



Installation Instructions
Type 913, 914
Flanged Coupling Adapter (FCA)

Step 1

Clean outside surface of pipe approximately 12 inches from the end of the pipe. Be sure the gasket bearing surface is free of blemishes that may impair seal.

Step 2

Lubricate pipe and face of gasket with soap and water, use a suitable antifreeze if weather is below freezing.

Step 3

Place follower flange, gasket and adapter body (in that order) on spigot end of pipe.

Step 4

Bolt adapter body to companion flange.

Step 5

Slide beveled gasket into position against adapter body and slide follower flange into place.

Step 6

Install follower flange bolts and torque to 50 ft-lbs. initially. Final torque bolts to 70 ft-lbs. for 5/8" bolts and 90 ft-lbs. for 3/4" bolts. Be sure all bolts are brought up to the recommended torque.

Step 7

Recheck all torques after fluid pressure is applied and retorque if required.

Continue with Steps 8-12 ONLY if the FCA contains anchor studs.

Step 8

Follow standard installation procedure for 913/914's making sure all bolts are torqued. Pipe must be inserted a minimum of 1" past the anchor stud boss. (Pipe cannot be moved after anchor studs are installed).

Step 9

For 5/8" anchor studs, thread standard 1/2" NPT pipe nipple into the anchor stud boss. For 1" anchor studs, use 1" NPT pipe nipple.

Step 10

Using the pipe nipple as a drill guide, drill a 41/64" (for 5/8" anchor studs) or 1 3/64" (for 1" anchor studs) diameter hole completely through the pipe.

Step 11


Remove pipe nipple and install the anchor stud.

Step 12


Repeat the above procedure for each anchor stud.

See sheet 2 for illustrations.

Recommended Pipe End Gap		
Adapter Body Length	Gap Maximum	Gap Minimum
7" to 9"	3"	1/2"
10" to 15"	5"	1/2"
Maximum pipe deflection 2 with 3" pipe engagement.		

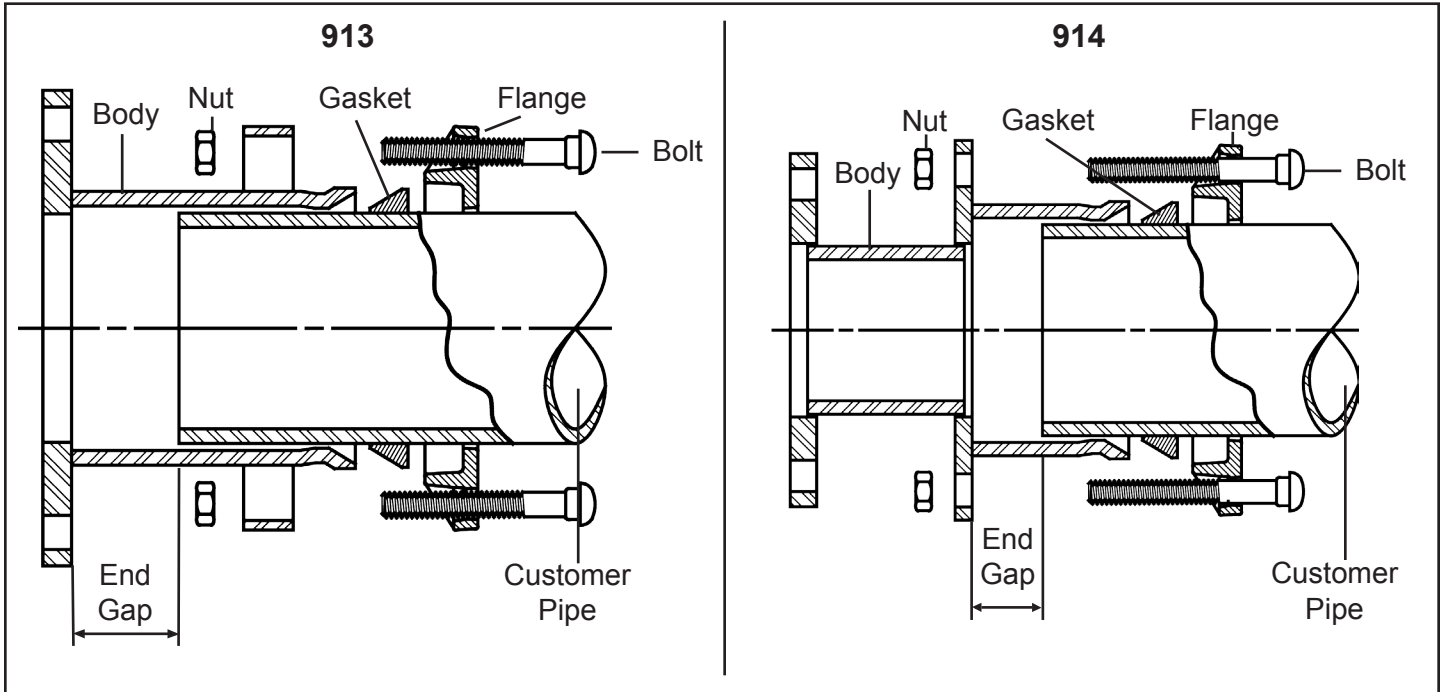


WARNING:
 These products do not restrain against axial pipe movement unless installed with anchor studs.





Installation Instructions
Type 913, 914
Flanged Coupling Adapter (FCA)



WARRANTY

Smith-Blair® warrants its products only against defects in materials and workmanship. Smith-Blair®'s liability and customer's exclusive remedy under this warranty or any warranty extends for a period of one (1) year from the date of Smith-Blair®'s ship date and is expressly limited to repayment of the purchase price, repair, or replacement, at Smith-Blair®'s option, during said period, upon proof satisfactory to Smith-Blair® and upon customer's returning and prepaying all charges on such products to factory or warehouse designated by Smith-Blair®.

This warranty is made expressly in lieu of all other warranties, expressed, implied or statutory, with respect to quality, merchantability or fitness for a particular purpose.

10/11

WARNING

Metal products are subject to corrosion, particularly when used outdoors and/or underground. A large number of factors and local conditions affect the rate of corrosion. Consult a local corrosion expert to determine the life expectancy of this product when used with your pipeline content, soil, and environment. Also, consult your system designer to determine the suitability of this product in your piping system. Failure to determine the suitability of this product in your application, soil, and/or environment can result in premature product failure. Smith-Blair®, Inc. will provide additional information about this product's material specifications at your request. You may also obtain product information at www.smith-blair.com.

10/11

INSTRUCCIONES PARA SU INSTALACIÓN

Tipo 913, 914

Coples con adaptadores bridados

Paso 1

Limpie la superficie externa de la tubería, aproximadamente 12 pulgadas desde los extremos de la tubería. Asegúrese que la superficie en donde se va a asentar el empaque se encuentre libre de defectos que puedan deteriorar el sello.

Paso 2

Lubrique la tubería y la cara del empaque con jabón y agua ó use un anticongelante si las condiciones climatológicas lo requieren (temperaturas bajo cero).

Paso 3

Ponga el Cuerpo de la brida, el empaque y el cuerpo del adaptador (en ese orden) sobre el extremo de la tubería

Paso 4

Atornille el cuerpo del adaptador a la brida compañera.

Paso 5

Deslice el empaque biselado en el interior del cuerpo del adaptador y deslice a continuación la brida guía en el lugar de instalación.

Paso 6

Instale los pernos de la brida guía con un esfuerzo de torsión (torque) de 50 pies por libra de manera inicial. Debiendo dar un esfuerzo de torsión (torque) de 70 pies por libra para pernos de 5/8 de pulgada y 90 pies por libra para pernos de 3/4 de pulgada. Debiendo asegurar que los pernos se encuentren en el valor de esfuerzo de torsión (torque) recomendado.

Paso 7

Vuelva a checar el esfuerzo de torsión (torque) después de que se aplique la presión de trabajo y re apriete si es necesario.

Continué con los pasos 8 al 12

Únicamente si el FCA tiene pernos prisioneros tipo ancla.

Paso 8

Siga el procedimiento de instalación estándar recomendado para los coples modelos 913 y 914 cerciorándose que todos los pernos se encuentren apretados. La tubería deberá ser insertada como mínimo a 1 pulgada del cople en donde se instala el perno sujetador (La tubería no deberá de moverse después de que se ha instalado el perno sujetador).

Paso 9

Para pernos prisioneros tipo ancla de 5/8 pulgada, se usa un niple de tubería de rosca estándar de 1/2 pulgada NPT. Para 1 pulgada se usa un niple de tubería de 1 pulgada NPT.

Paso 10

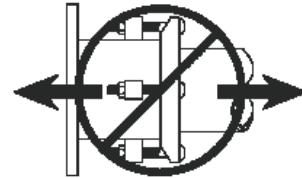
Usando el niple de tubería como una guía, perfora un 41/64 de pulgada (para pernos prisioneros tipo ancla de 5/8 de pulgada) o 1 3/64 de pulgada (para pernos prisioneros tipo ancla de 1 pulgada) atraviase completamente la tubería.

Paso 11

Remueva el niple de tubería e instale el perno prisionero tipo ancla.

Paso 12

Repita los procedimientos anteriores para cada perno prisionero tipo ancla.



ADVERTENCIA:
Este producto no frena el movimiento axial de la tubería.

Espaciador recomendado entre los extremos de la tubería y las bridas compañeras.

Longitud del Cuerpo del adaptador	Espaciador máximo	Espaciador mínimo
7" to 9"	3"	1/2"
10" to 15"	5"	1/2"

Máxima deflexión de la tubería 2° con 3" de tubería de ajuste.

