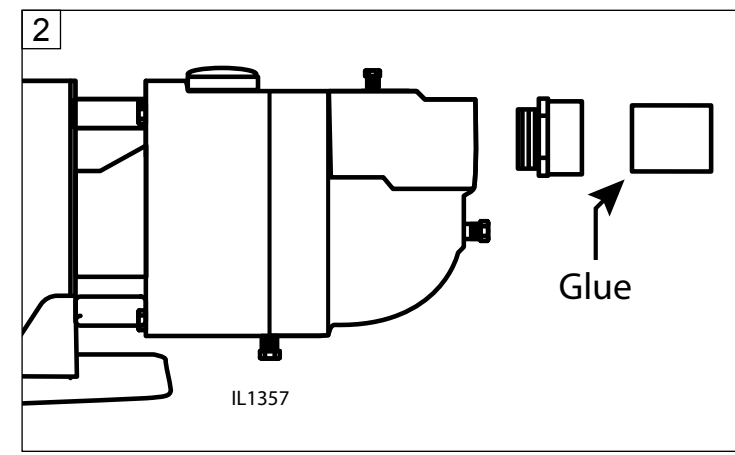
1. JHU10S, EK10S, JHU15S, CPH05S Models Only

Attach ejector to face of pump with two (2) bolts and gasket provided. Venturi tube on the ejector inserts into the top tapping of the face of the pump (Fig. 1).

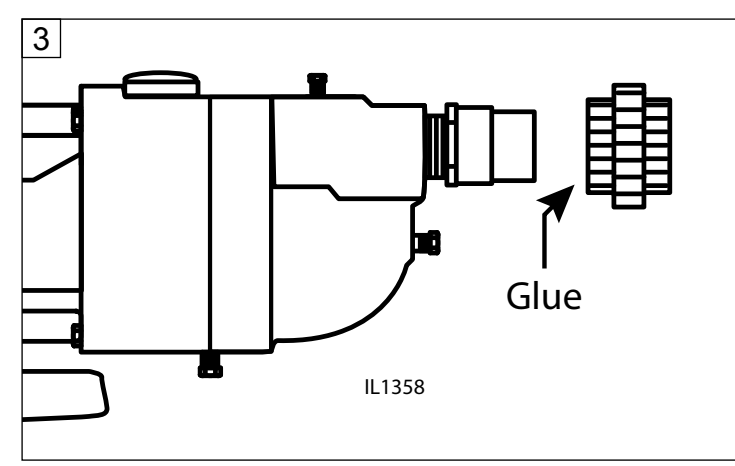
NOTE: Models ES05S, EK05S, ES07S, and EK07S have built-in ejector.



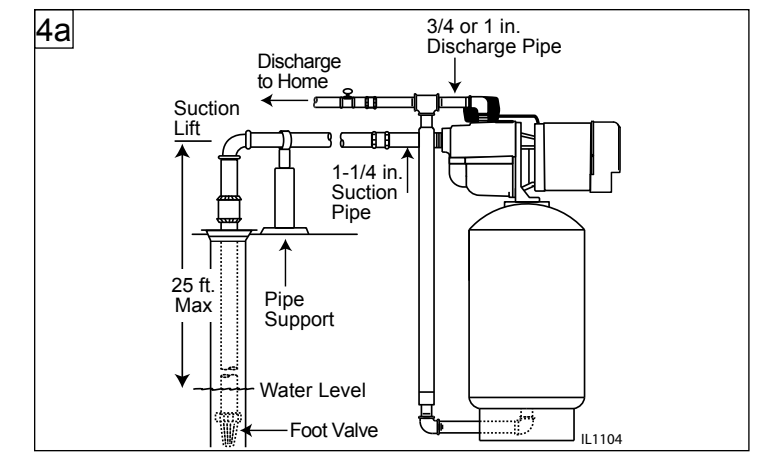
2. Make the connection to your well first. Wrap all threaded fittings with pipe tape 5 times and then apply a pipe paste (pipe dope) to ensure an air tight connection. (Fig. 1)



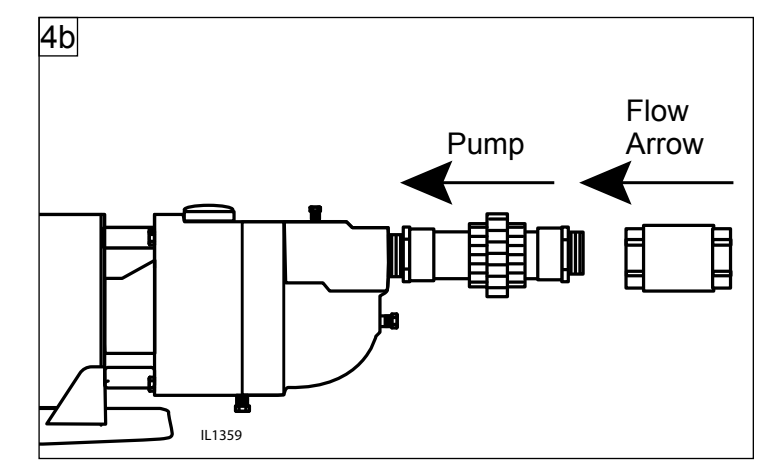
3. The use of a union (optional) will assist with easy connection and disconnect. (Fig. 2)



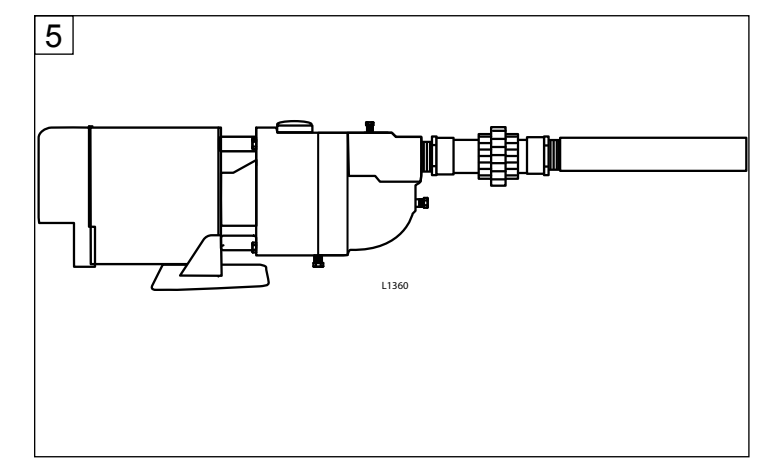
4a. NOTE: For drilled (cased) wells, a foot valve is required in the well at the end of the pipe to maintain prime. (Fig 4a)



4b. For driven wells, a check valve is required at the top of the well to maintain prime. Flow arrow must point toward pump. (Fig.4b)



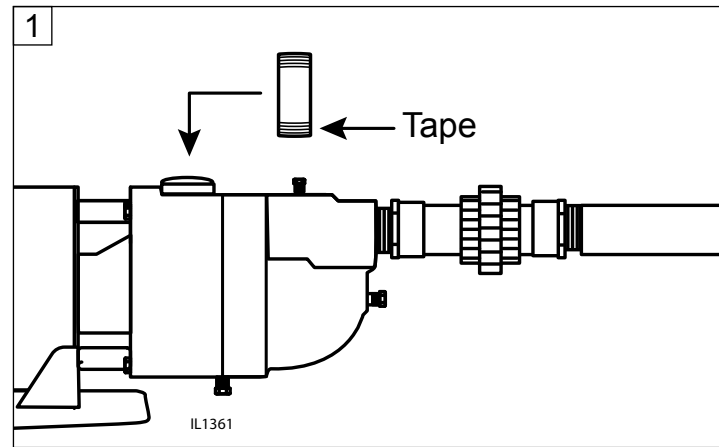
5. Finish the connection to your well with additional pipe and fittings as needed. (Fig. 5)



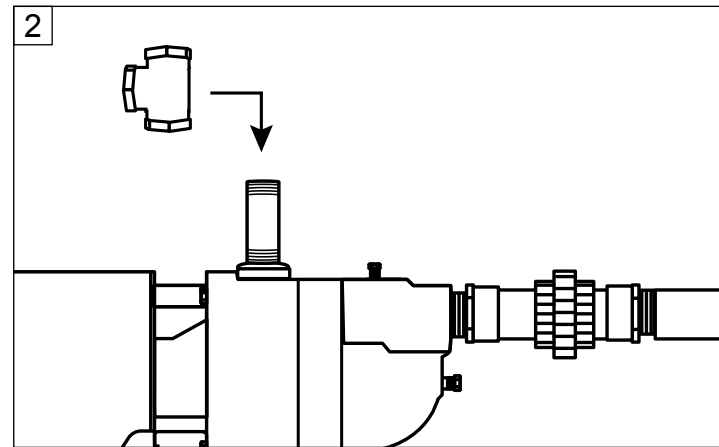
PUMP TO PRESSURE TANK CONNECTION (DISCHARGE PIPE)

1. Begin the connection to the pressure tank. Using a 3/4 in. x 3 in. galvanized nipple, wrap the threads 5 times with pipe tape or apply pipe paste (pipe dope) and install in top of pump. (**Fig. 1**)

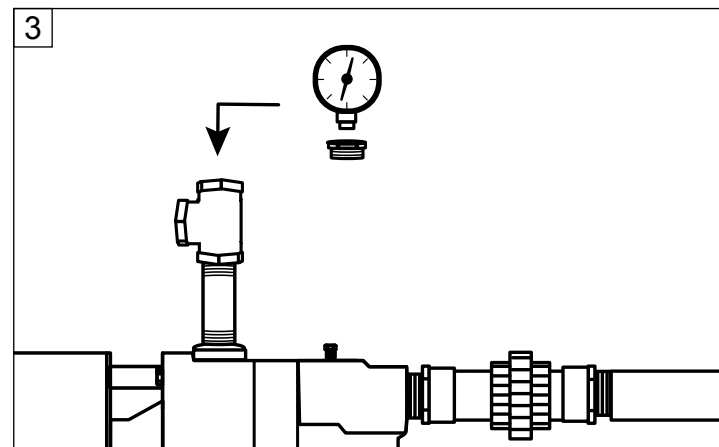
NOTE: 1 and 1-1/2 HP models will require 1 in. discharge fittings in place of 3/4 in. discharge fittings throughout these steps.



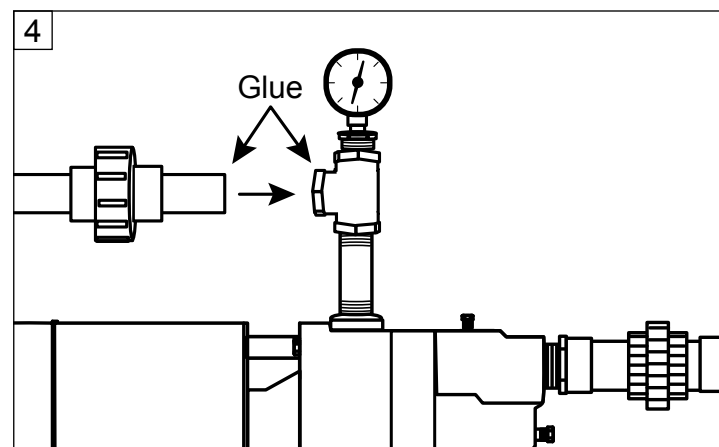
2. Install a 3/4 x 3/4 x 3/4 in. galvanized tee fitting. (**Fig. 2**)



3. Install a 3/4 in. MPT x 1/4 in. FPT galvanized bushing and pressure gauge (optional), or a pipe plug. Do not tighten, as you will prime your pump later at this location. (**Fig. 3**)

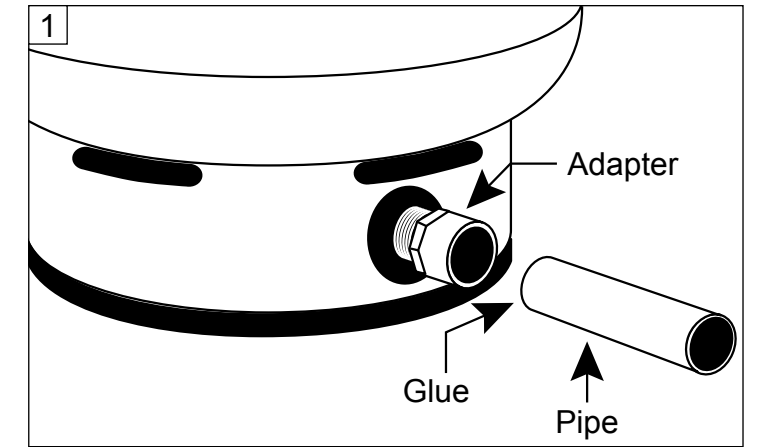


4. Continue with fittings and pipe to the pressure tank. A 3/4 in. union (optional) is recommended for easy connection and disconnection. (**Fig. 4**)

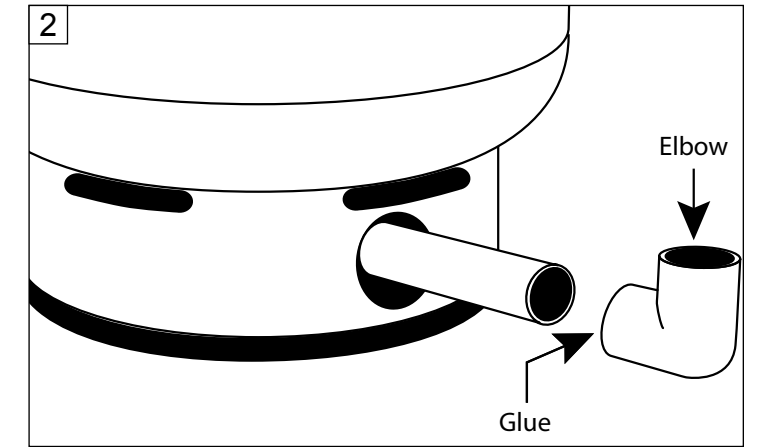


TANK TO HOUSE CONNECTION

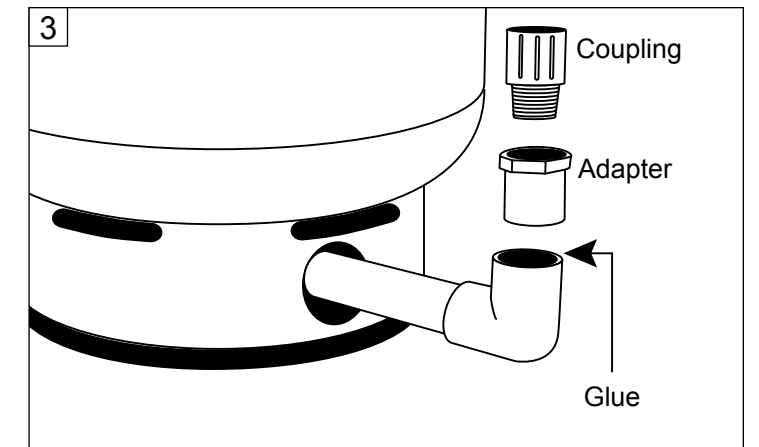
1. Most pressure tanks will have a 1 inch inlet elbow on the bottom. Connect to this elbow with a 1 in. MPT x 1 in. slip (glue) adapter and short piece of pipe. (**Fig 1**)



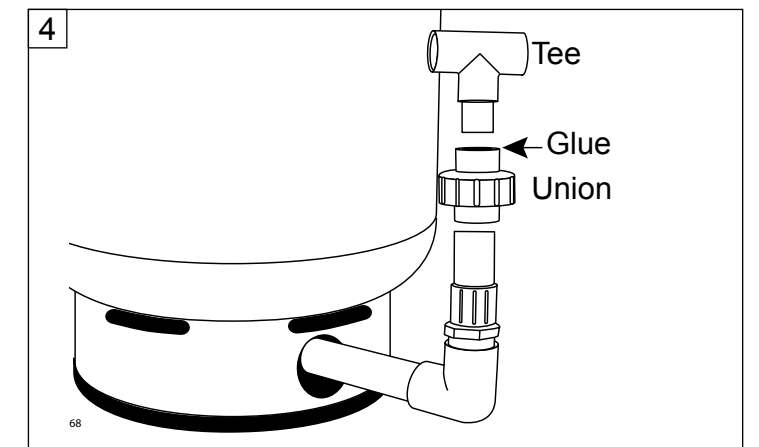
2. Install a 1 in. elbow. (**Fig. 2**)



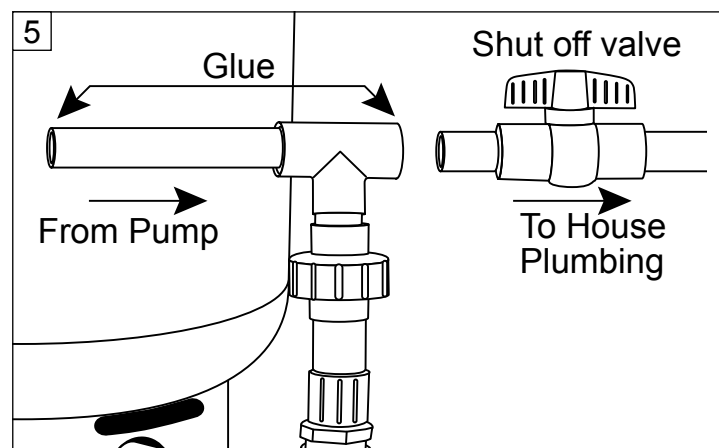
3. Attach a 1 in. pipe to the elbow and a 1 in. x 3/4 in. reducer bushing to the pipe. (**Fig. 3**)



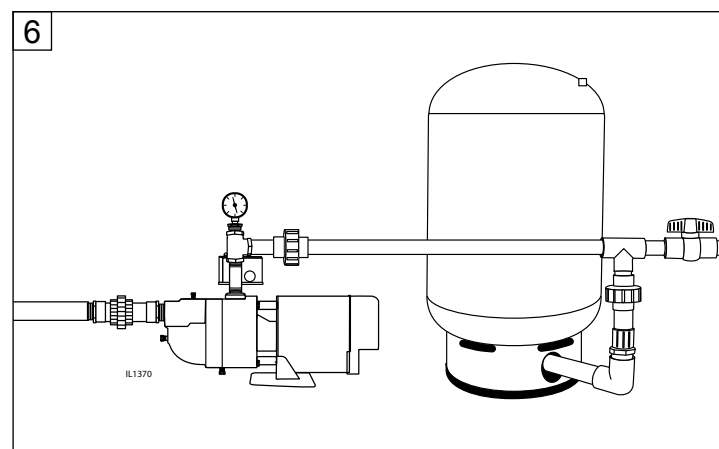
4. Attach a 3/4 in. pipe to the reducer bushing. Install an optional 3/4 in. union and continue with pipe and 3/4 in. x 3/4 in. x 3/4 in. tee. (**Fig. 4**)



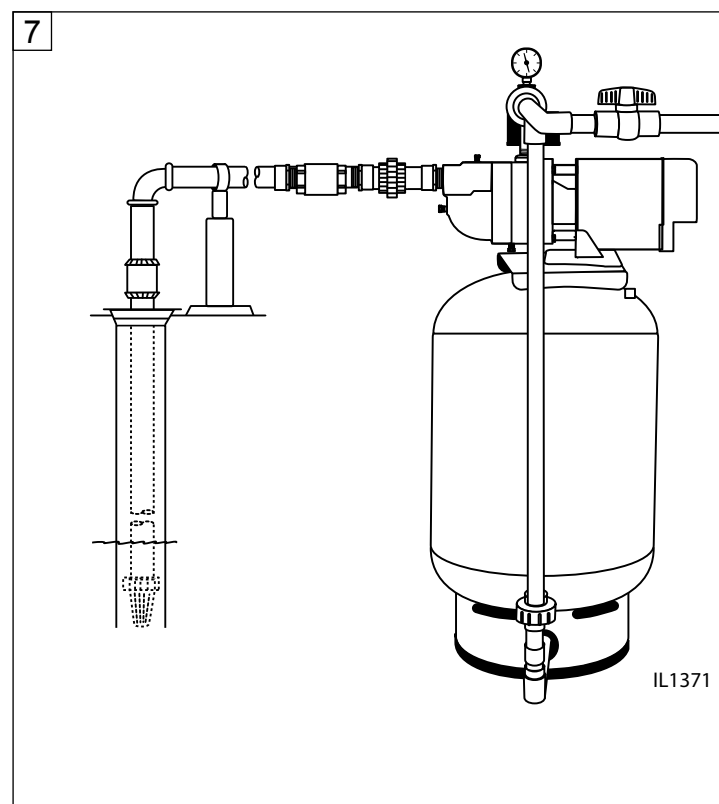
5. Make the connection to the house plumbing. From the tee, install pipe and shut off valve (optional). (Fig 5)



6. Completed installation with piping and tank is shown (Fig. 6)



7. Optional tank mounted system is shown. Connections are basically the same as explained in previous steps. (Fig. 7)



CAUTION: All wiring should be performed by a qualified electrician in accordance with the National Electric Code and local electric codes.

CAUTION: Connect the pump to a separate electrical circuit with a dedicated circuit breaker. Refer to the Wire Size Chart for proper fuse size.

WARNING: Under-size wiring can cause motor failure and even fire. Use proper wire size specified in the Wire size chart.

WARNING: Replace damaged or worn wiring cord immediately.

WARNING: Do not kink power cable and never allow the cable to come in contact with oil, grease, hot surfaces, or chemicals.

CAUTION: Protect the power cable from coming in contact with sharp objects.

WARNING: The pump must be properly grounded using the proper wire cable with ground.

WARNING: Always disconnect pump from electricity before performing any work on the motor.

Wiring the pressure switch

1. **CAUTION:** Make certain that the power source matches the pump requirements. This pump has a dual voltage motor and can run on 115V or 230V. See pump label for voltage prewired at the factory. (Fig. 1)

NOTE: To change pump voltage, see wiring diagram on this page or step-by-step instructions on page 14.

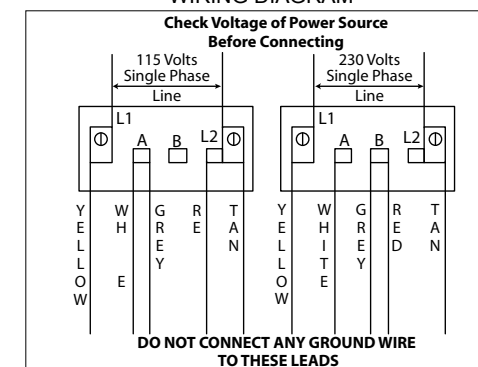
2. Screw the pressure switch into the 1/4 in. opening on the top of the pump and remove the switch cover. (Fig. 2)

WIRE SIZE CHART

Distance from Motor to Meter	Recommended Copper Wire and Fuse Sizes							
	Single Phase Motors							
	1/2 HP		3/4 HP		1 HP		1-1/2 HP	
	115 Volt	230 Volt	115 Volt	230 Volt	115 Volt	230 Volt	115 Volt	230 Volt
0-50 Ft.	14	14	14	14	12	14	12	14
50-100 Ft.	12	14	10	14	10	14	8	14
100-150 Ft.	10	14	8	14	8	14	6	14
150-200 Ft.	8	14	8	14	6	12	6	12
200-300 Ft.	6	12	6	12	4	10	4	10
Fuse Size (Amps)	15	15	15	15	20	15	20	15

(*) Not economical to run in 115V, use 230V

WIRING DIAGRAM



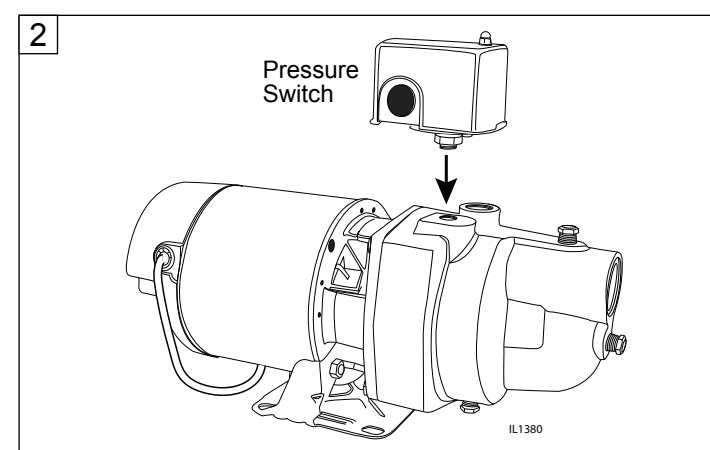
1 Motor: **98L105**

HP: 1/2	PH: 1	Hz: 60
Volts: 115/230	S.F.: 1.2	Amps: 6.4/3.2
S.F. Amps: 8.6/4.3	RPM: 3450	Type: C
Duty: Cont.	Temp: 65C	KVA Code: G
Frame: 56L	Ins Class: B	

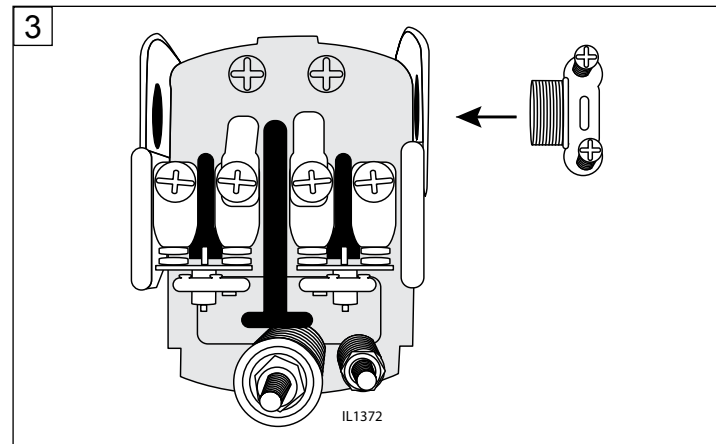
Factory prewired for 115V Thermally protected automatic
Check voltage of power source Use copper conductors only

ELECTRICAL HAZARD

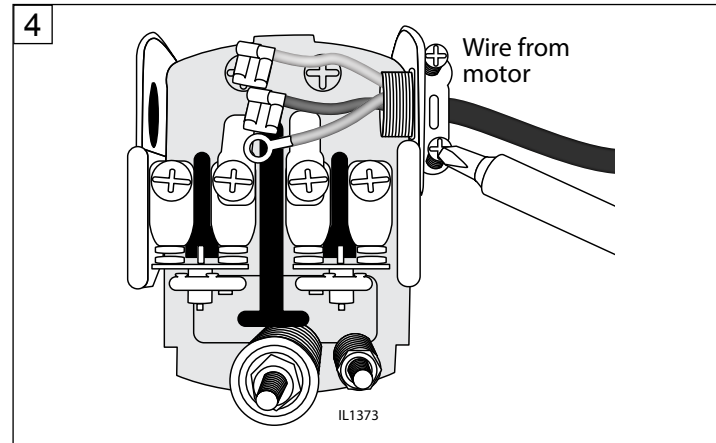
Improper installation may result in fire, explosion, electrical short or injury. Replace all covers before operating. Ground motor in accordance with local and national electrical codes. Disconnect power source before touching internal parts. Motors equipped with automatic protection may restart without warning. See instruction manual for proper installation procedure. Se reporter au manuel d'instructions pour suivre la procédure adéquate d'installation. Consulte el instructive para conocer el procedimiento de instalación correcto.



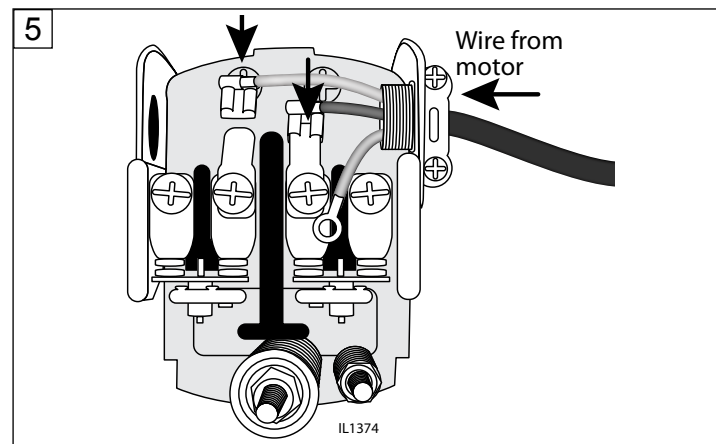
3. Insert an electrical wire strain relief into the opening in the side of the pressure switch closest to the motor. (Fig. 3)



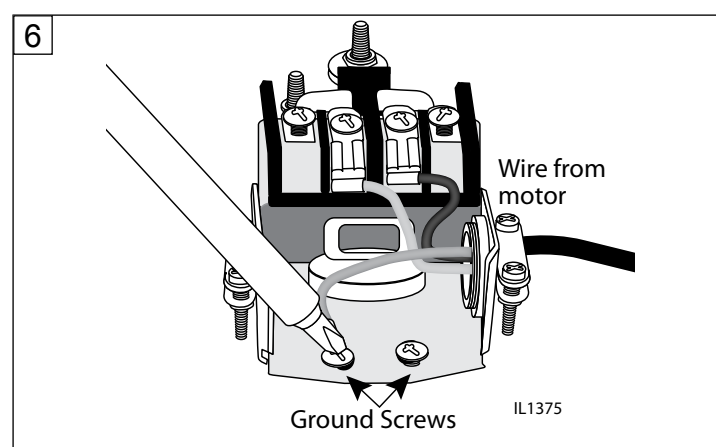
4. Thread the cable from the pump motor through the strain relief into the pressure switch cavity and tighten both screws on the strain relief. Do not crush wire. (Fig. 4)



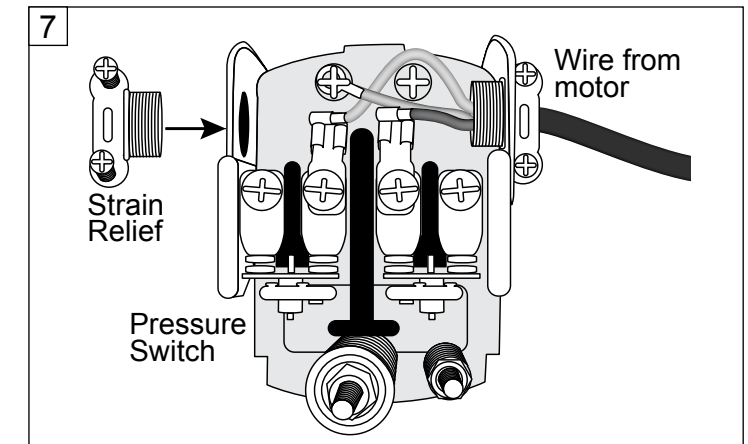
5. Connect the two motor wires of the motor cable to the two inside terminals on the pressure switch. (Fig. 5)



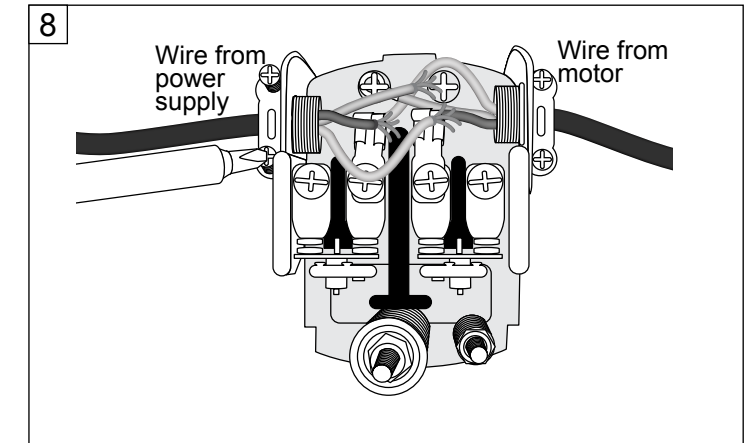
6. Connect the green ground wire from the motor cable to one of the green ground screws at the bottom of the pressure switch. (Fig. 6)



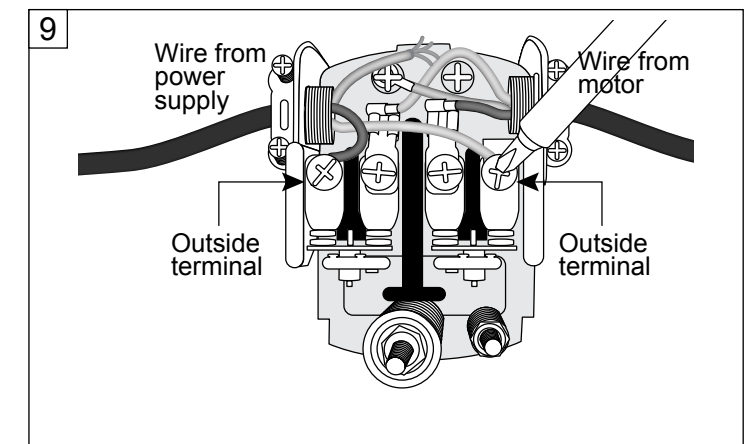
7. Insert an electrical wire strain relief into the opening in the opposite side of the pressure switch. (Fig. 7)



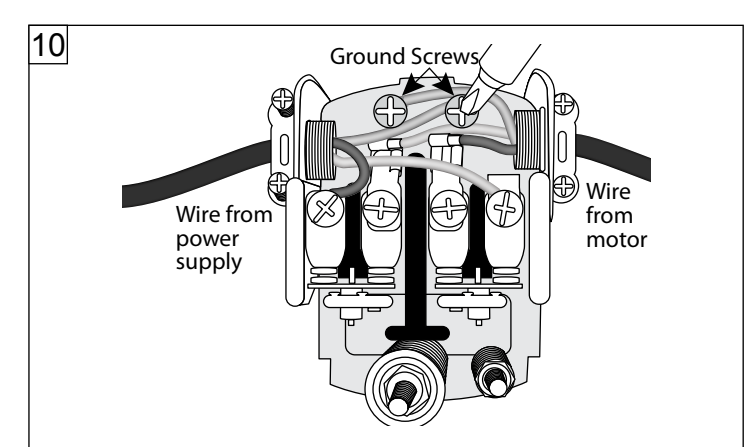
8. Thread the cable from the power supply through the strain relief and tighten both screws on the strain relief. Do not crush wire. (Fig. 8)



9. Connect the two wires from the power supply to the two outside terminals on the pressure switch. (Fig. 9)



10. Connect the green ground wire from the power supply to the remaining green ground screw in the pressure switch and re-attach the pressure switch cover. (Fig. 10)



To change from 115V to 230V

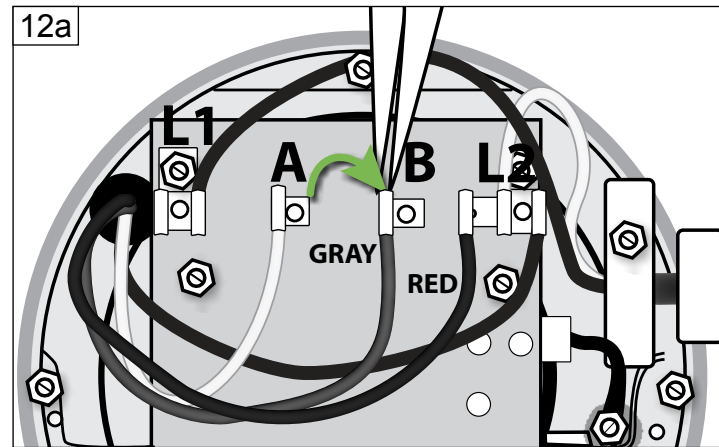
11. The motor of this pump is dual voltage and can run on either 115V or 230V. In general, 230V is more economical to run, and requires a smaller wire size. Most models are pre-set in the factory to run at 115V. NOTE: See pump label to verify voltage prewired at the factory. (Fig. 11)

11	Motor:	98L105			
HP:	1/2	PH	1	Hz	60
Volts:	115/230	S.F.	1.2	Amps	6.4/3.2
S.F. Amps:	8.6/4.3	RPM	3450	Type	C
Duty:	Cont.	Temp	65C	KVA Code	G
Frame	56L	Ins Class	B		
Factory prewired for 115V		Thermally protected automatic			
Check voltage of power source		Use copper conductors only			

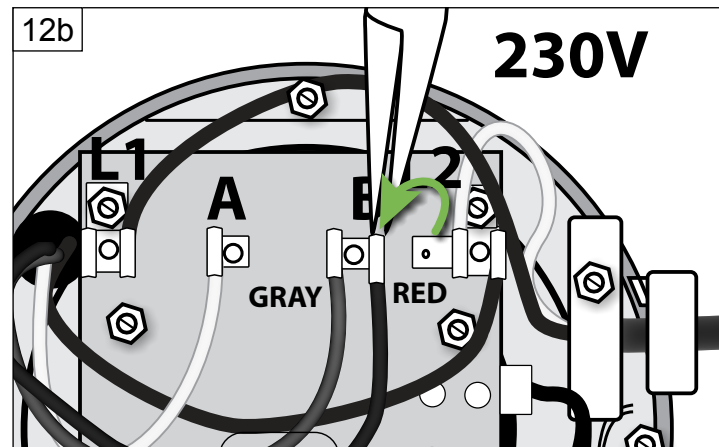
ELECTRICAL HAZARD
 Improper installation may result in fire, explosion, electrical short or injury. Replace all covers before operating. Ground motor in accordance with local and national electrical codes. Disconnect power source before touching internal parts. Motors equipped with automatic protection may restart without warning. See instruction manual for proper installation procedure. Se reporter au manuel d'instructions pour suivre la procédure adéquate d'installation. Consulte el instructivo para conocer el procedimiento de instalación correcto.

12. For 230V service, change the following wires on the terminal board:

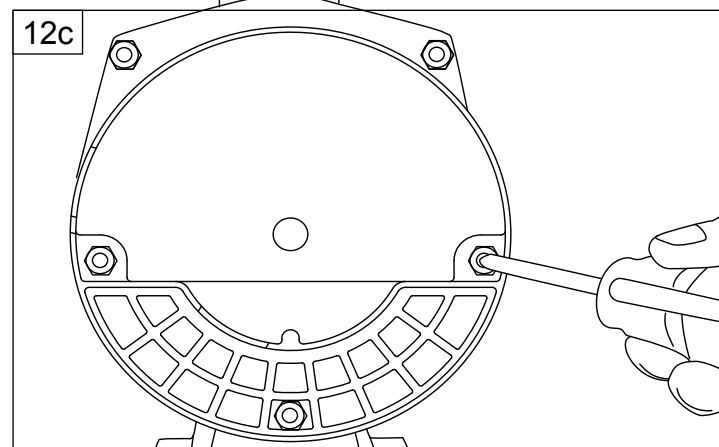
a. Using a pair of needle nose pliers, pull the gray wire with the female flag connector from the "A" terminal spade post. Place it to the right on the "B" terminal space post. (Fig. 12a)



b. Pull the red wire with the female flag connector from the "L2" terminal. Place it to the left on the "B" terminal space post. (Fig. 12b)



c. Reinstall the rear motor cover. (Fig.12c)

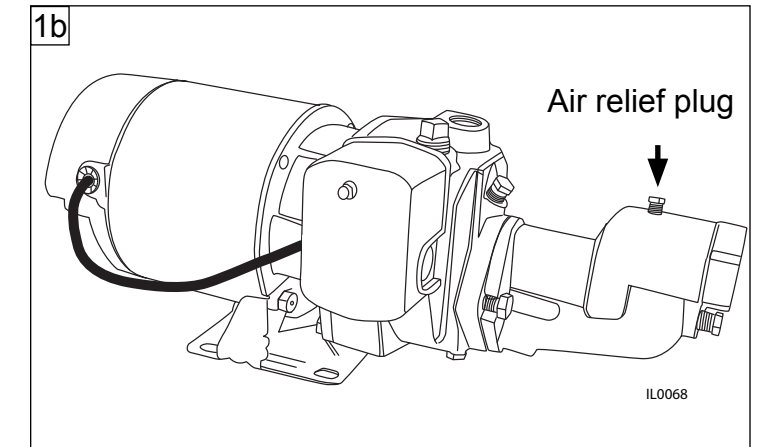
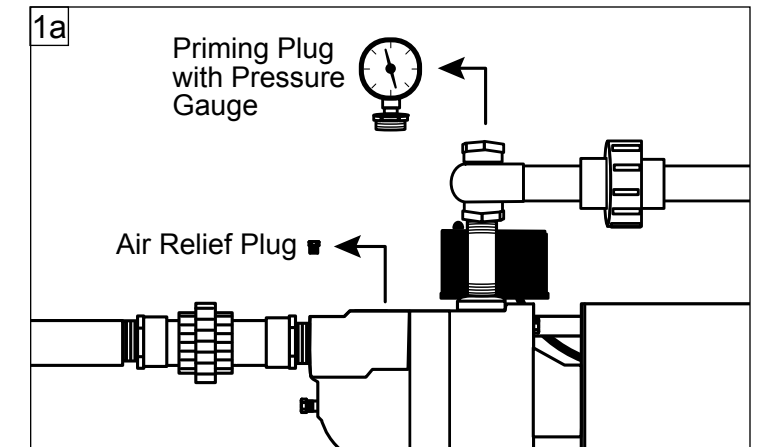


NOTE: To change voltage from 230V to 115V, simply reverse instructions above.

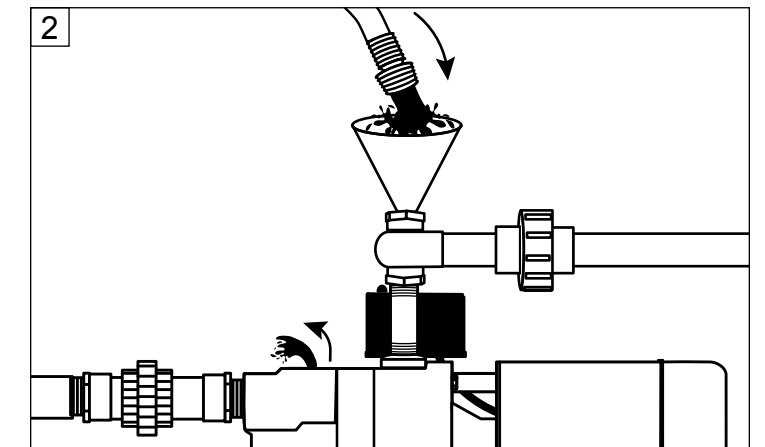
PRIMING

CAUTION: All pumps must be primed (filling the cavity with water) before they are first operated. This may take several gallons of water, as the suction line will be filled in addition to the pump cavity.

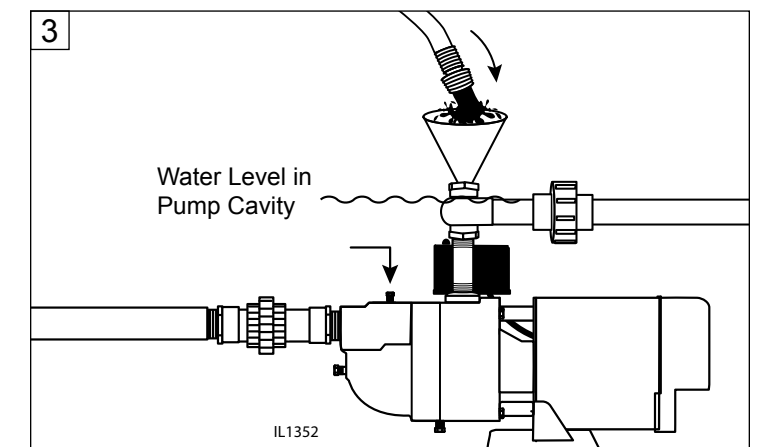
1. Remove the priming plug with pressure gauge and air relief plug. (Fig. 1a with built-in ejector) (Fig. 1b with bolt-on ejector)



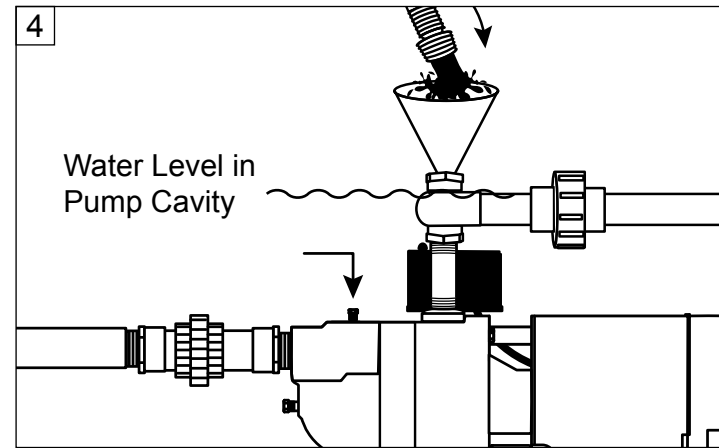
2. Slowly fill pump cavity until water comes out of air relief hole on top of the pump. (Fig. 2)



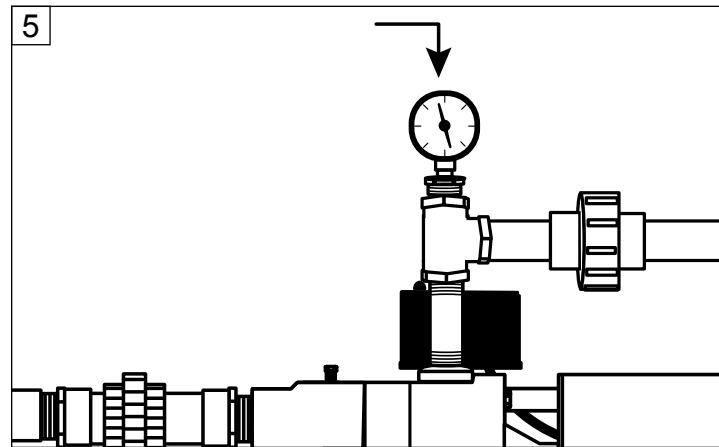
3. Replace air relief plug and continue adding water to pump cavity until water reaches the top of the priming plug. (Fig. 3)



4. Check to be sure water in pump cavity stays constant. If water level goes down, it could indicate a leak in the foot valve, check valve or suction pipe. **(Fig. 4)**

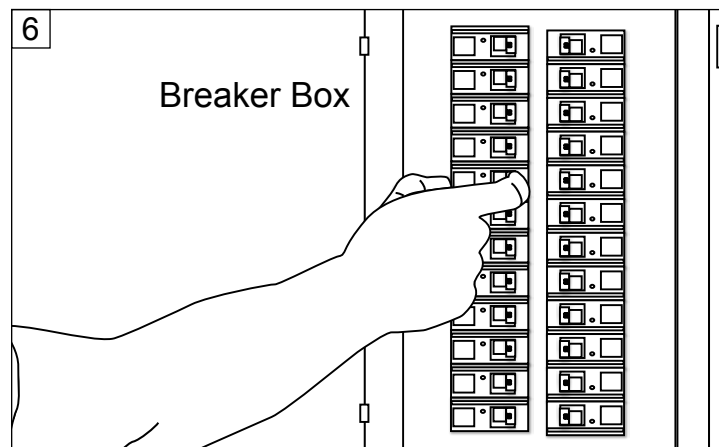


5. Thread in priming plug and then open optional ball valve if installed by turning handle to line up with the pipe. **(Fig. 5)**



6. Turn on breaker to start pump. **(Fig. 6)**

⚠ IMPORTANT: If the pump hums instead of pumping or turns off repeatedly, shut pump off immediately. Check voltage. Make sure your incoming voltage matches the pump wiring voltage. See wiring guide in the instructions.

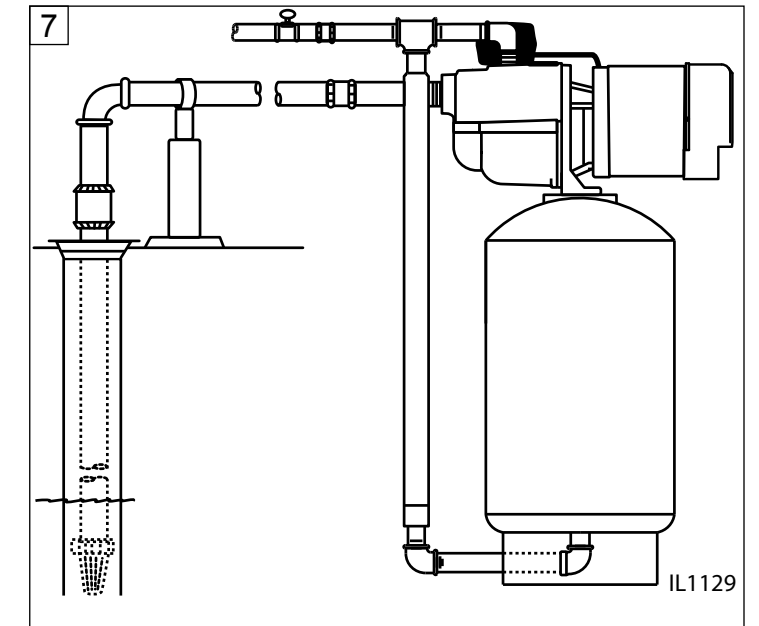


⚠ IMPORTANT: If the pump fails to prime within five minutes: Turn power off at the breaker box and check all pipe connections for leaks. All connections must be water and air tight in order for pump to operate.

7. Check suction pipe for any sagging. Support suction pipe in a straight line to the pump. **(Fig. 7)**

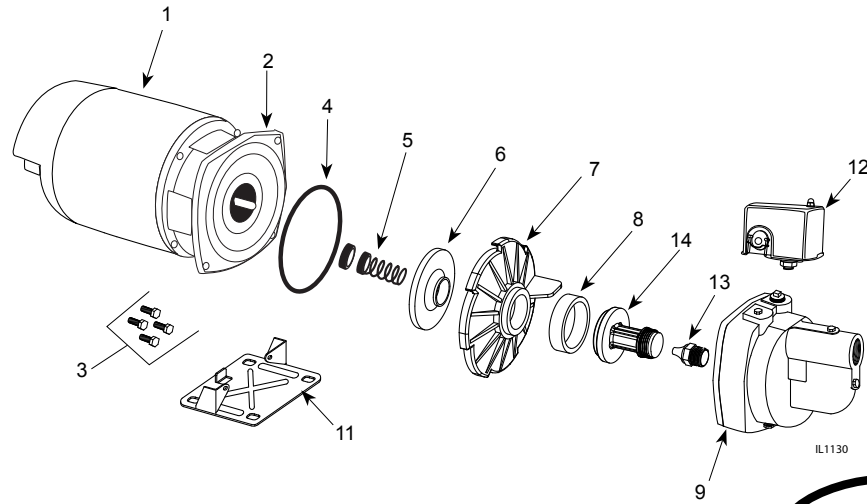
NOTE: Look for leaks or a milky color in the discharged water, which indicates an air leak. Re-prime if necessary, following steps 1 through 6 above. Reset breaker at the breaker box. All connections must be water and air tight in order for pump to operate.

Questions? Call 1-800-742-5044 Monday - Friday 7:30 am - 5:00 pm EST.



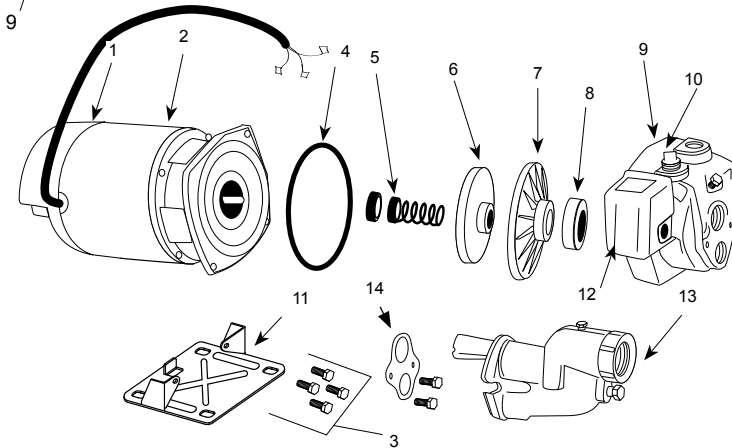
REPAIR PARTS

1/2 & 3/4 HP MODELS - REV C



1/2 THRU 1 HP MODELS - REV B

1-1/2 HP MODELS - REV C



ITEM	HORSEPOWER		1/2			3/4		1	1-1/2
	MODEL NO.:	PART NO.	ES05S EK05S 416959 Rev B	ES05S EK05S 416959 Rev C	- CPH05S Rev B	ES07S EK07S 433225 Rev B	ES07S EK07S 433225 Rev C	JHU10S EK10S Rev B	JHU15S
DESCRIPTION			QTY.						
1	Motor, Nema J Motor Cover w/Screws Screws, Cover Motor Lead Wire	021301R 021302	98J105 1 136135A	98J105 1 136135A	98J105 1 136135A	98J107 1 136135A	98J107 1 136135A	98J110 1 136135A	98J115 1 136136A
2	Mounting Ring		134162	134162	135314	134162	134162	134163	134163
3	Hex Hd. Cap Screws 3/8 x 3/4"	*	4	4	4	4	4	4	4
4	Ring, Square Cut		132583	132583	132583	132583	132583	132429	132429
5	Seal, Rotary w/Spring	131100	1	1	1	1	1	1	1
6	Impeller		139348	023502††	139349††	139349††	139349††	134137	134138
7	Diffuser		132424□	132424□	132424□	132424□	132424□	132425□	132425□
8	Rubber, Diffuser	132428	1	1	1	1	1	1	1
9	Pump Body		134121	023381	134311	134121	023381	134123	134123
10	Plug, Priming	*	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT	1/2" NPT
11	Base	128034A	1	1	1	1	1	1	1
12	Pressure Switch - ES Pressure Switch - EK/JH/CP		020345 020345	020345 020345	- 020346	020345 020346	020345 020346	020345 020346	- 020346
13	Ejector Body	135021	1	N/A	1	1	N/A	1	1
14	Ejector Gasket Pkg w/Bolts	132404	1	N/A	1	1	N/A	1	1
†	Nozzle		4C3916	4C3915	4C3916	4C3916	4C3916	4C3914	4C3918
†	Venturi		4C5526	4C6026	4C5530	4C5530	4C6032	4C5532	4C5536

- (*) Standard hardware item
(†) Not shown
(††) Impeller w/ 138138 Seal Ring
(□) Diffuser w/ 134240 Insert

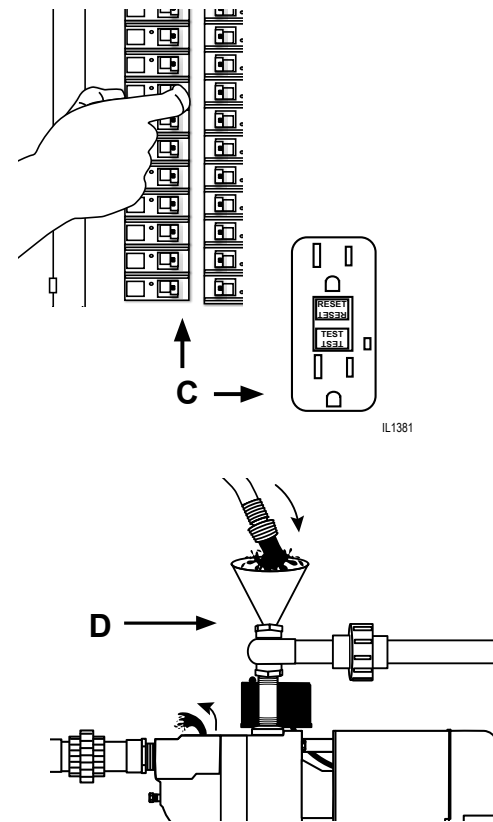
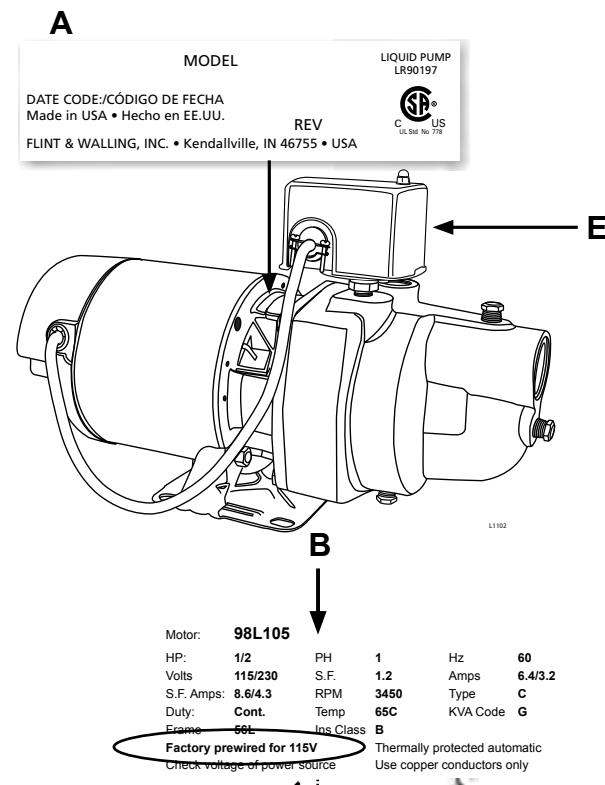
TROUBLESHOOTING

Problem	Possible Cause	Corrective Action
Little or no discharge	1. Casing not initially filled with water	1. Fill pump casing
	2. Suction lift too high, or too long	2. Move pump closer to water source
	3. Hole or air leak in suction line	3. Repair or replace. Use pipe tape and pipe sealing compound
	4. Foot valve too small	4. Match foot valve to piping or install one size larger foot valve.
	5. Foot valve or suction line not submerged deep enough in water	5. Submerge lower in water
	6. Motor wired incorrectly	6. Check wiring diagram
	7. Casing gasket leaking	7. Replace
	8. Suction or discharge line valves closed	8. Open
Pump will not deliver water or develop pressure	1. No priming water in casing	1. Fill pump casing
	2. Leak in suction line	2. Repair or replace
	3. Discharge line is closed and priming air has nowhere to go	3. Open ball valve
	4. Suction line (or valve) is closed	4. Open
	5. Foot valve is leaking	5. Replace foot valve
	6. Suction screen clogged	6. Clean or replace
Loss of suction	1. Air leak in suction line	1. Repair or replace
	2. Suction lift too high	2. Lower suction lift, install foot valve and prime
	3. Insufficient inlet pressure or suction head	3. Increase inlet pressure by adding more water to tank or increasing back pressure
	4. Clogged foot valve or strainer	4. Unclog
Pump vibrates and/or makes excessive noise	1. Mounting plate or foundation not rigid enough	1. Reinforce
	2. Foreign material in pump	2. Disassemble pump and clean
	3. Impeller damaged	3. Replace
	4. Worn motor bearings	4. Replace
Pump will not start or run	1. Improperly wired	1. Check wiring diagram on motor
	2. Blown fuse or open circuit breaker	2. Replace fuse or close circuit breaker
	3. Loose or broken wiring	3. Tighten connections, replace broken wiring
	4. Stone or foreign object lodged in impeller	4. Disassemble pump and remove foreign object
	5. Motor shorted out	5. Replace
	6. Thermal overload has opened circuit	6. Allow unit to cool, restart after reason for overload has been determined

QUICK TROUBLE-SHOOTING CHECKLIST

Please review the following troubleshooting questions before returning a pump as defective. If you have any questions, please call Customer Service at (800) 742-5044.

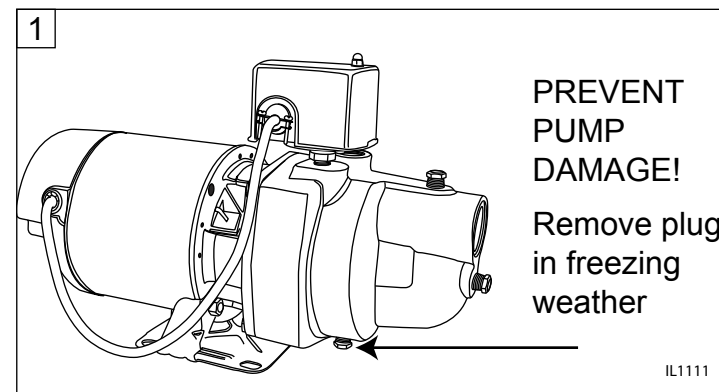
√	CHECK LIST
A	Check date code to make sure pump is within warranty period. Date code is the month and the year. (Example: 0311 is March of 2011. Date Code is found on the top of the pump.)
B	Make certain that the power source matches the pump requirements. This pump has a dual voltage motor and can run on 115V or 230V. See pump label for voltage prewired at the factory.
C	If pump does not run, check the GFI or breaker panel switch to make it is in full operation.
D	If the pump runs all the time, make sure the pump has been primed correctly. If pump is not holding the prime, inspect check valve, foot valve, and piping, then reprime.
E	If the pump runs but won't shut off, check pressure switch.



CARE AND MAINTENANCE

Winterizing

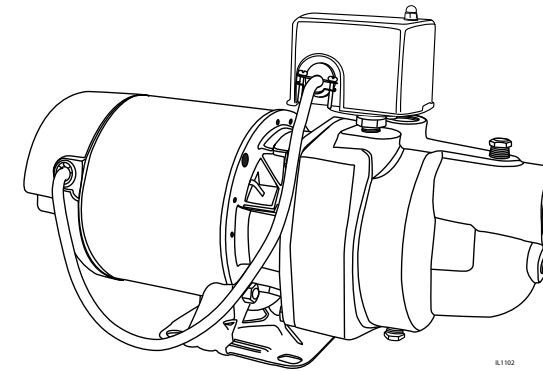
CAUTION: Drain the entire system if there is danger of freezing. A drain plug is provided at the bottom of the pump case for this purpose. (Fig 1).



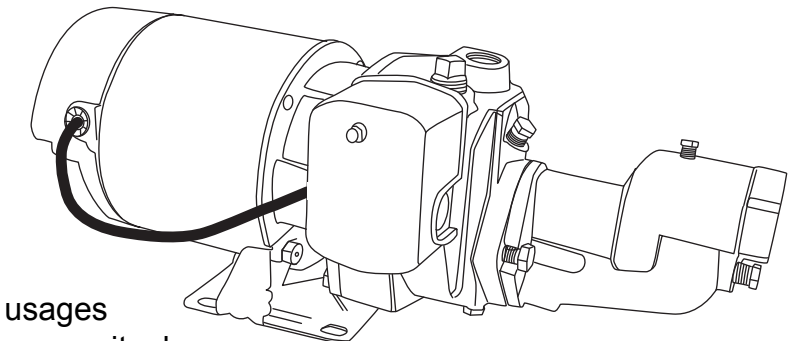
POMPES À JET POUR PUIXS DE SURFACE

110 West Division St. | Boonville, IN 47601

MODÈLE # ES05S, EK05S, CPH05S, ES07S, EK07S, ES10S, EK10S, JHU15S



Pompe à jet intégral pour puits de surface



Pompe à usages multiples pour puits de surface



S'il y a des pièces desserrées, manquantes ou endommagées ou si le produit ne semble pas fonctionner correctement, communiquez avec le détaillant avant de retourner le produit.

Numéro de téléphone : 1 800 742-5044
Heures d'ouverture :
du lundi au vendredi entre 7 h 30 et 17 h (HNE)

TABLEAU DES DONNÉES DU MOTEUR

Modèle	HP	Phase	Volts	Intensité maximale (en ampères)	Intensité à rotor bloqué (en ampères)
CPH05S	1/2	1	115 ou 230	13,0/6,5	36,0/18,0
Tous les autres	1/2	1	115 ou 230	8,6/4,3	26,0/13,0
Tous	3/4	1	115 ou 230	13,0/6,5	36,0/18,0
Tous	1	1	115 ou 230	14,0/7,0	52,0/26,0
Tous	1-1/2	1	115 ou 230	21,0/10,5	98,0/49,0

IMPORTANT :

Cette pompe à jet est conçue pour une tension de 115 V ou de 230 V. L'étiquette de la pompe indiquera si la pompe est précâblée pour une tension de 115 V ou de 230 V.

Assurez-vous de lire et de comprendre l'intégralité du présent manuel avant de tenter d'assembler, d'utiliser ou d'installer le produit. Si vous avez des questions concernant ce produit, veuillez téléphoner au service à la clientèle au 1 800 742-5044, entre 7 h 30 et 17 h (HNE), du lundi au vendredi.

! DANGER :

- Débranchez toujours l'appareil de la source d'alimentation avant d'effectuer tout travail d'entretien sur le moteur, près du moteur ou sur les charges qui y sont branchées. Si le point de débranchement est hors de vue, verrouillez la pompe en position ouverte et placez-y une étiquette d'avertissement pour éviter une mise sous tension accidentelle. Le non-respect de cette procédure peut causer un choc électrique mortel.
- Ne manipulez pas la pompe si vous avez les mains mouillées ou les pieds dans l'eau car vous risqueriez de recevoir un choc électrique. Débranchez l'alimentation électrique principale avant de manipuler le produit pour QUELQUE MOTIF QUE CE SOIT!
- RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE. Ces pompes n'ont pas fait l'objet d'une étude quant à leur utilisation dans les aires de piscine.

! AVERTISSEMENT :

- Veillez suivre tous les codes de sécurité et d'électricité de votre région ainsi que le Code canadien de l'électricité et la Loi sur la santé et la sécurité du travail.
- Remplacez immédiatement les fils endommagés ou usés.
- Ne pliez pas le cordon d'alimentation et ne le laissez jamais entrer en contact avec de l'huile, de la graisse, des surfaces chaudes ni des produits chimiques.
- Branchez le moteur à la tension d'alimentation adéquate – consultez la plaque signalétique du moteur et les schémas des fils et vérifiez la tension de la source d'alimentation.
- Cet appareil doit être mis à la terre de manière adéquate et sécuritaire. Pour ce faire, il faut raccorder l'appareil à un chemin de câbles à revêtement métallique mis à la terre ou utiliser un fil de mise à la terre distinct raccordé au métal nu du cadre du moteur ou d'autres moyens appropriés.
- Ce produit contient des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme étant la cause de cancers, d'anomalies congénitales et d'autres problèmes liés aux fonctions reproductrices.

- Pression dangereuse! Installez une soupape de décharge dans le tuyau de refoulement. Évacuez toute la pression de l'ensemble du système avant de travailler sur un composant.
- N'utilisez pas ce produit pour pomper des liquides inflammables ou explosifs tels que l'essence, le mazout, le kérosène, etc. Ne l'utilisez pas dans un milieu inflammable ou explosif.

! MISE EN GARDE :

- Protégez le cordon d'alimentation des objets tranchants.
- Soyez prudent lorsque vous touchez à un moteur qui tourne; il peut être assez chaud pour causer de la douleur ou des blessures.
- Assurez-vous que la source d'alimentation est conforme aux exigences de votre appareil.
- Ne faites pas fonctionner la pompe à sec.
- La pompe et la tuyauterie doivent être pleines d'eau avant le démarrage.
- Ne pompez pas d'eau qui contient du sable, de la boue, du limon ou des débris.

REMARQUE : Les pompes portant la marque « UL » et les pompes portant la marque « US » ont été testées selon la norme UL778.CSA, sont homologuées CSA et conformes à la norme C22.2 no 108 (CUS).

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX SUR LA POMPE

INSTALLATION NORMALE DE LA POMPE

Les pompes à jet pour puits de surface sont conçues pour une hauteur d'aspiration de 7,62 m ou moins. Elles conviennent aux puits forés (puits tubés) (fig. 1), aux puits creusés et aux puits tubulaires (fig. 2), ainsi qu'aux citernes et aux lacs.

VENTILATION

La ventilation et le drainage sont nécessaires afin d'éviter que la chaleur et l'humidité n'endommagent le moteur.

GEL

La pompe et toute la tuyauterie doivent être protégées du gel. Si les prévisions météorologiques annoncent du gel, vidangez la pompe ou retirez-la complètement du système.

ALIMENTATION EN EAU

La source d'eau doit contenir suffisamment d'eau afin de soutenir la capacité de la pompe et satisfaire à ses besoins en eau.

HAUTEUR D'ASPIRATION

La hauteur d'aspiration est la distance verticale entre le plus bas niveau de l'eau et l'entrée de la pompe. La pompe aspirera l'eau tant qu'elle demeurera à une distance verticale de 7,62 m ou moins de la source d'eau.

DISTANCE HORIZONTALE

La distance horizontale est la mesure à l'horizontale entre l'orifice d'aspiration de la pompe et la source d'eau. La distance peut nuire au fonctionnement de la pompe. Si la distance est supérieure à 30,48 m, communiquez avec le fabricant pour obtenir de l'aide au 1 800 742-5044.

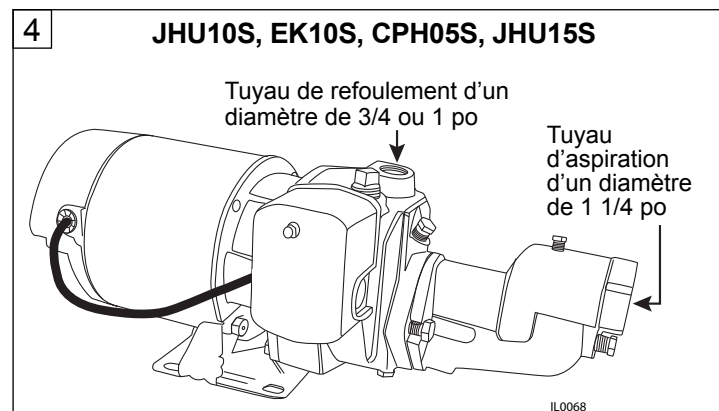
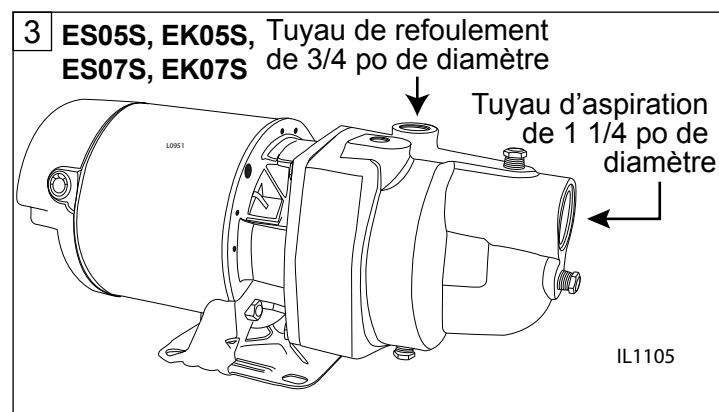
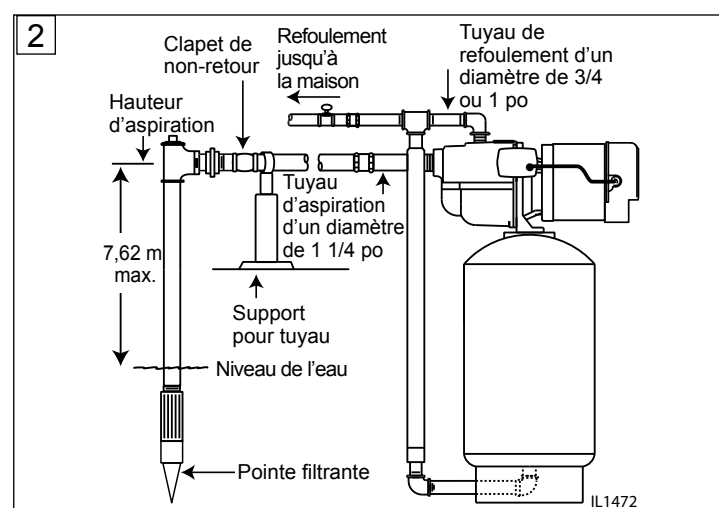
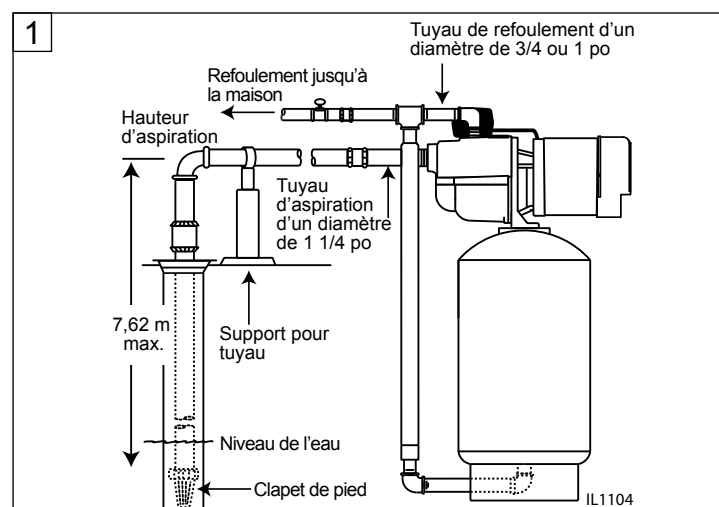
TUYAUX ET RACCORDS

Utilisez des tuyaux et des raccords en acier galvanisé ou en PVC de nomenclature 40 certifiés NSF PW. Ce matériau est conçu pour résister à la pression de l'eau et il se scellera à l'air et à l'eau sous pression. N'utilisez pas : Des raccords DWV car ils sont conçus pour les drains sans pression et ne se scelleront pas correctement.

⚠ MISE EN GARDE : Tout le système doit être hermétique à l'air et à l'eau pour fonctionner efficacement et pour maintenir l'amorçage.

CALIBRE DES FILS

Le calibre des fils est déterminé selon la distance entre la source d'alimentation et le moteur de la pompe et selon la puissance nominale du moteur. Consultez le tableau du câblage à la page 31 pour déterminer le calibre approprié.



PRÉPARATION

Avant de commencer l'installation du produit, assurez-vous d'avoir toutes les pièces. S'il y a des pièces manquantes ou endommagées, ne tentez pas d'assembler le produit. Communiquez avec notre service à la clientèle pour obtenir des pièces de rechange.

Temps d'installation approximatif : 2 heures.

Outils nécessaires

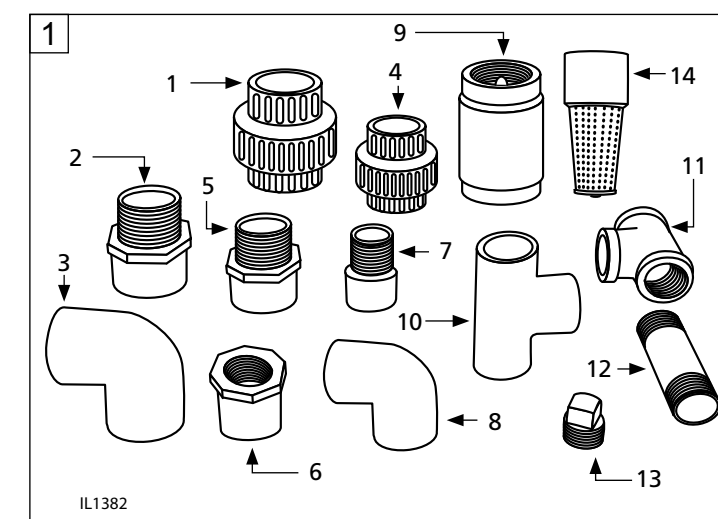
2 clés à tuyau
Pincés à dénuder
Pincés à bec effilé
Tournevis cruciforme

Coupe-fil
Clé à molette
Ruban d'étanchéité
Pâte à joint

REMARQUE : Pour une installation réussie, prenez le temps d'examiner votre pompe afin de déterminer la dimension du tuyau adéquate et les raccords appropriés. Les illustrations présentes dans ces instructions vous aideront pour les installations requises et optionnelles. Des tuyaux et des raccords en PVC de nomenclature 40 ont été utilisés dans ces instructions.

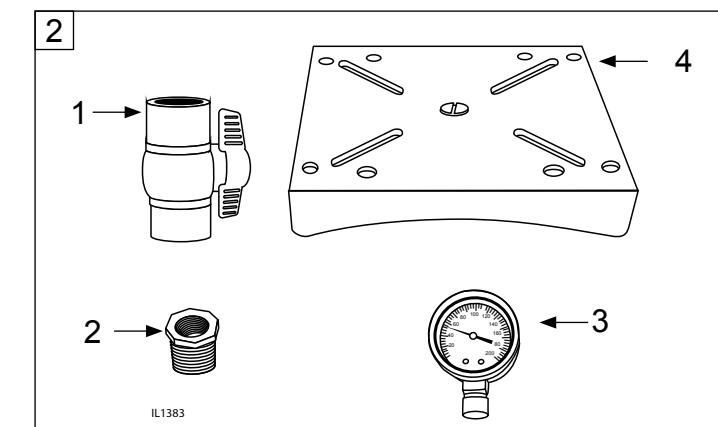
Pièces dont vous aurez besoin pour l'assemblage (non incluses) (Fig. 1)

Article	Description
1	Raccord union de 1 1/4 po
2	Adaptateur de 1 1/4 po
3	Coude de 1 1/4 po
4	Raccord union de 3/4 po
5	Adaptateur de 1 po
6	Raccords réduits de 1 po x 3/4 po
7	Adaptateur de 3/4 po
8	Coude de 1 po
9	Clapet de non-retour de 1 1/4 po
10	Raccord en T de 3/4 po en plastique
11	Raccord en T de 3/4 po en acier
12	Tige filetée en acier de 3/4 po x 3 po
13	Obturateur de 3/4 po
14	Clapet de pied
	Réducteur de tension du cordon d'alimentation



Pièces facultatives pour l'assemblage (non incluses) (Fig. 2)

Article	Description
1	Robinet à bille en plastique
2	Raccord en acier de 3/4 po x 1/4 po
3	Manomètre
4	Base de la pompe pour le réservoir



RACCORD DU PUIT À LA POMPE (TUYAU D'ASPIRATION)

⚠ MISE EN GARDE : Avant de fixer les pièces à l'aide de colle ou de ruban, effectuez l'assemblage à sec afin de vous assurer d'obtenir un résultat satisfaisant.

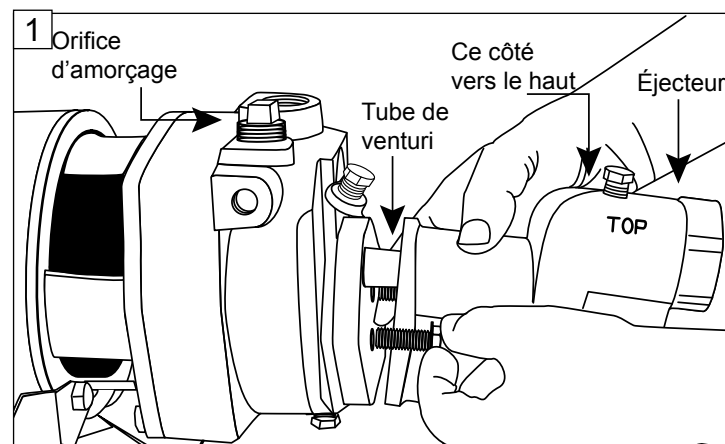
⚠ MISE EN GARDE : Suivez tous les processus de collage indiqués par le fabricant de la colle. Appliquez toujours la colle à la verticale lorsque cela est possible afin d'éviter que la colle coule à l'intérieur d'un tuyau ou d'un raccord.

⚠ MISE EN GARDE : Appliquez du ruban d'étanchéité et de la pâte d'étanchéité sur tous les filetages mâles. Serrez à l'aide d'une clé jusqu'à ce que vous obteniez un bon ajustement, puis serrez d'un quart de tour supplémentaire afin d'assurer l'étanchéité.

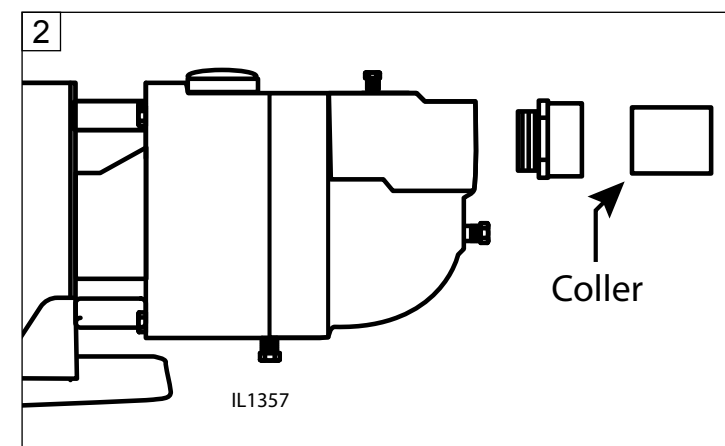
1. Modèles JHU10S, EK10S, JHU15S et CPH05S seulement

Fixez l'éjecteur au devant de la pompe à l'aide des deux (2) boulons et du joint d'étanchéité fournis. Le tube de venturi de l'éjecteur s'insère dans le taraudage supérieur du devant de la pompe. (Fig. 1)

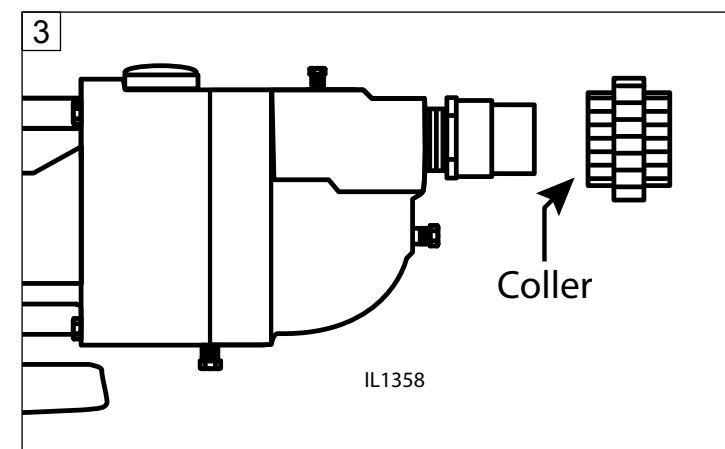
REMARQUE : Les modèles ES05S, EK05S, ES07S et EK07S sont munis d'un éjecteur intégré



2. Effectuez le raccord au puits. Enroulez tous les raccords filetés de 5 couches de ruban d'étanchéité ou appliquez une pâte d'étanchéité (pâte à joint) pour assurer un raccord étanche à l'air. (Fig. 1)

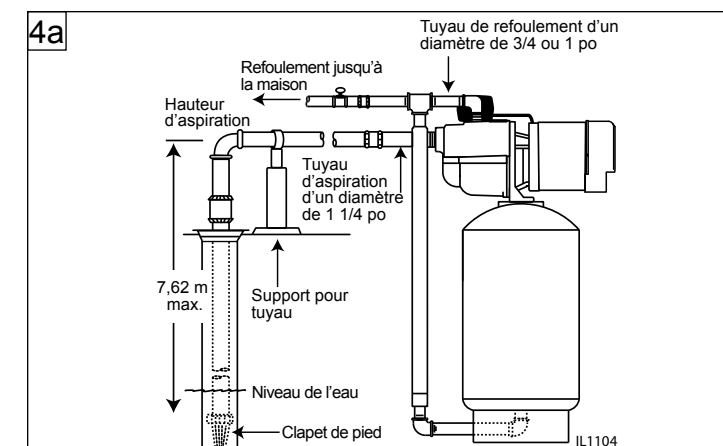


3. Un raccord union (facultatif) permettra une connexion et une déconnexion plus faciles. (Fig. 2)

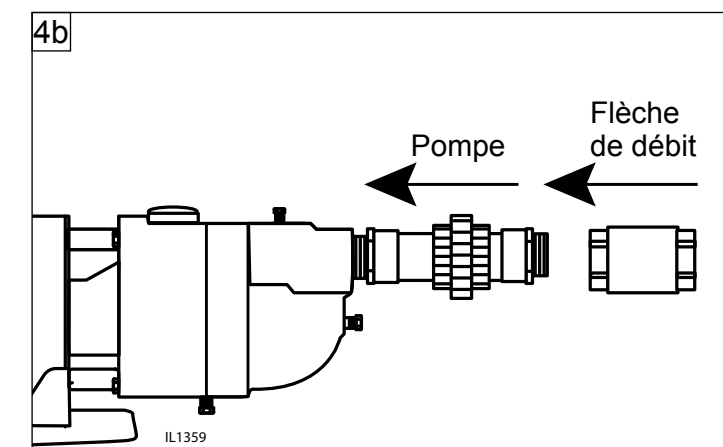


RACCORD DU PUIT À LA POMPE (TUYAU D'ASPIRATION)

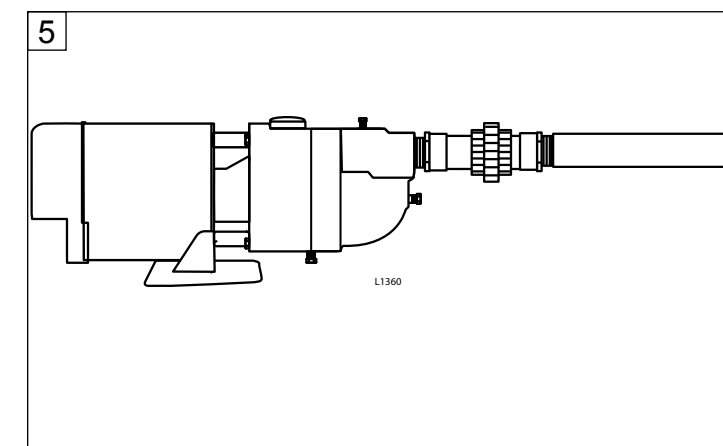
4a. REMARQUE : Pour les puits forés (tubés), un clapet de pied doit être posé dans le puits, à l'extrémité du tuyau, afin de maintenir l'amorçage. (Fig 4a)



4b. Pour les puits creusés, un clapet de non-retour doit être posé au haut du puits afin de maintenir l'amorçage. La flèche de débit doit pointer vers la pompe. (Fig. 4b)

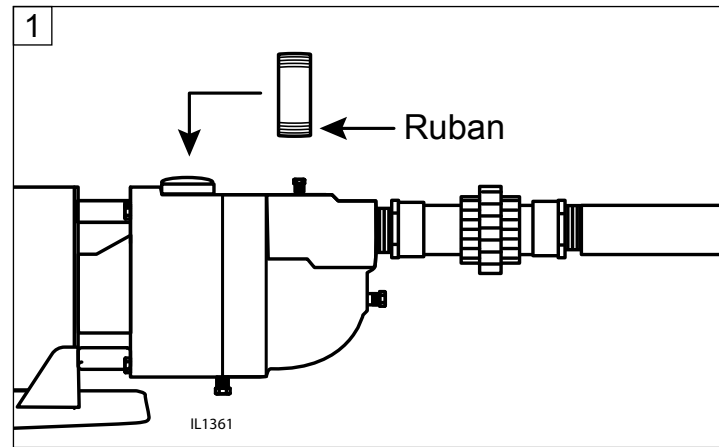


5. Terminez le raccord au puits à l'aide d'un autre tuyau et de raccords supplémentaires au besoin. (Fig. 5)



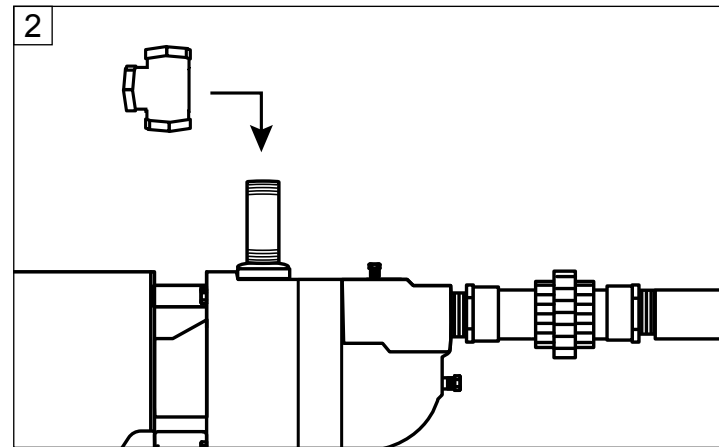
RACCORD DE LA POMPE AU RÉSERVOIR SOUS PRESSION (TUYAU DE REFOULEMENT)

1. Commencez le raccord au réservoir sous pression. Enroulez le filetage d'une tige filetée galvanisée de 3/4 po x 3 po de 5 couches de ruban d'étanchéité, puis appliquez de la pâte d'étanchéité (pâte à joints) et posez la tige filetée au haut de la pompe. **(Fig. 1)**

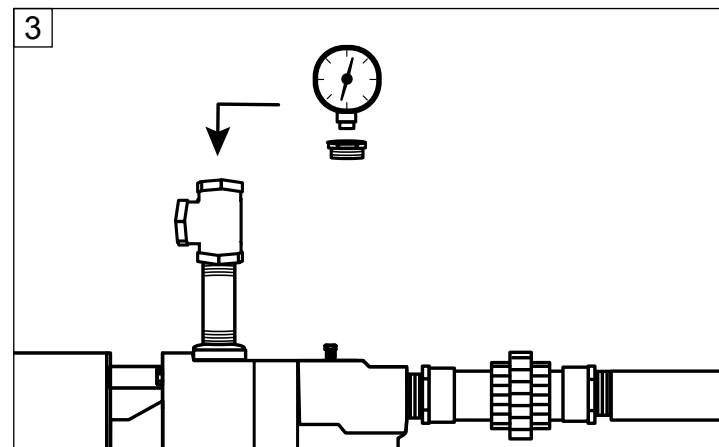


REMARQUE : Pour les modèles à 1 HP et à 1 1/2 HP, utilisez des raccords de refoulement de 1 po plutôt que les raccords de refoulement de 3/4 po indiqués dans l'ensemble des étapes.

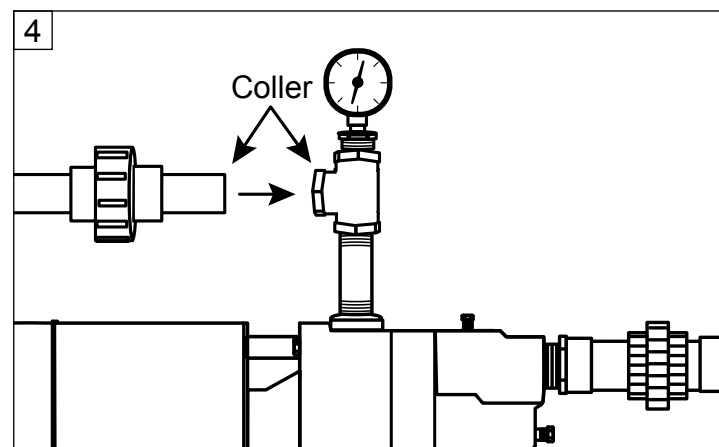
2. Posez un raccord en T galvanisé de 3/4 po x 3/4 po x 3/4 po. **(Fig. 2)**



3. Posez une bague galvanisée à filetage mâle de 3/4 po et à filetage femelle de 1/4 po ainsi qu'un manomètre (facultatif), ou un bouchon de tuyau. Ne serrez pas tout de suite, car vous amorcerez la pompe à cet endroit plus tard. **(Fig. 3)**

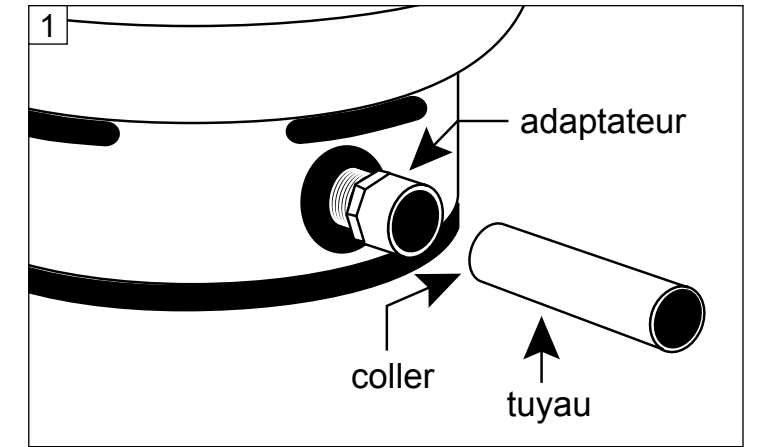


4. Raccordez les raccords et le tuyau au réservoir sous pression. Un raccord union de 3/4 po (facultatif) permettra une connexion et une déconnexion plus faciles. **(Fig. 4)**

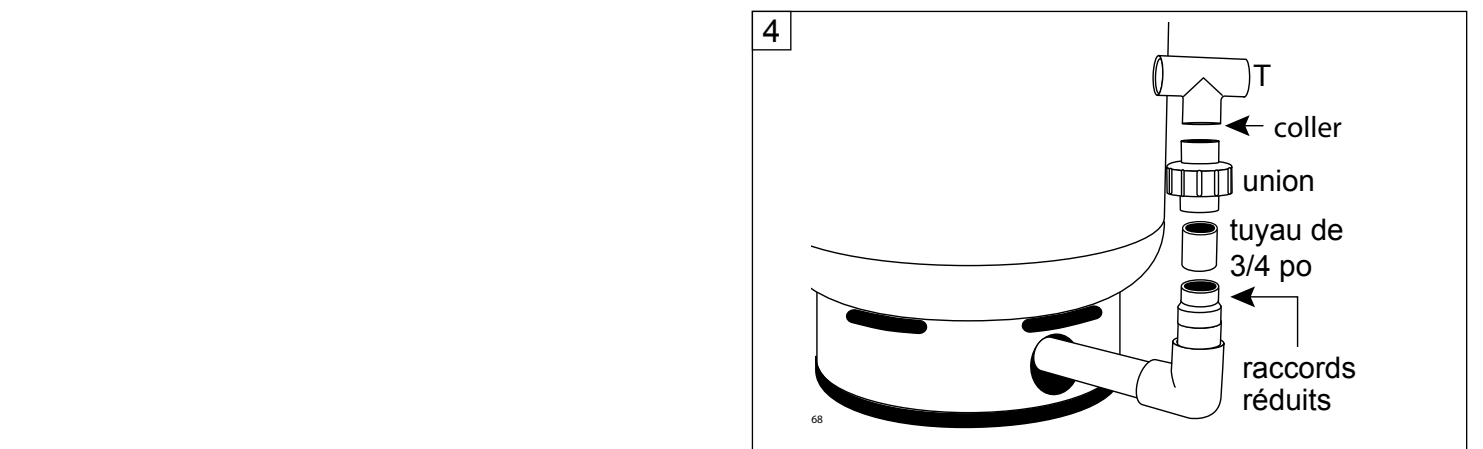
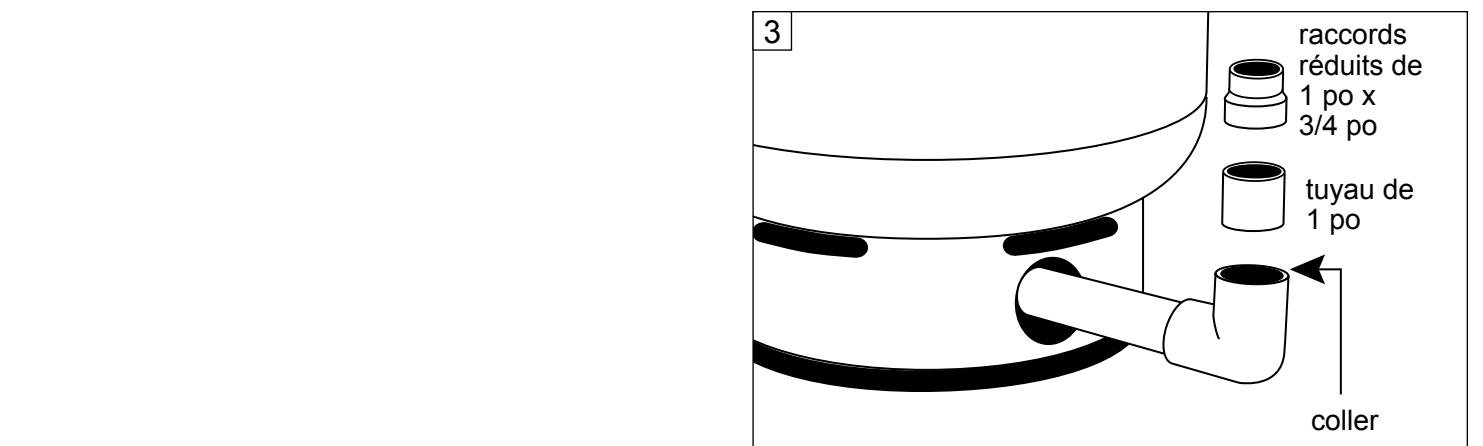
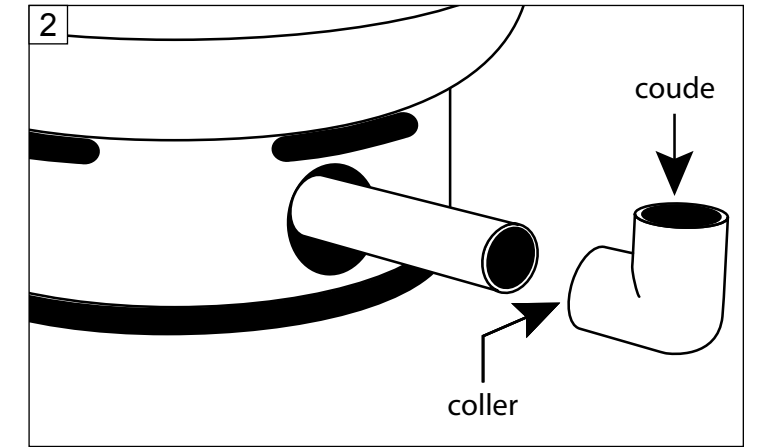


RACCORD DU RÉSERVOIR À LA MAISON

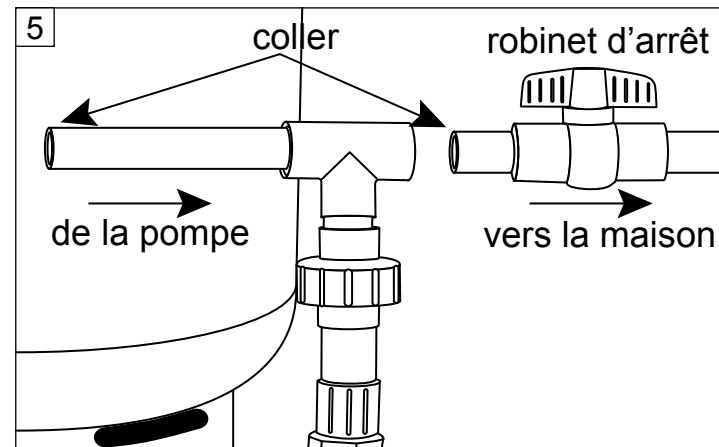
1. On trouve un coude d'entrée de 1 po au bas de la plupart des réservoirs sous pression. Raccordez ce coude à l'aide d'un adaptateur coulissant (colle) de 1 po à filetage mâle de 1 po et d'un petit morceau de tuyau. **(Fig 1)**



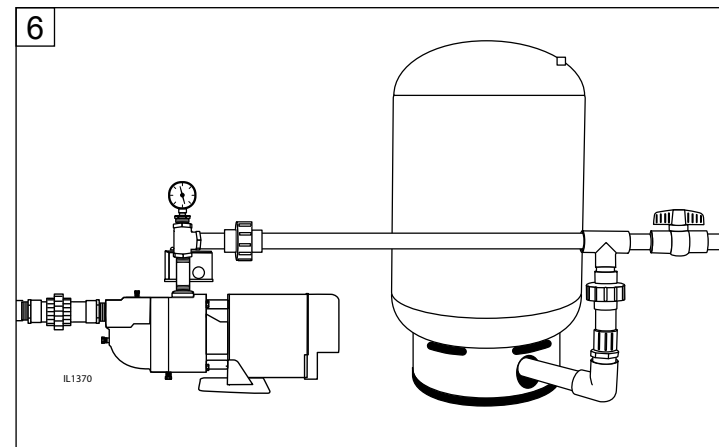
2. Posez un coude de 1 po. **(Fig. 2)**



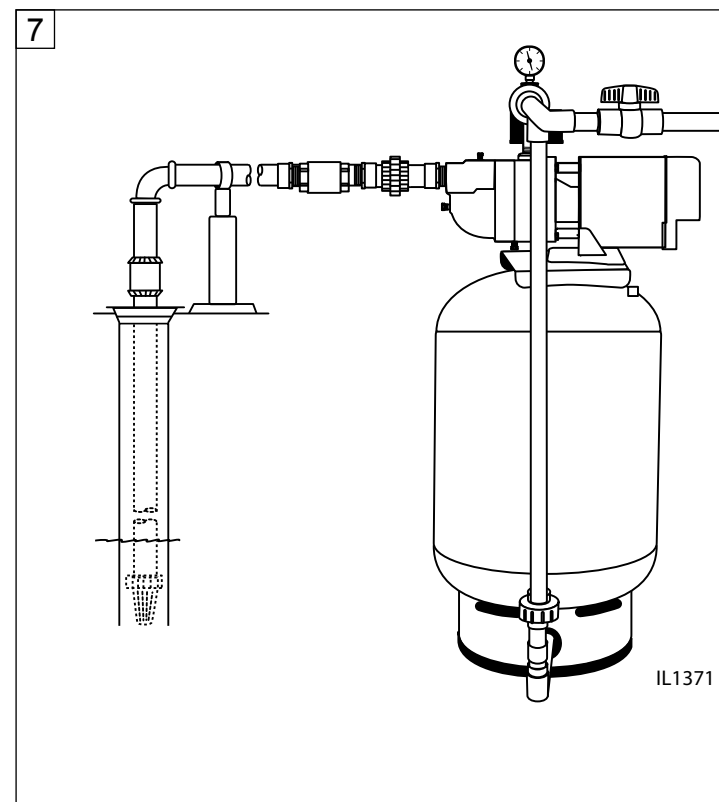
5. Effectuez le raccord à la plomberie de votre demeure. Installez le tuyau et le robinet d'arrêt (facultatif) dans le raccord en T. (Fig 5)



6. L'installation terminée, avec la tuyauterie et le réservoir, est illustrée ci-contre. (Fig. 6)



7. Le système à montage sur réservoir facultatif est illustré. Les connexions sont pratiquement les mêmes que celles indiquées dans les étapes précédentes. (Fig. 7)



⚠ MISE EN GARDE : Tout le câblage doit être effectué par un électricien qualifié conformément au Code national de l'électricité et aux codes régionaux applicables.

⚠ MISE EN GARDE : Raccordez la pompe à un circuit électrique distinct doté d'un disjoncteur dédié. Consultez le tableau des dimensions du câblage pour connaître le calibre de fusible approprié.

⚠ AVERTISSEMENT : Des fils trop petits peuvent causer une défaillance du moteur et même un incendie. Utilisez des fils du calibre indiqué dans le tableau des dimensions du câblage.

⚠ AVERTISSEMENT : Remplacez immédiatement les fils endommagés ou usés.

⚠ AVERTISSEMENT : Ne pliez pas le cordon d'alimentation et ne le laissez jamais entrer en contact avec de l'huile, de la graisse, des surfaces chaudes ni des produits chimiques.

⚠ MISE EN GARDE : Protégez le cordon d'alimentation des objets tranchants.

⚠ AVERTISSEMENT : La pompe doit être correctement mise à la terre à l'aide d'un câble approprié.

⚠ AVERTISSEMENT : Débranchez toujours la pompe de la source d'alimentation avant de manipuler le moteur.

Câblage du pressostat

1. **MISE EN GARDE :** Assurez-vous que la source d'alimentation est conforme aux exigences de la pompe. Cette pompe est munie d'un moteur à tension double et peut être raccordée à un circuit de 115 V ou 230 V. Consultez la plaque signalétique du moteur pour connaître la tension pré-réglée en usine. (Fig. 1)

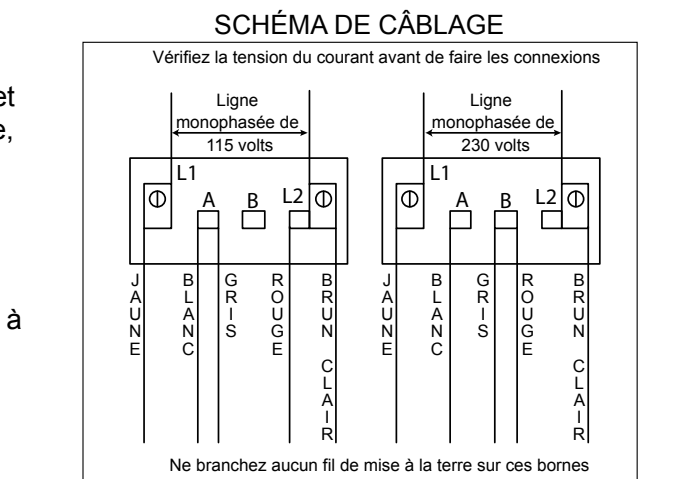
REMARQUE : Pour changer la tension de la pompe, consultez le schéma de câblage de la présente page ou les instructions détaillées de la page 34.

2. Vissez le pressostat dans l'ouverture de 1/4 po située sur le côté du robinet de réglage du débit et retirez le couvercle du pressostat. (Fig. 2)

Dimension des fils

Distance entre le moteur et le compteur	Calibre recommandé pour les fils de cuivre et les fusibles							
	Moteurs monophasés							
	1/2 HP		3/4 HP		1 HP		1 1/2 HP	
115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	
0 à 50 pi	14	14	14	14	12	14	12	14
50 à 100 pi	12	14	10	14	10	14	8	14
100 à 150 pi	10	14	8	14	8	14	6	14
150 à 200 pi	8	14	8	14	6	12	6	12
200 à 300 pi	6	12	6	12	4	10	4	10
Calibre des fusibles (Ampères)	15	15	15	15	20	15	20	15

(*) Peu économique à 115 V; optez pour une tension de 230 V



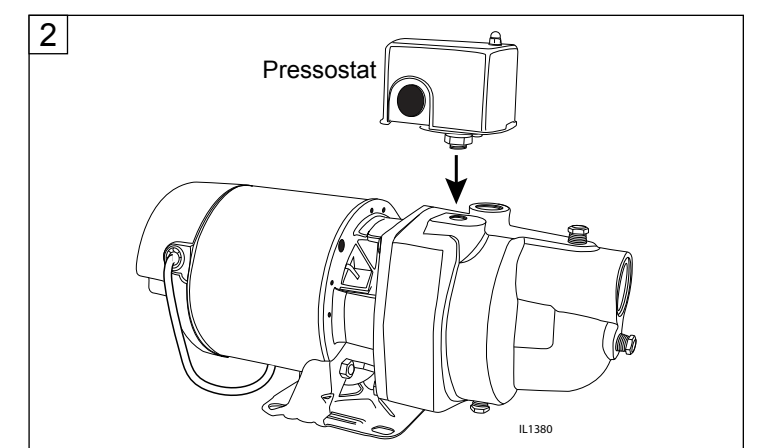
1 Motor: **98L105**

HP: 1/2	PH 1	Hz 60
Volts 115/230	S.F. 1.2	Amps 6.4/3.2
S.F. Amps: 8.6/4.3	RPM 3450	Type C
Duty: Cont.	Temp 65C	KVA Code G
Frame 56L	Ins Class B	

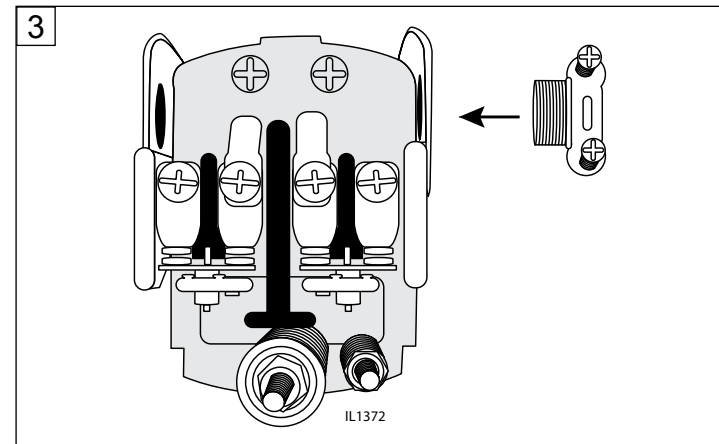
Factory wired for 115V Thermally protected automatic
Check voltage of power source Use copper conductors only

⚠ ELECTRICAL HAZARD ⚠

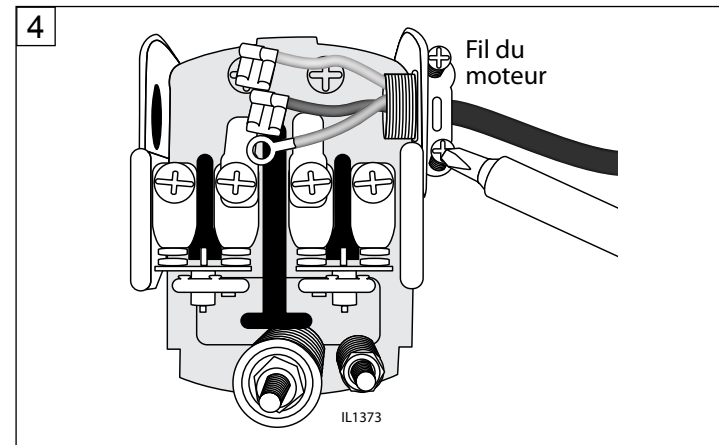
Improper installation may result in fire, explosion, electrical short or injury. Replace all covers before operating. Ground motor in accordance with local and national electrical codes. Disconnect power source before touching internal parts. Motors equipped with automatic protection may restart without warning. See instruction manual for proper installation procedure. Se reporter au manuel d'instructions pour suivre la procédure adéquate d'installation. Consulte el instructive para conocer el procedimiento de instalación correcto.



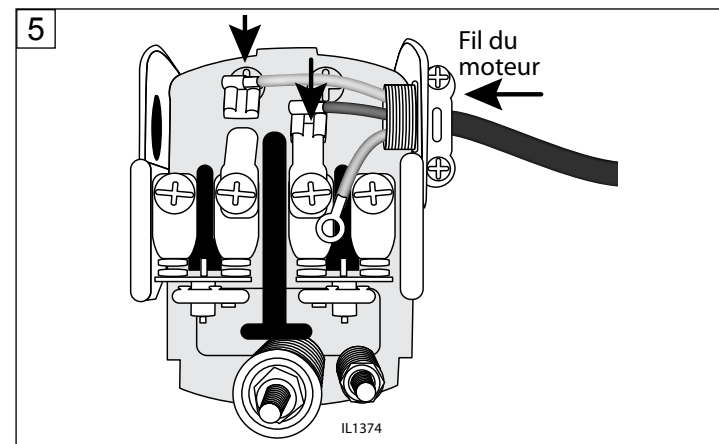
3. Insérez un réducteur de tension pour fil électrique dans l'ouverture latérale du pressostat la plus près du moteur. (Fig. 3)



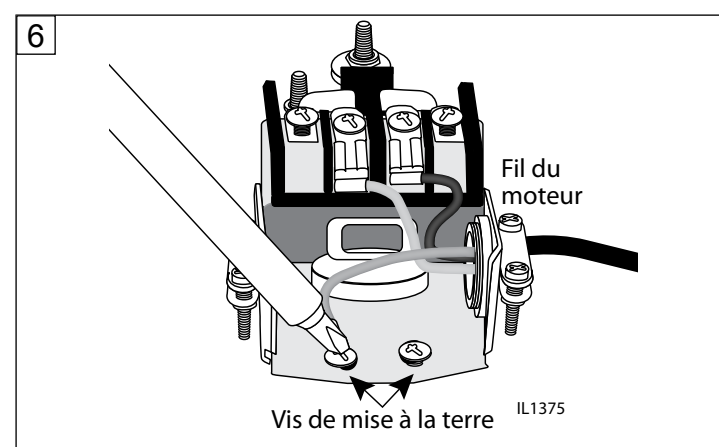
4. Acheminez le cordon d'alimentation du moteur de la pompe à travers le réducteur de tension et dans l'orifice du pressostat, puis serrez les deux vis du réducteur de tension. Veillez à ne pas écraser le fil. (Fig. 4)



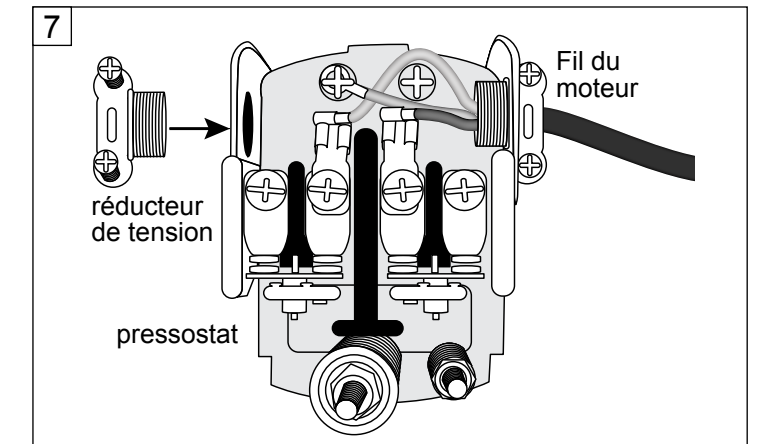
5. Raccordez les deux fils du cordon d'alimentation du moteur aux deux bornes intérieures du pressostat. (Fig. 5)



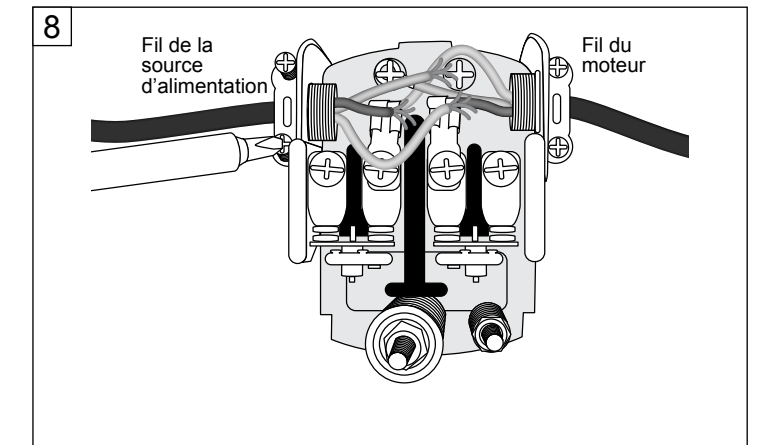
6. Raccordez le fil de mise à la terre vert du cordon d'alimentation du moteur à l'une des vis de mise à la terre vertes situées au bas du pressostat. (Fig. 6)



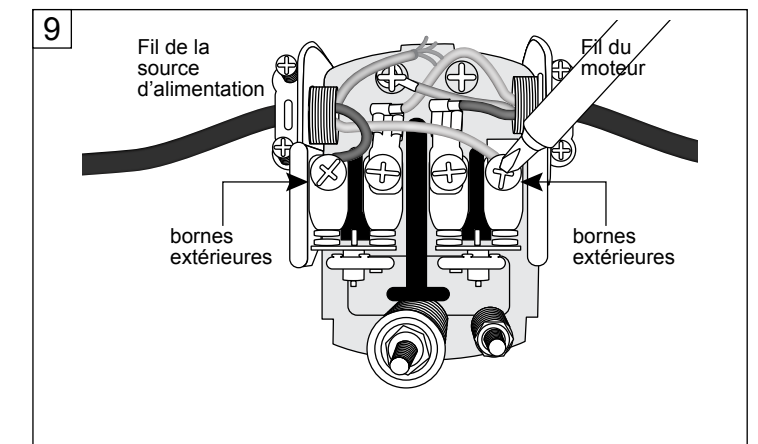
7. Insérez un réducteur de tension pour fil électrique dans l'ouverture du pressostat située du côté opposé. (Fig. 7)



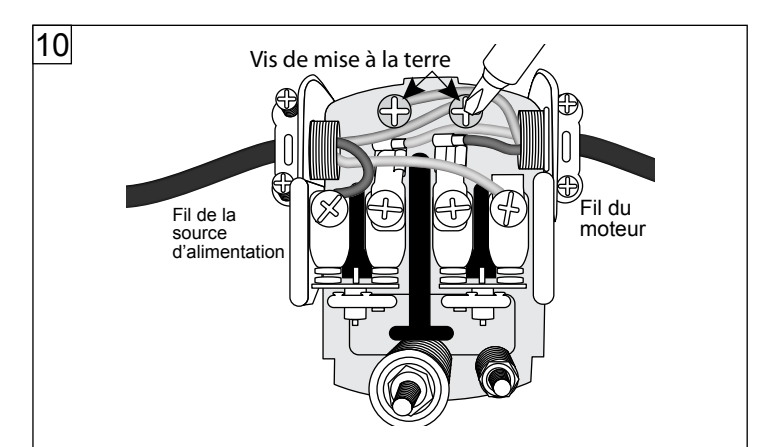
8. Acheminez le fil de la source d'alimentation à travers le réducteur de tension, puis serrez les deux vis du réducteur de tension. Veillez à ne pas écraser le fil. (Fig. 8)



9. Raccordez les deux fils de la source d'alimentation aux deux bornes extérieures du pressostat. (Fig. 9)



10. Raccordez le fil de mise à la terre vert de la source d'alimentation à la vis de mise à la terre verte restante du pressostat et remettez en place le couvercle du pressostat. (Fig. 10)



Pour passer de 115 V à 230 V

11. Le moteur à double tension de cette pompe peut être alimenté par un circuit de 115 V ou de 230 V. En général, une tension de 230 V est plus économique et nécessite un fil de plus petite taille. La plupart des modèles sont pré réglés à 115 V en usine.

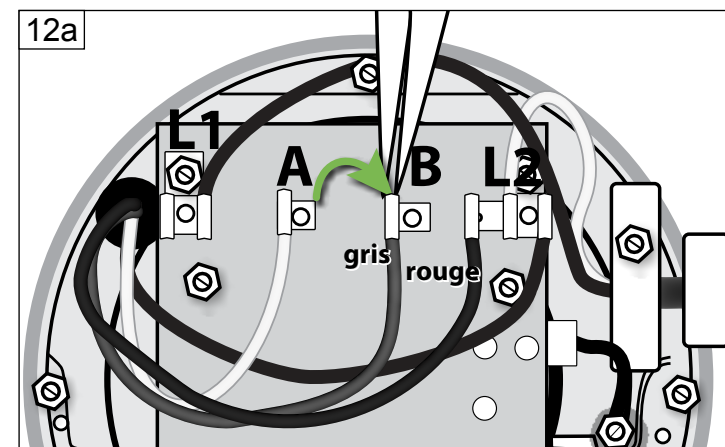
REMARQUE : Consultez l'étiquette de la pompe pour vérifier la tension pré réglée en usine. (Fig. 11)

11	Motor:	98L105			
HP:	1/2	PH	1	Hz	60
Volts:	115/230	S.F.	1.2	Amps	6.4/3.2
S.F. Amps:	8.6/4.3	RPM	3450	Type	C
Duty:	Cont.	Temp	65C	KVA Code	G
Frame	56L	Ins Class	B		
Factory prewired for 115V		Thermally protected automatic			
Check voltage of power source		Use copper conductors only			

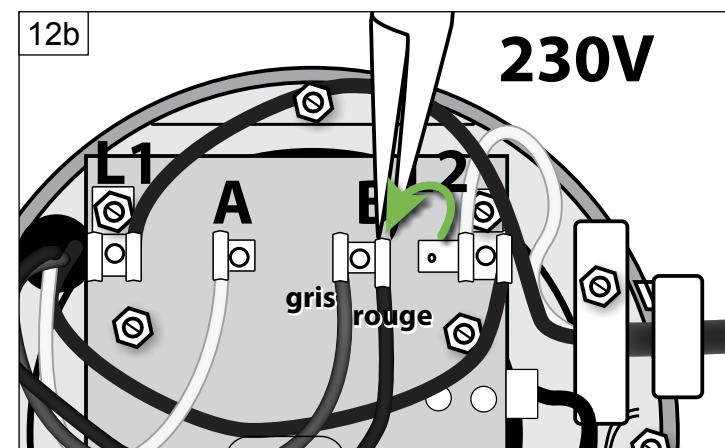
ELECTRICAL HAZARD
 Improper installation may result in fire, explosion, electrical short or injury. Replace all covers before operating. Ground motor in accordance with local and national electrical codes. Disconnect power source before touching internal parts. Motors equipped with automatic protection may restart without warning. See instruction manual for proper installation procedure. Se reporter au manuel d'instructions pour suivre la procédure adéquate d'installation. Consulte el instructivo para conocer el procedimiento de instalación correcto.

12. Pour passer à une tension de 230 V, apportez les modifications suivantes au câblage de la plaque à bornes :

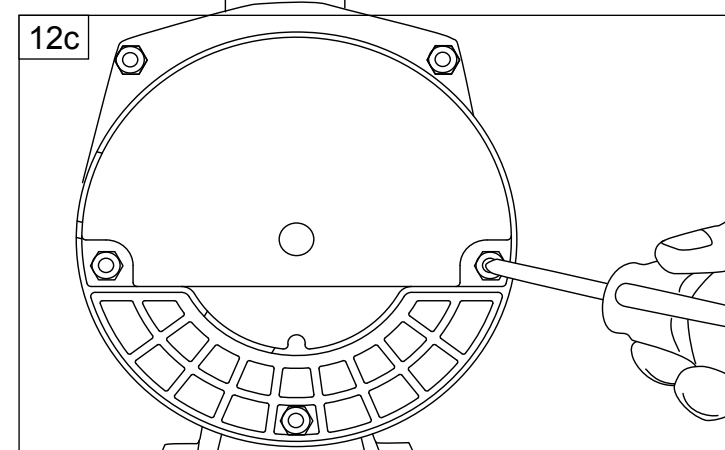
a. À l'aide d'une paire de pinces à bec effilé, retirez le fil gris muni d'un connecteur drapeau femelle de la borne « A ». Branchez-le à la borne « B » située à droite. (Fig. 12a)



a. Retirez le fil rouge muni d'un connecteur drapeau femelle de la borne « L2 ». Branchez-le à la borne « B » située à gauche. (Fig. 12b)



a. Remettez le couvercle arrière du moteur en place. (Fig.12c)



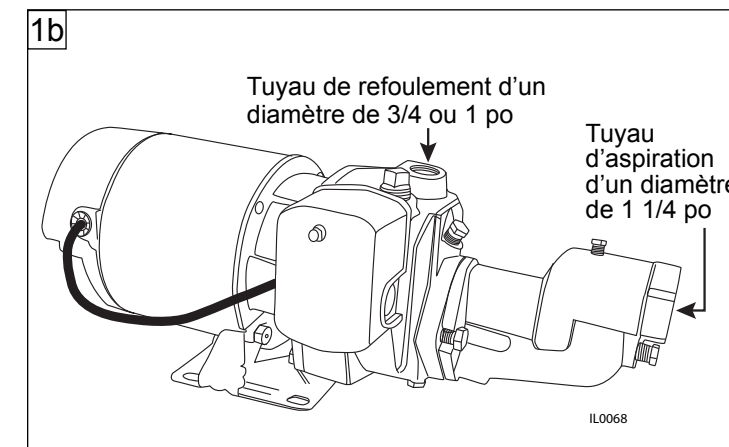
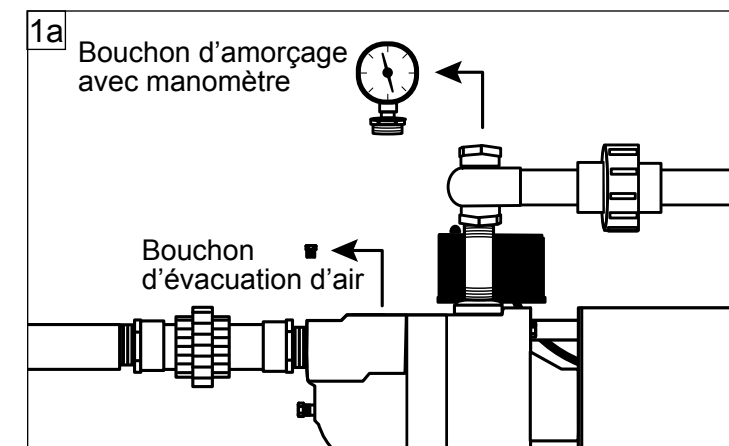
REMARQUE : Pour passer de 230 V à 115 V, suivez simplement les instructions ci-dessus dans l'ordre inverse.

AMORÇAGE

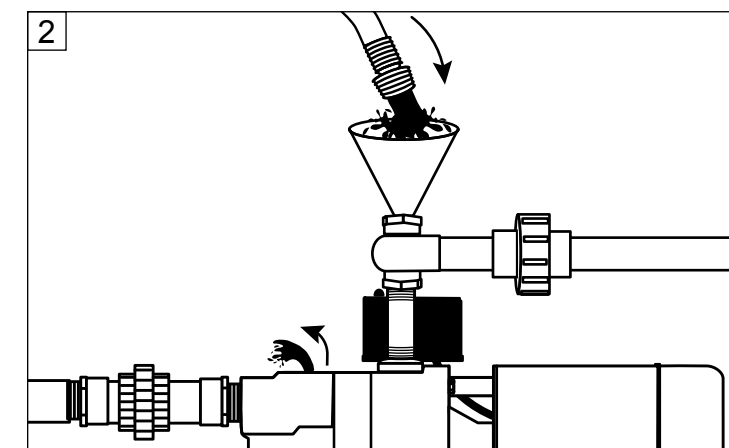
⚠ MISE EN GARDE : Avant d'utiliser toute pompe, amorcez-la (remplissez la cavité d'eau). Plusieurs litres d'eau peuvent être nécessaires, puisque la conduite d'aspiration doit également être remplie.

1. Retirez le bouchon d'amorçage, le manomètre et le bouchon d'évacuation d'air.

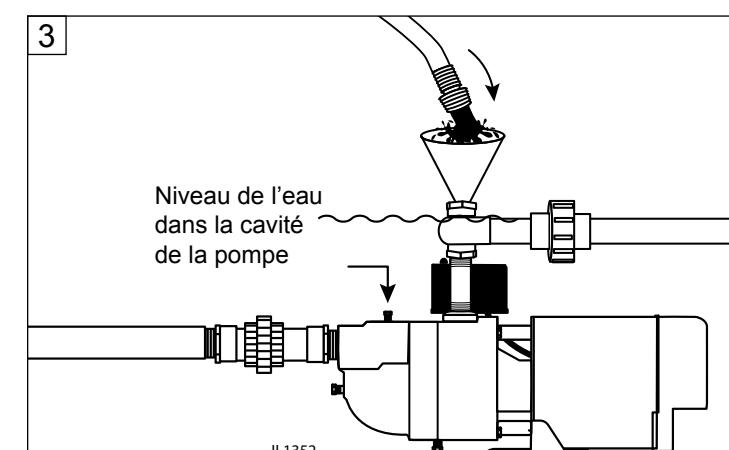
(Fig. 1a avec éjecteur intégré)
 (Fig. 1b avec éjecteur à boulonner)



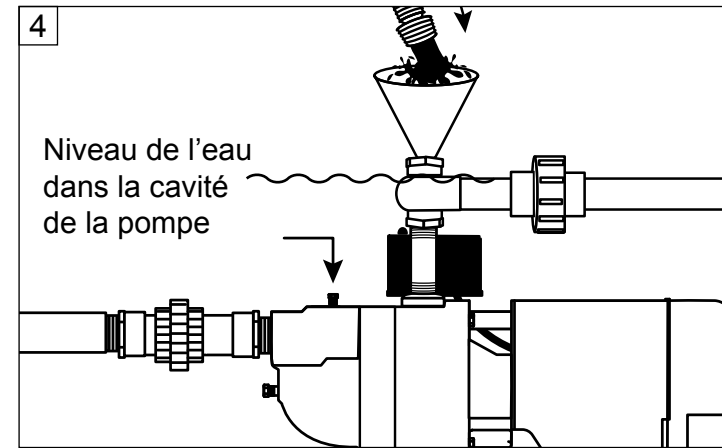
2. Remplissez lentement la cavité de la pompe jusqu'à ce que l'eau commence à ressortir par le trou d'évacuation d'air situé au haut de la pompe. (Fig. 2)



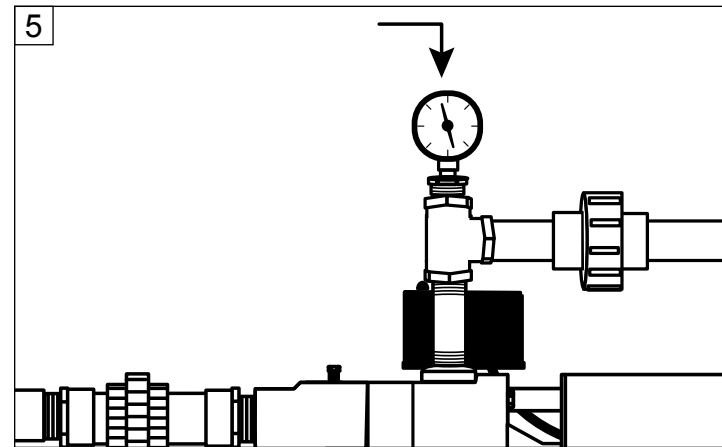
3. Remettez en place le bouchon d'évacuation d'air et continuez à ajouter de l'eau dans la cavité de la pompe jusqu'à ce que l'eau atteigne le haut du bouchon d'amorçage. (Fig. 3)



4. Assurez-vous que l'eau dans la cavité de la pompe demeure à un niveau constant. Si le niveau de l'eau diminue, il est possible que le clapet de pied fuie. Vérifiez le clapet ou le tuyau d'aspiration. (Fig. 4)



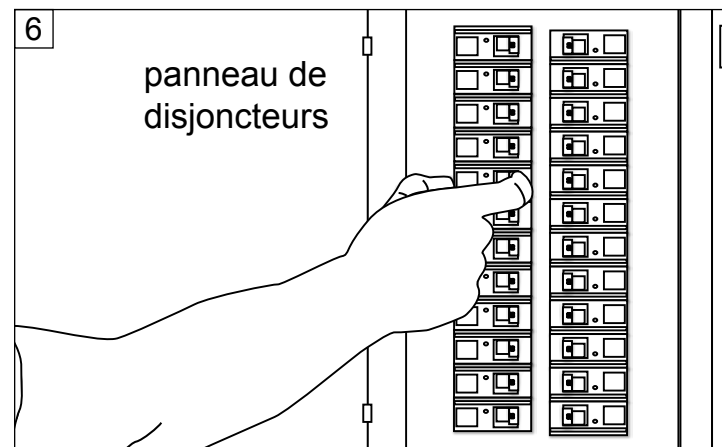
5. Vissez le bouchon d'amorçage, puis ouvrez le robinet à bille facultatif (s'il y a lieu) en tournant la poignée de façon à l'aligner avec le tuyau. (Fig. 5)



6. Réglez le disjoncteur en position sous tension pour mettre la pompe en marche. (Fig. 6)

⚠ IMPORTANT : Si la pompe ne fonctionne pas et émet un bourdonnement ou si elle s'arrête à répétition, fermez-la complètement.

Vérifiez la tension. Assurez-vous que la tension entrante correspond à la tension du câblage de la pompe. Consultez le guide de câblage inclus dans les instructions.

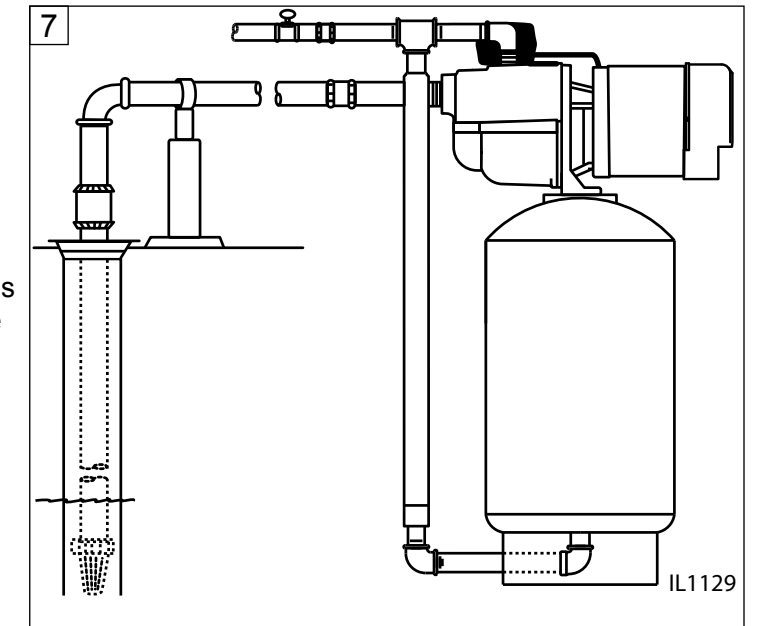


⚠ IMPORTANT : Si la pompe ne s'amorce pas dans un délai de cinq minutes :
Coupez l'alimentation depuis le panneau de disjoncteurs et vérifiez tous les raccords pour vous assurer qu'il n'y a pas de fuite. Tous les raccords doivent être étanches à l'eau et à l'air pour que la pompe fonctionne.

7. Vérifiez le tuyau d'aspiration afin de vous assurer qu'il ne présente pas d'affaissement. Le tuyau d'aspiration doit être soutenu de façon à ce qu'il demeure droit jusqu'à la pompe. (Fig. 7)

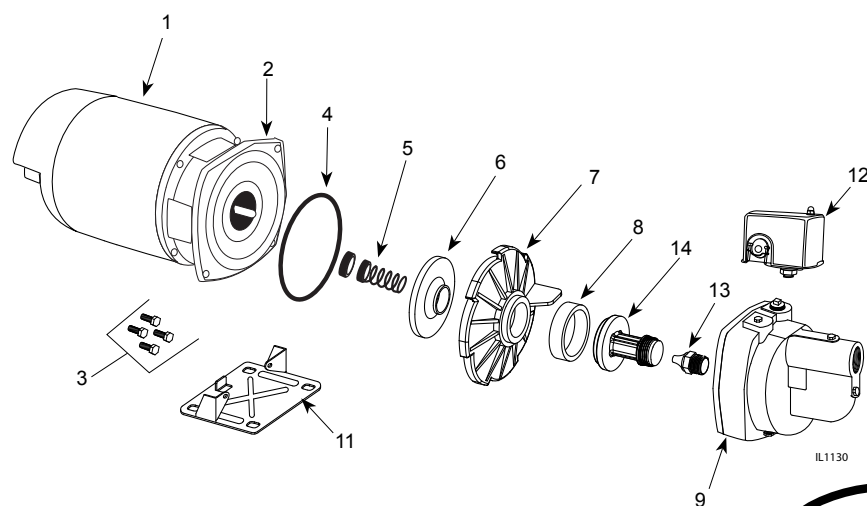
REMARQUE : Vérifiez s'il y a des fuites ou si l'eau évacuée a une couleur laiteuse (ce qui indique une fuite d'air). Réamorcez la pompe au besoin, en suivant les étapes 1 à 6 ci-dessus. Réenclenchez le disjoncteur depuis le panneau de disjoncteurs. Tous les raccords doivent être étanches à l'eau et à l'air pour que la pompe fonctionne.

Des questions? Composez le 1 800 742-5044, entre 7 h 30 et 17 h (HNE), du lundi au vendredi.



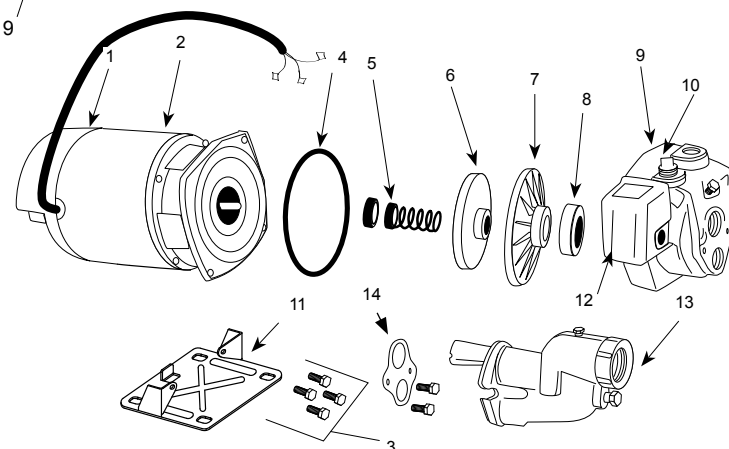
PIÈCES DE RECHANGE

MODÈLES À 1/2 HP ET 3/4 HP – RÉV. C



MODÈLES DE 1/2 HP À 1 HP – RÉV. B

MODÈLES À 1 1/2 HP – RÉV. C



Article	Puissance en HP		1/2			3/4		1	1-1/2
	No de modèle	No de pièce	ES05S EK05S 416959 RÉV. B	ES05S EK05S 416959 RÉV. C	- CPH05S RÉV. B	ES07S EK07S 433225 RÉV. B	ES07S EK07S 433225 RÉV. C	JHU10S EK10S RÉV. B	JHU15S
Description			Qté						
1	Moteur, Nema J Couvercle de moteur avec vis Vis, couvercle † Fil de connexion de moteur	021301R 021302	98J105 1 136135A	98J105 1 136135A	98J105 1 136135A	98J107 1 136135A	98J107 1 136135A	98J110 1 136135A	98J115 1 136136A
2	Anneau de montage	*	134162	134162	135314	134162	134162	134163	134163
3	Vis d'assemblage à tête hexagonale de 3/8 po x 3/4 po	*	4	4	4	4	4	4	4
4	Anneau à bord en équerre	131100	132583	132583	132583	132583	132583	132429	132429
5	Dispositif d'étanchéité rotatif avec ressort		1	1	1	1	1	1	1
6	Turbine		139348	023502††	139349††	139349††	139349††	134137	134138
7	Diffuseur		132424□	132424□	132424□	132424□	132424□	132425□	132425□
8	Caoutchouc, diffuseur	132428	1	1	1	1	1	1	1
9	Corps de la pompe	*	134121	023381	134311	134121	023381	134123	134123
10	Bouchon, amorçage		1/2" NPT		1/2" NPT	1/2" NPT		1/2" NPT	1/2" NPT
11	Base	128034A	1	1	1	1	1	1	1
12	Pressostat - ES Pressostat - EK/JH/CP		020345 020345	020345 020345	- 020346	020345 020346	020345 020346	020345 020346	- 020346
13	Corps d'éjecteur	135021	1	N/A	1	1	N/A	1	1
14	Ensemble de joints d'éjecteur avec boulons Buse † Venturi	132404	1 4C3916 4C5526	N/A 4C3916 4C6026	1 4C3916 4C5530	1 4C3916 4C5530	N/A 4C3916 4C6032	1 4C3914 4C5532	1 4C3918 4C5536

- (*) Article de quincaillerie standard
(†) Non illustré
(††) Roue avec anneau d'étanchéité 138138
(□) Diffuseur avec insert 134240

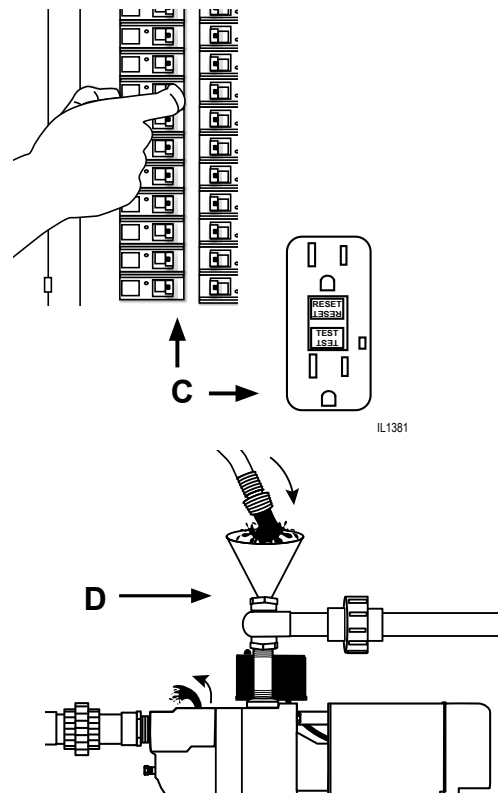
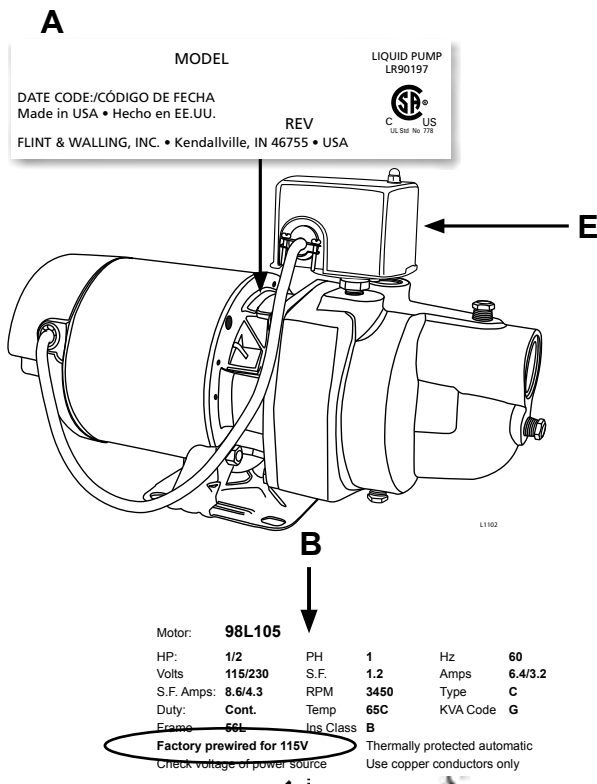
DÉPANNAGE

Problème	Cause possible	Mesure corrective
Le refoulement est inadéquat.	1. Le boîtier n'a pas été rempli d'eau.	1. Remplissez le boîtier de la pompe.
	2. La hauteur d'aspiration est trop élevée ou la tuyauterie d'aspiration est trop longue.	2. Rapprochez la pompe de la source d'eau.
	3. La conduite d'aspiration est trouée ou laisse fuir l'air.	3. Réparez-la ou remplacez-la. Appliquez du ruban d'étanchéité et de la pâte d'étanchéité.
	4. Le clapet de pied est trop petit.	4. Installez un clapet de pied correspondant à la tuyauterie ou supérieur d'une taille.
	5. Le clapet de pied ou la conduite d'aspiration ne sont pas submergés assez profondément dans l'eau.	5. Submergez-les plus profondément dans l'eau.
	6. Le moteur est incorrectement câblé.	6. Consultez le schéma de câblage.
	7. Le joint d'étanchéité du boîtier fuit.	7. Remplacez-le.
	8. Le robinet de la conduite d'aspiration ou de la conduite de refoulement est fermé.	8. Ouvrez-les.
La pompe n'achemine pas l'eau ou n'accumule pas de pression.	1. Le boîtier ne contient pas d'eau.	1. Remplissez le boîtier de la pompe.
	2. Il y a une fuite dans la conduite d'aspiration.	2. Réparez-la ou remplacez-la.
	3. La conduite de refoulement est fermée et l'air ne peut pas circuler.	3. Ouvrez le robinet à bille.
	4. La conduite d'aspiration ou son robinet sont fermés.	4. Ouvrez-les.
	5. Le clapet de pied fuit.	5. Remplacez le clapet de pied.
	6. Le filtre d'aspiration est bouché	6. Nettoyez-le ou remplacez-le.
L'aspiration est réduite.	1. Il y a une fuite d'air dans la conduite d'aspiration.	1. Réparez-la ou remplacez-la.
	2. La hauteur d'aspiration est trop élevée.	2. Réduisez la hauteur d'aspiration, installez le clapet de pied et apprêtez la pompe.
	3. La pression d'entrée ou la hauteur d'aspiration sont insuffisantes.	3. Augmentez la pression d'entrée en ajoutant de l'eau dans le réservoir ou en augmentant la contre-pression.
	4. Le clapet de pied ou la crépine sont obstrués.	4. Désobstruez-les.
La pompe vibre ou émet un bruit excessif.	1. La plaque de montage ou la fondation ne sont pas suffisamment rigides.	1. Renforcez-les.
	2. La pompe contient des corps étrangers.	2. Démontez la pompe et nettoyez-la.
	3. La roue est endommagée.	3. Remplacez-la.
	4. Les roulements du moteur sont usés.	4. Remplacez-les.
La pompe ne fonctionne pas.	1. Le câblage est inadéquat.	1. Consultez le schéma de câblage du moteur.
	2. Un fusible est grillé ou un disjoncteur est ouvert.	2. Remplacez le fusible ou fermez le disjoncteur.
	3. Des fils sont desserrés ou brisés.	3. Serrez les connexions et remplacez les fils brisés.
	4. Une pierre ou un autre corps étranger se sont logés dans la roue.	4. Démontez la pompe et retirez le corps étranger.
	5. Le moteur a subi un court-circuit.	5. Remplacez-le.
	6. Le circuit s'est ouvert en raison d'une surcharge thermique.	6. Laissez l'unité refroidir, puis redémarrez-la une fois la raison de la surcharge établie.

LISTE DE VÉRIFICATION RAPIDE POUR LE DÉPANNAGE

Veillez répondre aux questions suivantes avant de retourner la pompe pour cause de défaut. Si vous avez des questions, veuillez communiquer avec notre service à la clientèle au 1 800 742-5044.

✓	LISTE DE VÉRIFICATION
A	Vérifiez le code de date afin de vous assurer que la période de garantie de la pompe n'est pas expirée. Le code de date est composé du mois et de l'année. (Exemple : 0311 signifie mars 2011. Le code de date est situé sur le dessus de la pompe.)
B	Assurez-vous que la source d'alimentation est conforme aux exigences de la pompe. Cette pompe est munie d'un moteur à tension double et peut être raccordée à un circuit de 115 V ou 230 V. Consultez l'étiquette de la pompe pour vérifier la tension pré-réglée en usine.
C	Si la pompe ne fonctionne pas, vérifiez le disjoncteur différentiel ou l'interrupteur au panneau de disjoncteurs afin de vous assurer qu'ils sont bien réglés.
D	Si la pompe fonctionne en tout temps, assurez-vous qu'elle a été amorcée correctement. Si la pompe ne demeure pas amorcée, inspectez le clapet de non-retour, le clapet de pied et la tuyauterie, puis amorcez-la de nouveau.
E	Si la pompe fonctionne mais ne s'arrête pas, vérifiez le pressostat.



ENTRETIEN

Hivernage

⚠ MISE EN GARDE : En cas de risque de gel, videz tout le système. Le bouchon d'évacuation situé au bas du boîtier de la pompe est prévu à cette fin (**Fig 1**).

