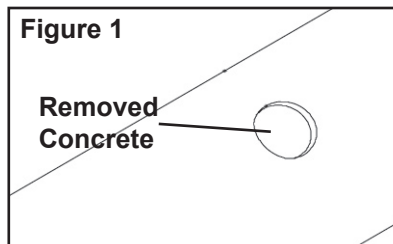


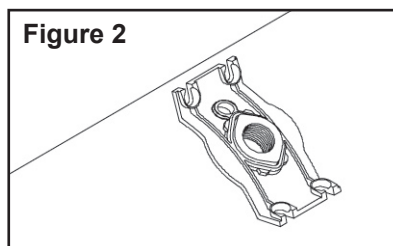


Installation Instructions Type 362 Service Saddle for Concrete Cylinder Pipe



Step 1

At the point where the tap will be made, remove the concrete coating to expose approximately a 4" to 5" diameter area of the steel cylinder. (See figure 1)

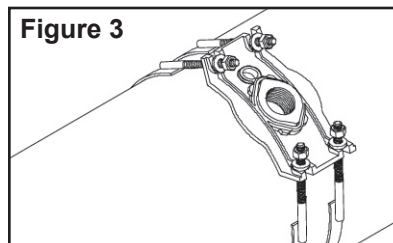


Step 2

Remove any reinforcing wire and clean the steel cylinder to provide a perfectly smooth surface for the "O" Ring gasket to seal against.

Step 3

Check "O" Ring gasket on tapped boss to make sure it is clean and in proper position.

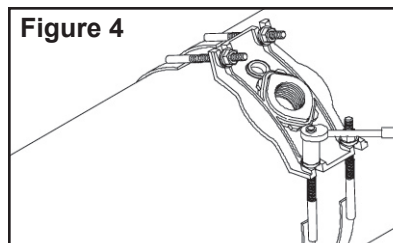


Step 4

Place the tapped boss in position in the saddle body with the offset raised shoulders engaged in the recesses provided. ("Hi" position).

Step 5

Place the saddle body and tapped insert on the pipe with the "O" Ring bearing against the cleaned section of the steel cylinder. (See figure 2)

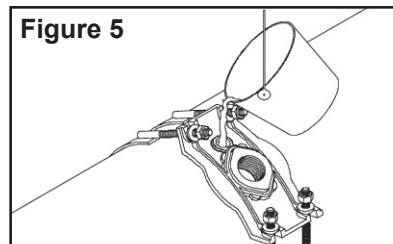


Step 6

There should be sufficient clearance between the saddle body and the concrete coating to allow the "O" Ring to be properly seated during tightening.

Step 7

If there is insufficient clearance, remove the saddle body and tapped insert. Rotate the tapped insert 180° so the offset raised shoulders do not mate with the recesses in the saddle body. ("Lo" position). Replace the saddle body and tapped insert on the pipe with the "O" Ring bearing on the cleaned section of the steel cylinder.



Step 8

The grout opening in the saddle body should be on the high side of the tapped boss.

Step 9

Put the saddle straps around the pipe and engage the hemispherical washers in the hemispherical slots in the saddle body. (See figure 3)

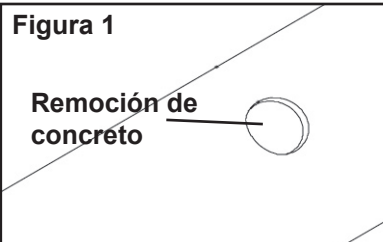
■ Tighten nuts evenly to approximately 60 to 70 foot pounds torque. (See figure 4)

■ After tapping operation is completed, fill the grout opening with concrete, bitumul or other suitable material to restore the coating around the tap. (See figure 5)

INSTRUCCIONES PARA SU INSTALACIÓN

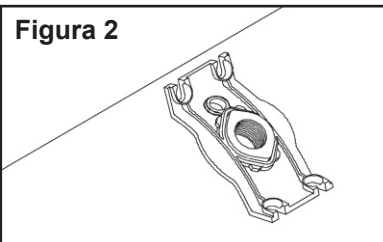
Tipo 362

Silleta para servicio de tubería de concreto



Paso 1

En el punto en donde la reparación será hecha, remueva la cubierta de concreto hasta exponer aproximadamente entre 4" y 5" el área del diámetro del cilindro de acero. (Vea la figura 1)

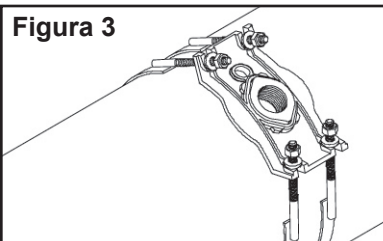


Paso 2

Remueva cualquier alambre o soporte de refuerzo y limpie el cilindro de acero para proveer un correcto asentamiento del anillo del empaque sobre la superficie y se asegure un buen sello.

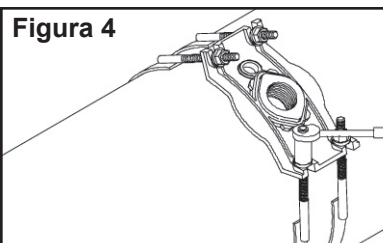
Paso 3

Verifique que el anillo del empaque sobre la junta ("O" Ring) se encuentre limpia y en la posición apropiada si es necesario golpee ligeramente para ajustarla.



Paso 4

Coloque el soporte principal golpeando ligeramente el cuerpo de la silleta levantándola ligeramente y los soportes de compensado hasta enganchar en las posición de las hendiduras.(posición "ALTA").

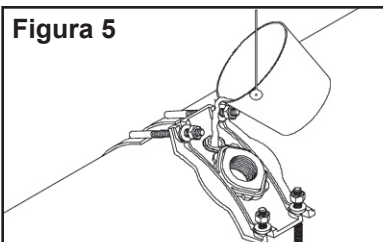


Paso 5

Coloque el cuerpo de la silleta y golpee ligeramente el inserto sobre la tubería con la junta ("O" Ring) hasta llevar a la sección que limpiamos y en donde se encuentra el orificio a interconectar. (Ver figura 2)

Paso 6

Deberá de existir una separación suficiente entre el cuerpo de la silleta y la capa de concreto para permitir que la junta ("O" Ring) asiente correctamente durante el ajuste.



Paso 7

Si no existe una separación suficiente, remueva el cuerpo de la silleta y el inserto del tapinado. Rote el inserto del tapinado 180° hasta que los soportes levantados no se acoplen con los orificios del cuerpo de la silleta (posición "BAJA"). Substituya el cuerpo de la silleta y el inserto del tapinado sobre la tubería con el soporte de la junta ("O" Ring) en la sección que acabamos de limpiar del cilindro de acero.

Paso 8

La abertura del cuerpo de la silleta debe estar sobre el lado superior en caso de ser necesario golpee ligeramente para ajustar.

Paso 9

Empuje las correas de la silleta alrededor de la tubería e instale las rondanas hemisféricas dentro de los ranuras localizadas en el cuerpo de la silleta (Ver figura 3)

■ Apriete las tuercas uniformemente con un torque aproximadamente entre 60 a 70 lb/pie (Ver figura 4)

■ Después que la operación de tapinado ha sido completada, rellene la abertura con una lechada de concreto, de bitumul o de otro material conveniente para restaurar la capa alrededor del orificio. (Ver figura 5)