

# Steam Humidifier

## EHUMD800ASM00BA / EHUMD800BSMLCBA



# Steam Humidifier

## Installation & Maintenance Instructions

### TABLE OF CONTENTS

<b>Safety Cautions</b>	2
<b>Materials List</b>	3
<b>Principles &amp; Sequence of Operation</b>	3
<b>Specifications &amp; Dimensions</b>	4
<b>Installation Instructions</b>	7
Choosing a Location	7
- Dispersion Tube Location	7
- Elevation	8
- Distance from Humidifier to Dispersion Tube	9
- Humidifier Location	10
Prepare Humidifier for Mounting	11
Install Steam Dispersion Tube	11
Mount Humidifier	11
Install Steam Hose	11
Supply Water	11
Drain Line	12
Electrical Power Wiring & Shut-off Switch	12
Control Wiring	17
<b>Start-up Procedure</b>	19
<b>Operating Modes</b>	19
<b>Shut Down Procedure</b>	20
<b>Display Panel</b>	20
<b>Maintenance</b>	21
<b>Troubleshooting Guide</b>	22
<b>Replacement Parts</b>	24

**READ AND SAVE THESE INSTRUCTIONS**

## SAFETY CAUTIONS

### CAUTION

#### ATTENTION INSTALLER

Read this manual before installing. This product must be installed by qualified HVAC and electrical contractors and in compliance with local, state, federal, and governing codes. Improper installation can cause property damage, severe personal injury, or death as a result of electric shock, burns, or fire.

#### Read all cautions and instructions.

Read this manual before performing service or maintenance procedures on any part of the system. Failure to follow all cautions and instructions could produce the hazardous situations described, resulting in property damage, personal injury, or death.

Failure to follow the instructions in this manual can cause moisture to accumulate, which can cause damage to structure and furnishings.

#### HOT SURFACES AND HOT WATER

This steam humidification system has extremely hot surfaces. Water in steam canister, steam pipes, and dispersion tube can be as hot as 212°F (100°C). Discharged steam is not visible. Contact with hot surfaces, discharged hot water, or air into which steam has been discharged can cause severe personal injury. To avoid severe burns, follow procedures in this manual when performing service or maintenance procedures on any part of the system.

#### DISCONNECT ELECTRICAL POWER

Disconnect electrical power before installing supply wiring or performing service or maintenance procedures on any part of the humidification system. Failure to disconnect electrical power could result in fire, electrical shock, and other hazardous conditions. These hazardous conditions could cause property damage, personal injury, or death.

Contact with energized circuits can cause property damage, severe personal injury, or death as a result of electrical shock or fire. Do not remove access panels unless electrical power is disconnected.

Follow the shutdown procedure in this manual before performing service or maintenance procedures on any part of the system.

#### ELECTRICAL SHOCK HAZARD

If the humidifier starts up responding to a call for humidity during maintenance, severe injury or death from electrical shock could occur. Follow the procedures in this manual before performing service or maintenance procedures on this humidifier.

#### EXCESSIVE SUPPLY WATER PRESSURE

Supply water pressure greater than 120 psi may cause the humidifier to overflow.

#### SHARP EDGES

Sharp edges may cause serious injury from cuts. Use care when cutting plenum openings and handling ductwork.

#### EXCESS HUMIDITY

Do not set humidity higher than recommended. Condensation may cause damage to structure and furnishings.

## MATERIALS LIST

### MATERIALS FURNISHED WITH MODEL

#### EHUMD800ASM00BA / EHUMD800BSMLCBA

Humidifier  
Manual humidistat and blower activation relay  
Dispersion tube  
Steam hose (6 feet)  
7/8" I.D. drain tubing (10 feet)  
Hose clamps  
Saddle valve  
Mounting screws

### NOT FURNISHED

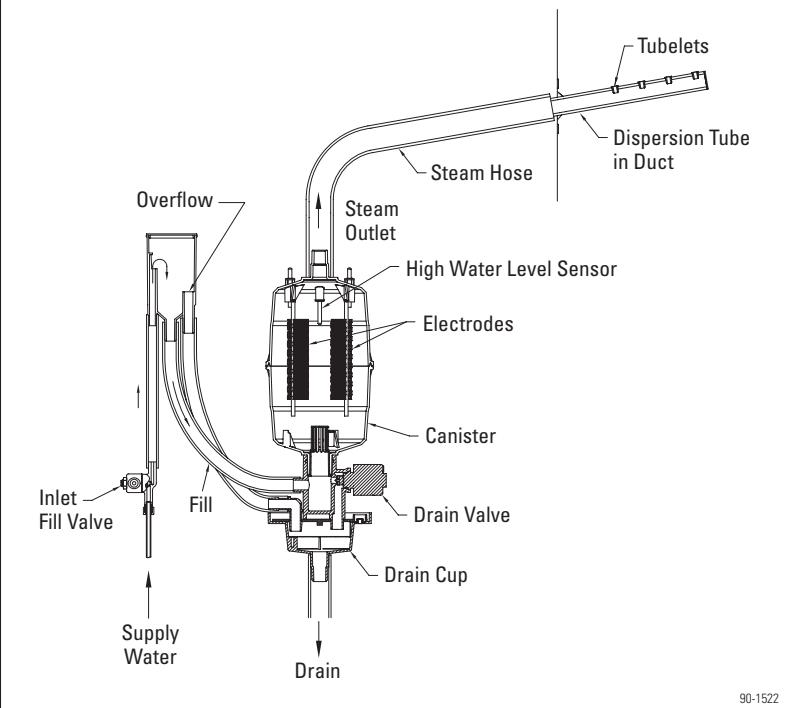
Main power disconnect switch  
Wiring  
1/4" O.D. supply water tubing  
Boards for mounting (if required)

## PRINCIPLES & SEQUENCE OF OPERATION

The Steam Humidifier delivers humidity in the form of steam to the conditioned space via the HVAC system duct. The humidifier generates steam by energizing two electrodes that extend into a canister of water. Current flowing between the electrodes causes the water to boil, creating steam. Water is introduced to the humidifier through a fill valve to a fill cup located in the top of the cabinet. The fill cup serves as an overflow reservoir and provides an air gap between the humidifier and water source. The steam canister is filled from the bottom. The canister is seated in a drain cup assembly which includes a drain valve. The drain and fill valves work together to maintain water level in the canister to deliver the rated steam capacity based on the electrical conductivity of the water and to temper drain water. See **Figure 1** for representation of fill and drain system and canister.

To control the Steam Humidifier as part of the HVAC system, a Connected Thermostat Control with an integral humidistat is installed to detect the RH level in the duct. When the humidistat detects RH below the set point, and the humidifier and HVAC system blower are operating, the humidifier energizes the electrodes to provide steam. Steam is delivered into the duct work via the steam hose and through the dispersion tube. The dispersion tube is fitted with opening called "Tubelets™". The design of the dispersion tube and Tubelets distribute steam over a wide area in the duct and direct any condensed moisture back into the steam hose. A blower activation relay is included to turn on the HVAC system blower to maintain the proper RH level even when the furnace or air handler is in stand-by mode. When using a Connected Thermostat Control with the Steam Humidifier, the provided manual humidistat and blower activation relay are not used.

**FIGURE 1 – Fill and Drain System and Canister**



90-1522

## SPECIFICATIONS & DIMENSIONS

This humidifier is able to produce steam at various capacities depending on the voltage and current applied. The unit can be wired to use an input voltage of 120, 208 or 240 Volts and input amperage can be set to 11.5 or 16.0 amps by changing a dip switch on the control circuit board (see the Electrical Power Wiring & Shut Off Switch section on page 12). Configure the unit appropriately for the application (see **Table 1** for capacity specifications).

**TABLE 1 – Humidifier Capacities and Recommended Home Sizes**

Amperage	Voltage	Maximum steam capacity (gal/day)	Maximum recommended home size in ft <sup>2</sup> *		
			Tight	Average	Loose
11.5	120V	11.5	2,500 sq ft	1,500 sq ft	1,000 sq ft
	208V	20.5	4,500 sq ft	2,500 sq ft	1,500 sq ft
	240V	23.3			
16.0	120V	16.0	3,500 sq ft	2,000 sq ft	1,500 sq ft
	208V	30.0	6,000 sq ft	4,000 sq ft	2,500 sq ft
	240V	34.6			

\*Assumes 8 ft ceiling height, adjust as necessary for higher ceilings. For homes with multiple furnaces/air handlers a humidifier should be installed on each.

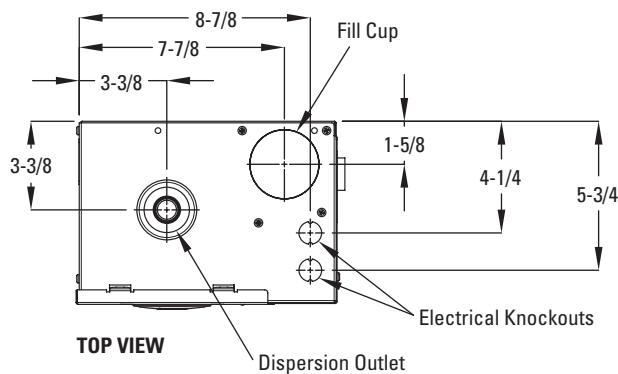
**Steam Humidifier Shipping Weight:** 28 lbs

**Humidifier Operating Weight:** 23 lbs\*\*

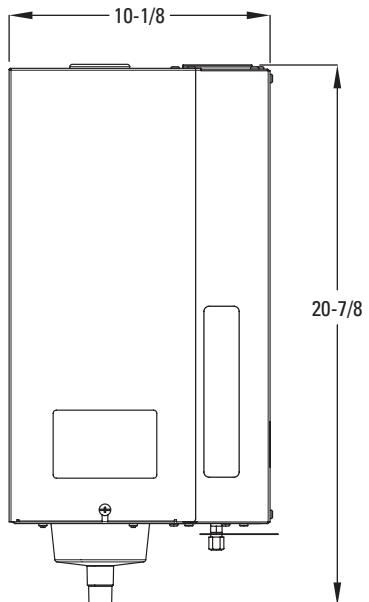
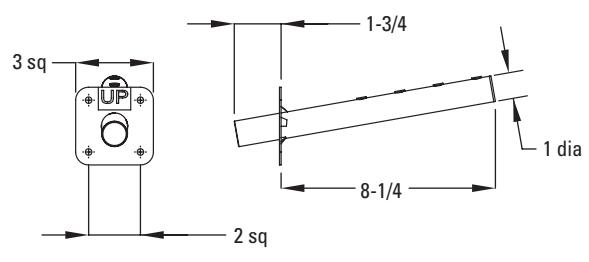
\*\*As minerals precipitate unit weight can increase to approximately 30 lb.

## SPECIFICATIONS & DIMENSIONS (CONTINUED)

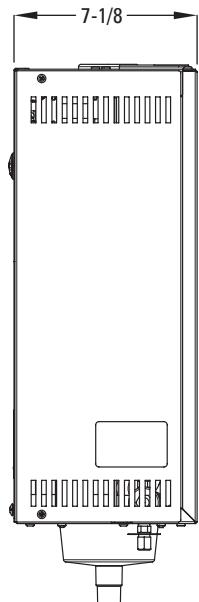
**FIGURE 2 – Humidifier Dimensions (inches)**



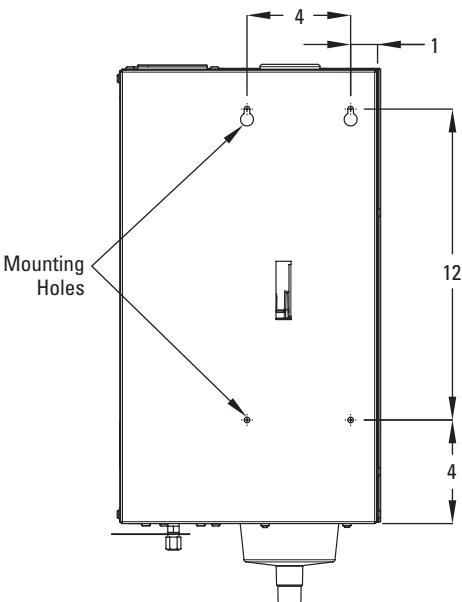
**Steam Dispersion Tube**



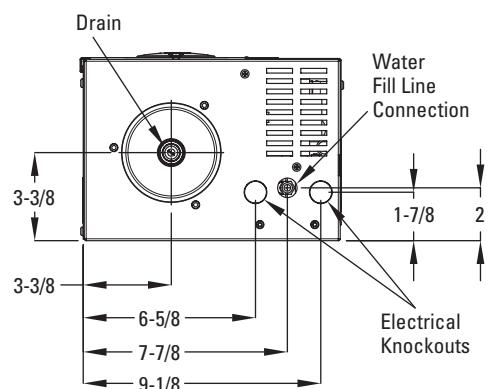
**FRONT VIEW**



**SIDE VIEW**



**BACK VIEW**



**BOTTOM VIEW**

## SPECIFICATIONS & DIMENSIONS (CONTINUED)

### WATER QUALITY

Minerals that are naturally found in water contribute to water's electrical conductivity; water conductivity is measured in microsiemens per centimeter ( $\mu\text{S}/\text{cm}$ ). Mineral content, also described as "water hardness" is usually measured in grains per gallon. Variation is found among water samples but generally the higher the mineral content, the higher the conductivity.

The Steam Humidifier is designed to operate on water with conductivity between 100 and 1,250  $\mu\text{S}/\text{cm}$ . This correlates loosely with water hardness between 3 and 36 grains/gallon. Water that is considered "hard" and softened water work well in the Steam Humidifier. The humidifier makes steam when plumbed to low-conductivity water but it takes longer to reach nominal current.

Two canisters are available for use with the Steam Humidifier. The Model 8043RP canister is used in most installations and is optimized for "hard" and softened water. The Model 8043RP typically works best when the Steam Humidifier is installed at 208 or 240 VAC. If the Steam Humidifier has a yellow steam light in the first two weeks of running with a new canister, the Steam Humidifier is taking a long time to reach its nominal current; changing to the Model 8043LCRP canister will prevent this from happening in the future.

The Model 8043LCRP canister is optimized for use in areas where the water conductivity is less than 300  $\mu\text{S}/\text{cm}$  or when the Steam Humidifier is installed at 120VAC. The Model 8043LCRP should not be used with softened water. If the Steam Humidifier is draining too frequently, the water conductivity is too high; changing to the Model 8043RP canister will reduce the drain frequency.

As water in the canister boils and turns into steam, minerals are left behind. Minerals remaining in solution increase the conductivity of the water. Minerals also deposit onto the submerged portions of the electrodes rendering those areas ineffective. As this occurs, the level of water in the canister rises to expose uncoated electrode surface.

There are benefits and trade-offs to consider when the application allows a choice between hard and softened water:

**Hard water:** The benefit of hard water is less frequent draining and filling than with soft water, which results in better energy and water efficiency and more consistent steam output. However, canister replacement could be more frequent with hard water, because mineral deposits coat the electrodes. The harder the water, the more frequent the need for a new canister.

**Softened water:** The benefit of softened water is longer canister life (depending on water chemistry) than with hard water, because softened water does not coat the electrodes nearly as much as hard water. However, softened water ions stay in solution to much higher concentrations than hard water ions. This requires more frequent draining and filling, which results in lower energy efficiency, higher water consumption and less consistent steam output.

**TABLE 2 – Water Quality Guidelines**

Conductivity ( $\mu\text{S}/\text{cm}$ )	Grains/Gal	Hardness	Recommended Canister by Voltage		
			120VAC	208VAC	240VAC
75-100	0-3	Naturally Soft	Installation Not Recommended	8043LCRP	8043LCRP
100-300	3-9	Naturally Soft	8043LCRP	8043LCRP	8043LCRP
300-500	9-15	Slightly Hard	8043LCRP	8043RP	8043RP
500-650	15-20	Moderately Hard	8043LCRP	8043RP	8043RP
650-850	20-25	Hard	8043LCRP	8043RP	8043RP
850-1250	25-36	Very Hard	8043LCRP	8043RP	8043RP
above 1250	above 36	Extremely Hard	Installation Not Recommended		
		Softened	8043RP	8043RP	8043RP

# INSTALLATION INSTRUCTIONS

**Do not mount humidifier in a location where operating ambient temperatures exceed 104°F or where freezing temperatures may occur.**

## CHOOSING A LOCATION

### DISPERSION TUBE LOCATION

When choosing a location for the dispersion tube three things must be considered: location in duct, elevation with respect to the humidifier, and distance from humidifier to dispersion tube.

#### Duct Location and Absorption Distance

Absorption distance, the unobstructed straight line distance needed for steam to be fully absorbed, is dependent on air velocity, air temperature and relative humidity in the duct. **Determine absorption distance based on the lowest duct temperature, lowest air velocity and highest humidity that the system will experience.** The dispersion tube must be located in a straight section of duct far enough upstream of any obstructions or bends in the duct. Use **Table 3** to determine the appropriate absorption distance.

Operation during AC calls is not recommended because of the potential for condensation in the ductwork. Configure controls to lock out the humidifier during AC calls and use the blower activation feature to allow the humidifier to run with the blower only.

The dispersion tube must be mounted with the plate on a vertical surface with the tube angled up as shown in **Figure 3**. The steam tubelets must face up regardless of the airflow direction in the duct. The plate is labeled "UP" to indicate proper orientation. On horizontal duct runs install the dispersion tube low in the duct, on vertical runs center the tube on the duct.

If the dispersion tube is mounted on insulated ductwork, make sure insulation is not more than 2" thick at tube location to prevent insulation from blocking first steam outlet.

**Note:** If dispersion tubes for two humidifiers are installed in one duct, double the dispersion distances. If three dispersion tubes are installed, triple the dispersion distance. Position dispersion tubes so one does not discharge directly onto another.

## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### ⚠ CAUTION

Each humidifier requires its own steam hose and dispersion tube. Do not connect steam hoses from more than one humidifier together. Back-pressure from one humidifier can lower the water level in the canister in the other humidifier and cause operational problems.

Do not install the dispersion tube in a duct with greater than 2 in. wg static pressure. High duct pressure can cause back-pressure in the canister which can result in unstable unit operation.

**TABLE 3 – Absorption Distance (Minimum distance from dispersion tube downstream to any obstruction or bend in duct)**

Humidifier Output (gal/day)	Airflow Velocity*	70°F & 30% RH Setpoint	70°F & 45% RH Setpoint	65°F & 45% RH Setpoint	45°F & 45% RH Setpoint
Up to 16.0	300 fpm	13"	19"	23"	30"
	600 fpm	6"	10"	12"	18"
	1200 fpm	3"	5"	6"	13"
	1800 fpm	2"	3"	4"	10"
20.5 – 25.0	300 fpm	15"	23"	28"	45"
	600 fpm	6"	12"	13"	26"
	1200 fpm	5"	6"	7"	19"
	1800 fpm	3"	4"	5"	16"
25.0 – 35.0	300 fpm	24"	31"	36"	60"
	600 fpm	17"	22"	26"	48"
	1200 fpm	12"	15"	18"	25"
	1800 fpm	10"	13"	15"	20"

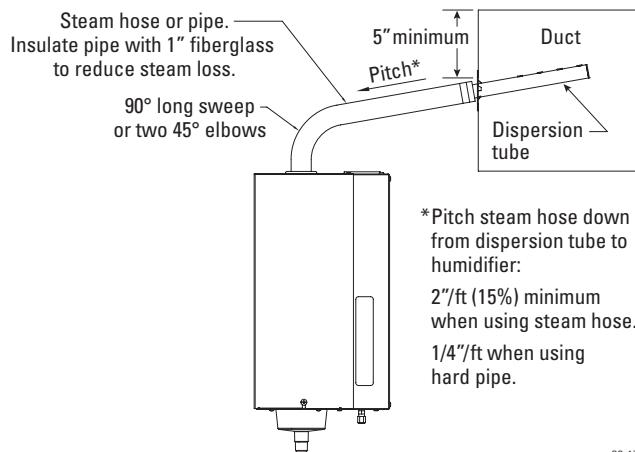
\*Velocity in feet per minute = Duct airflow volume in cubic feet per minute / duct area in square feet.

Example: 1,200 cfm through 16" x 12" duct = 1,200/(12 x 16/144 sq. in./sq ft.) = 1,200/1.333 = 900 fpm

### ELEVATION

The preferred location for the dispersion tube is higher than the humidifier so that the steam hose has a constant downward slope of at least 2" per foot from the dispersion tube to the humidifier. If hard pipe is used, the slope can be 1/4" per foot. With the constant downward slope, any condensation that forms in the steam hose will drain back into the steam canister. See **Figure 3**.

**FIGURE 3 – Dispersion Tube Mounted Above Humidifier**



## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

If the dispersion tube must be mounted below the humidifier or if the steam hose needs to run up and over an obstruction, a drip tee with drain trap, Part #5628RP, must be installed as shown in **Figure 4**.

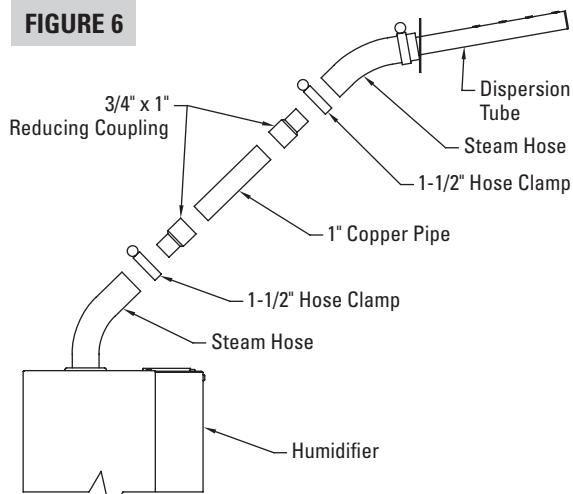
### NOTICE

**CONTROL CONDENSATE FLOW AND COLLECTION.**  
Failure to follow steam hose recommendations in this manual can result in reduced or erratic performance, increased noise and condensate in the duct.

### DISTANCE FROM HUMIDIFIER TO DISPERSION TUBE

The capacity of the humidifier is reduced by the length of the steam hose or pipe due to condensation. The maximum recommended length of steam hose is 6 feet. Use hard pipe insulated with 1" thick insulation rated for 212°F or higher for lengths greater than 6 feet. **Table 4** provides humidifier capacity with various lengths of steam hose and pipe. If 6-foot steam hose does not reach from humidifier to dispersion tube, splice in 1" copper pipe using 3/4" x 1" reducing couplings as shown in **Figure 6**.

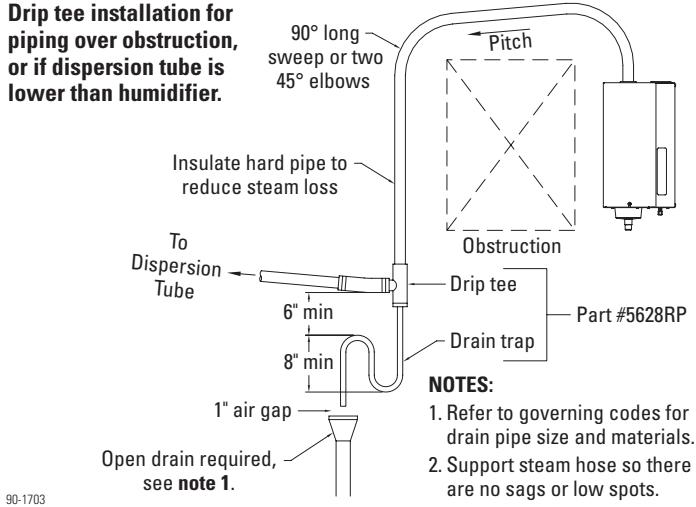
**FIGURE 6**



90-1705

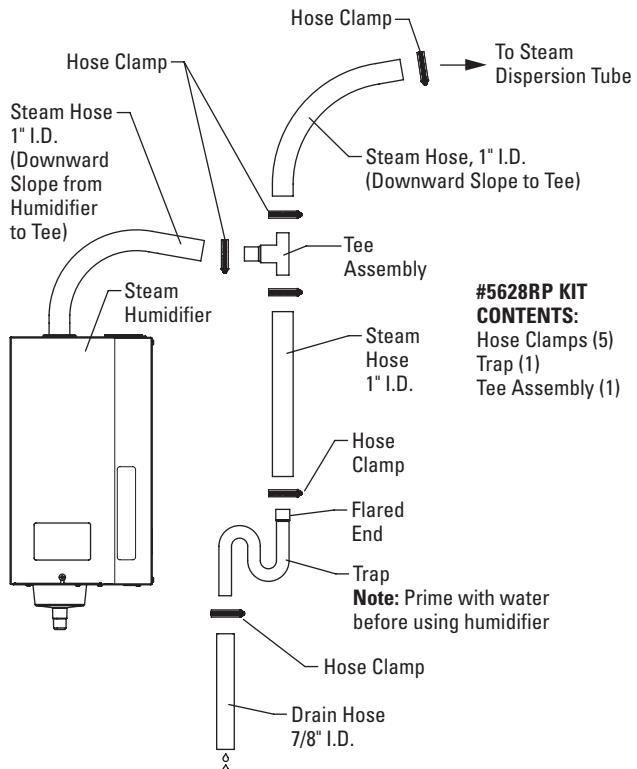
**FIGURE 4 – Dispersion Tube Mounted Below Humidifier**

**Drip tee installation for piping over obstruction, or if dispersion tube is lower than humidifier.**



- NOTES:**
1. Refer to governing codes for drain pipe size and materials.
  2. Support steam hose so there are no sags or low spots.

**FIGURE 5**



90-1844

## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

**TABLE 4 – Steam Humidifier Capacity in Gallons/Day**

Steam Hose or Insulated Pipe Length	120 Volts				208 Volts				240 Volts			
	11.5 Amps		16.0 Amps		11.5 Amps		16.0 Amps		11.5 Amps		16.0 Amps	
	Steam Hose	Insulated Pipe										
< 2 ft.	11.5	11.5	16.0	16.0	20.5	20.5	30.0	30.0	23.3	23.3	34.6	34.6
2 ft.	11	11	15.5	15.5	20	20	29	29.5	23	23	34	34
4 ft.	10	11	14.5	15.5	19	20	28	29.5	22	23	33	34
6 ft.	9	11	13.5	15	18	20	27	29	21	22	32	33
8 ft.		10		14		19		28		22		33
10 ft.		10		14		19		28		22		33
12 ft.		10		14		19		28		22		33
14 ft.		9		13		18		27		21		32
16 ft.		9		13		18		27		21		32
18 ft.		9		13		18		27		21		32
20 ft.		9		13		18		27		20		31

### HUMIDIFIER LOCATION

**Do not mount humidifier in a location where operating ambient temperature exceeds 104°F or where freezing temperatures may occur.** Extreme temperatures may cause the humidifier to leak which can damage furnishings or structure.

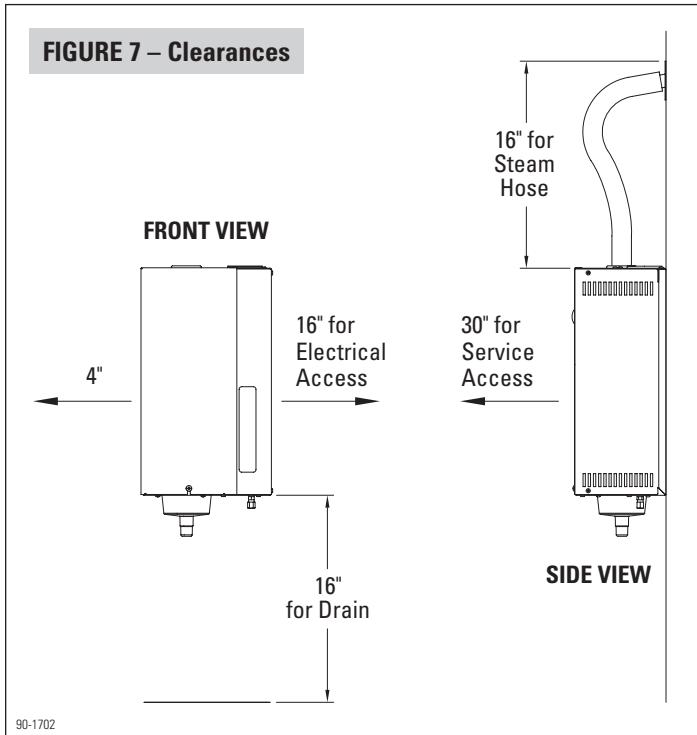
Mount humidifier in a location that allows access for servicing, and clearance to remove front panel for replacing the canister and side panel for access to the electrical components during installation. See **Figure 7** for minimum clearances around humidifier.

The humidifier should be mounted as close to the dispersion tube as possible. **Table 4** shows how capacity is reduced as the distance between the humidifier and dispersion tube increases. If the humidifier is mounted on the duct directly below the dispersion tube, allow space for a bend in the steam hose. Allow a minimum of 2" of steam hose to extend straight out of the humidifier before beginning any bends; this will help ensure a tight connection with the top of the canister.

The humidifier can be mounted to a wood surface, or to sheet metal ductwork if it is structurally stable. Do not mount humidifier to fiber duct board. Sound isolation may be desired when mounting to sheet metal ductwork.

The humidifier must be mounted to a vertical surface and must be mounted level in the upright position.

**FIGURE 7 – Clearances**



## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### PREPARE HUMIDIFIER FOR MOUNTING

Unpack carton. Open front panel by removing screw and lifting panel up and away from humidifier. Disconnect three wires from top of canister by pulling straight up. The two large wires are the electrode conductors. The smaller wire is connected to the high water level sensor. Remove canister by pulling it up and out of drain assembly. Remove two screws on right side of humidifier and lift side panel off housing to expose electrical compartment.

### INSTALL STEAM DISPERSION TUBE

Make sure steam dispersion tube is mounted higher than the humidifier so that condensation that forms in the steam hose runs back into the canister. If the dispersion tube cannot be mounted higher than the humidifier or if the steam hose must extend up from the humidifier then down to the dispersion tube due to an obstruction, a drip tee and drain trap system (Part #5628RP) must be installed as shown in **Figure 4**.

Drill a 1-1/4" diameter hole in a vertical surface of the duct at the location chosen for the dispersion tube. Position the dispersion tube so it is angled up, regardless of airflow direction. UP is stamped on the mounting bracket to aid in proper installation. Secure with four sheet metal screws provided.

### MOUNT HUMIDIFIER

Secure humidifier to sturdy wall using screws provided, or to sheet metal duct. Humidifier initially weighs 23 lbs with a full canister, but will increase in weight over time due to the precipitation of minerals inside the canister. Make sure mounting system will support weight. If mounting to a stud-framed wall, install two spanner boards to studs and fasten humidifier to spanner boards. Make sure humidifier is mounted plumb.

### INSTALL STEAM HOSE

Six feet of steam hose is provided with the humidifier. If the steam hose must be cut, use a hacksaw. If additional length is required, use 1" O.D. metal or copper pipe. **Do not use PVC pipe for steam line.** Insulate pipe with 1" thick insulation rated for 212°F or higher to reduce steam loss. See **Table 4** for humidifier capacity at various lengths of steam hose and pipe.

Use the steam hose provided. Other hoses may have impurities which can cause foaming in the canister. Foaming can cause water level inaccuracies, reduced steam production and water sputtering into the duct. When using pipe, remove all traces of residual materials used to connect the pipe to prevent foaming.

Verify that the O-ring is in place in the groove in the drain assembly. Dampen the O-ring with water (DO NOT use oil, grease, or any lubricant besides water), then reinsert the canister with the caution label positioned toward the front of the unit.

Attach steam hose to dispersion tube and then to top of canister using hose clamps provided. Make sure steam hose has a constant slope of at least 2" per foot between the dispersion tube and the humidifier. Any and every low spot in the steam hose or pipe must have a drip tee and drain trap. Fill drain trap with water before making final connections. Support the steam hose in multiple locations over its span to prevent sagging.

Attach and fully seat the electrode conductors (interchangeable) and the high water level sensor wire to the top of the canister.

### SUPPLY WATER

Plumb the humidifier to cold, hard or softened water. **Do not use hot water because unheated supply water is used to cool water draining from the humidifier.** Do not use demineralized or reverse osmosis water. For proper operation, supply water pressure must be between 25 psi and 120 psi. Hard or softened water may be used provided it has conductivity between 125 microS/cm and 1250 microS/cm. See **Table 2**.

Supply water piping must be free of oils, lubricants, solder flux and other contaminants, which can cause foaming.

**Follow local plumbing codes.** An external backflow preventer may be needed.

Install the saddle valve according to the instructions printed on the bag, or install a tee with a shut-off valve to an accessible cold water pipe. Run 1/4" copper tubing from the saddle valve/shut-off valve to the humidifier. Connect it to the fill valve. Double wrench to prevent leaking and damage to valve. Addition of a stainless steel braided water line can help reduce valve noise.

**Note:** Adding an inline particulate filter can increase canister life in areas with high levels of suspended solids. DO NOT use filters that release scale inhibitors, filters of this type can significantly decrease canister life.

## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### DRAIN LINE

Attach the 7/8" I.D. drain tubing provided to the drain assembly at the bottom of the humidifier. Secure with the hose clamp provided. Do not over tighten.

Make sure the drain line has a constant downward slope from the humidifier to the drain and is not kinked or blocked.

If floor drain is not available, use condensate pump (Part #4856) to route water to a suitable drain. Provide at least 16 inches of drain line between the Steam Humidifier and the condensate pump.

**Note:** The humidifier uses cold water to temper drain water to less than 140°F.

### ELECTRICAL POWER WIRING & SHUT-OFF SWITCH

#### ⚠ CAUTION

Only qualified electrical personnel should perform field wiring procedures. Improper wiring or contact with energized circuits can cause property damage or severe personal injury.

All wiring must be installed in accordance with all governing electrical codes and with the wiring diagram provided inside the front panel.

Do not loop power wiring.

Do not use aluminum wire.

A safety grounding system that meets all governing electrical codes is required. The ground connection must be made with solid metal to metal connections. Ground wire must be the same size as the power wiring.

With factory settings, the Steam Humidifier draws 11.5 amps +/- 10%. **Use a minimum 20 amp dedicated circuit when installing to operate at 11.5 amps. The Steam Humidifier can be set to draw 16.0 amps +/- 10% by repositioning dip switch #1 on the control circuit board (see Figure 8). When set to 16 amps, use a minimum 25 amp dedicated circuit. For both applications, size wire according to local codes.**

The Steam Humidifier is shipped from the factory wired for 240 VAC operation, but it can operate on 120, 208 or 240 VAC. **If using 120V or 208V, move the black/white jumper wire to the proper tab on the control circuit board. See Figures 9, 10, 11.**

### WIRING INSTRUCTIONS

Install disconnect switch (not provided) between line power source and humidifier.

Knock-outs for power wiring and low voltage control circuit wiring are provided.

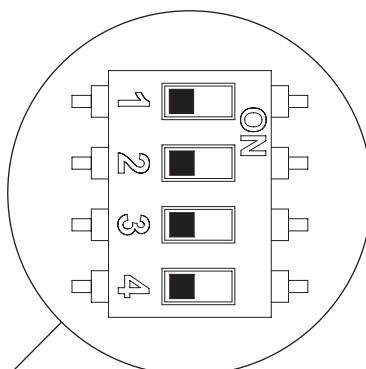
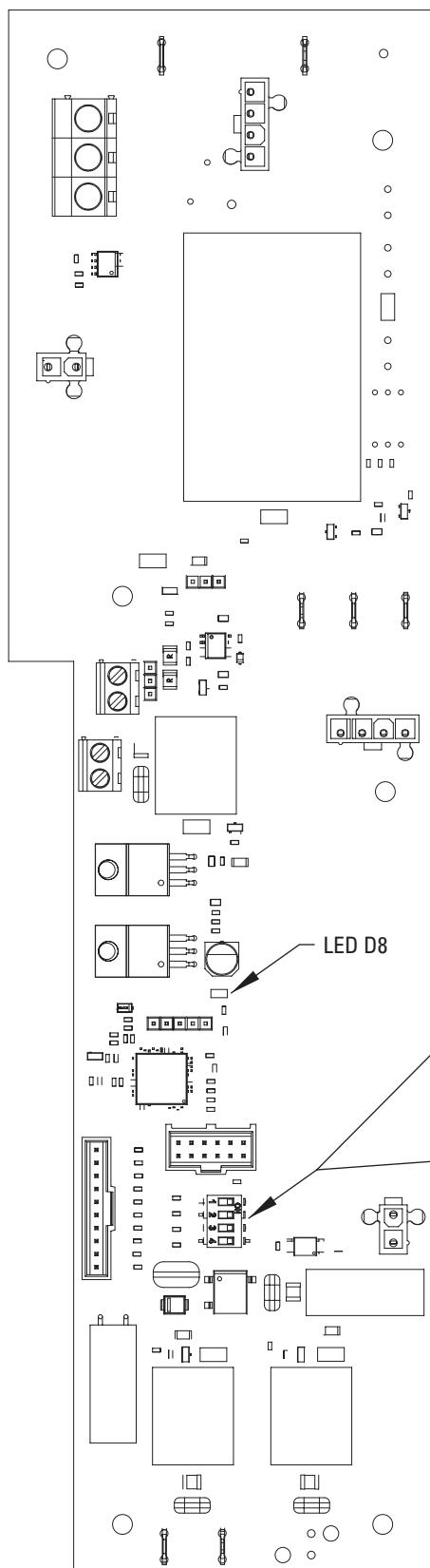
Connect power and ground wiring as shown in appropriate wiring diagram.

- 240 VAC – **Figure 9**
- 208 VAC – **Figure 10**
- 120 VAC – **Figure 11**

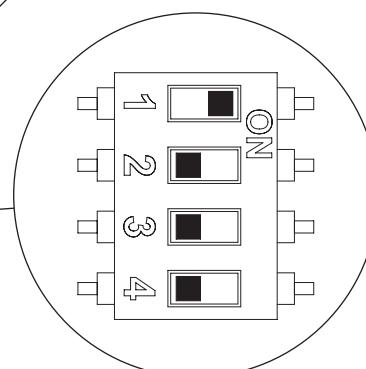
**Do not run high voltage power lines over internal circuit boards.**

## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

FIGURE 8 – Control Circuit Board with Dip Switches



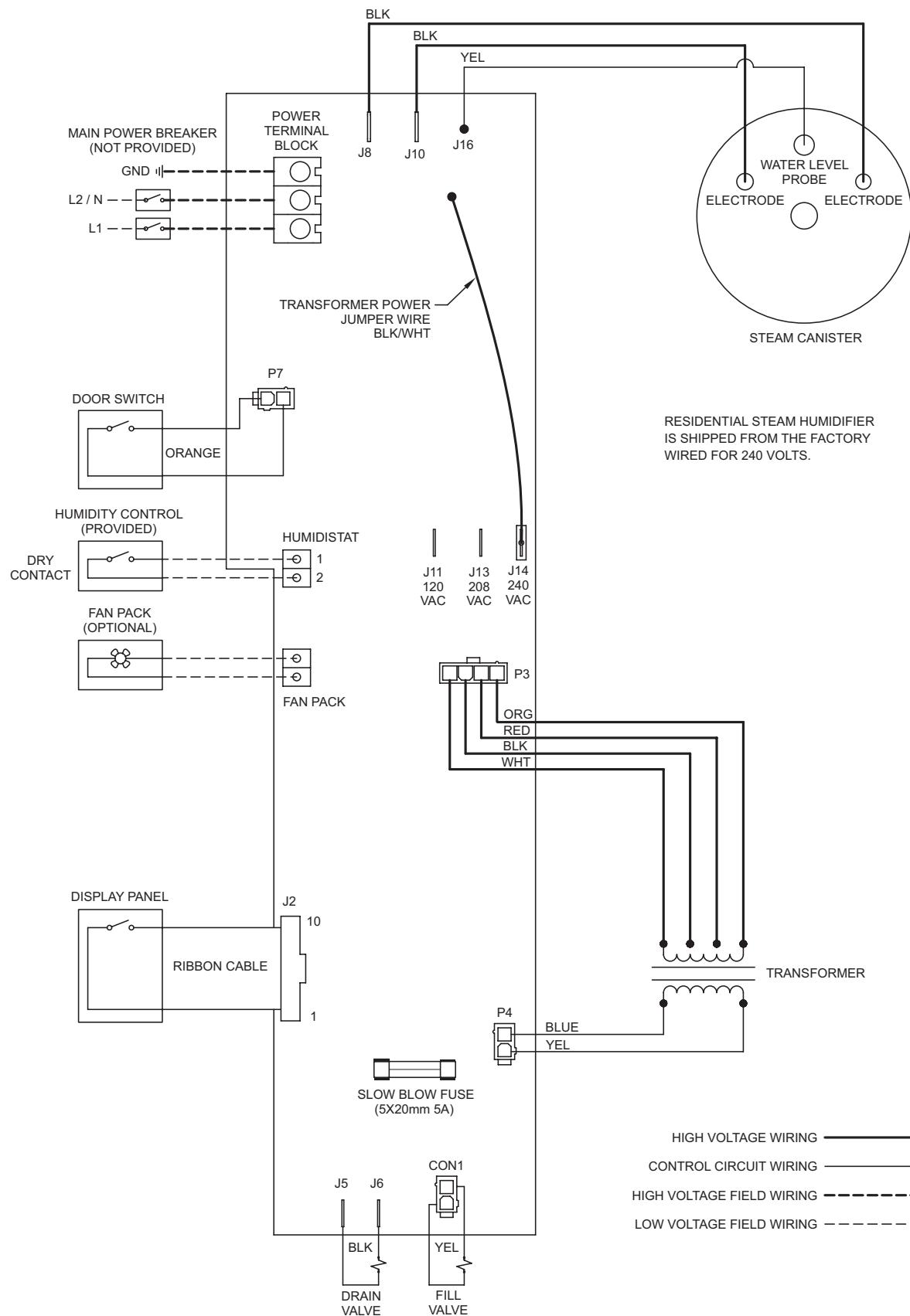
Factory setting for  
11.5 AMP nominal  
operation.



Slide Dip Switch #1  
to "ON" position  
for 16.0 AMP  
nominal operation.

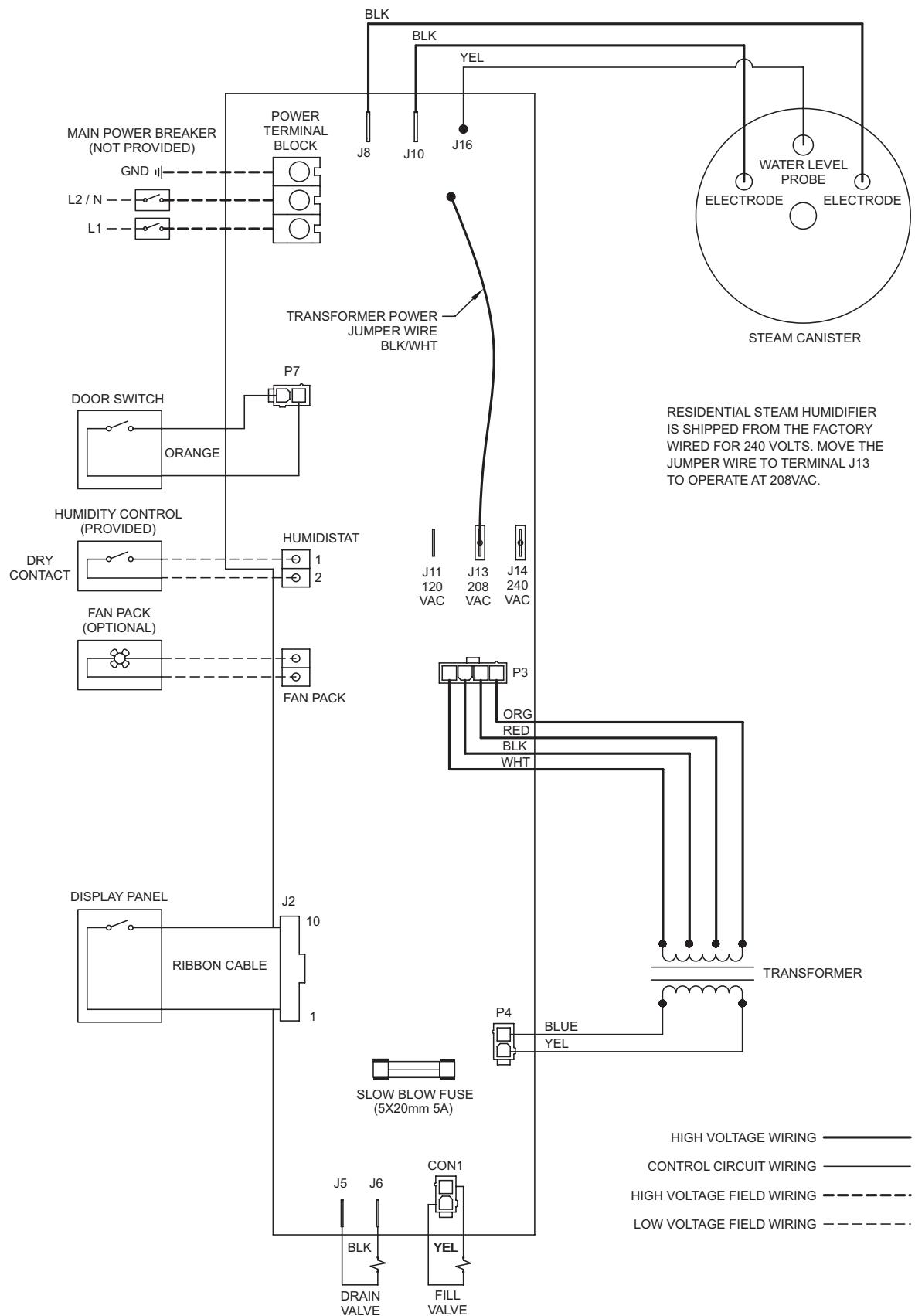
## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

**FIGURE 9 – 240 VAC Wiring Diagram when using Supplied Humidistat**



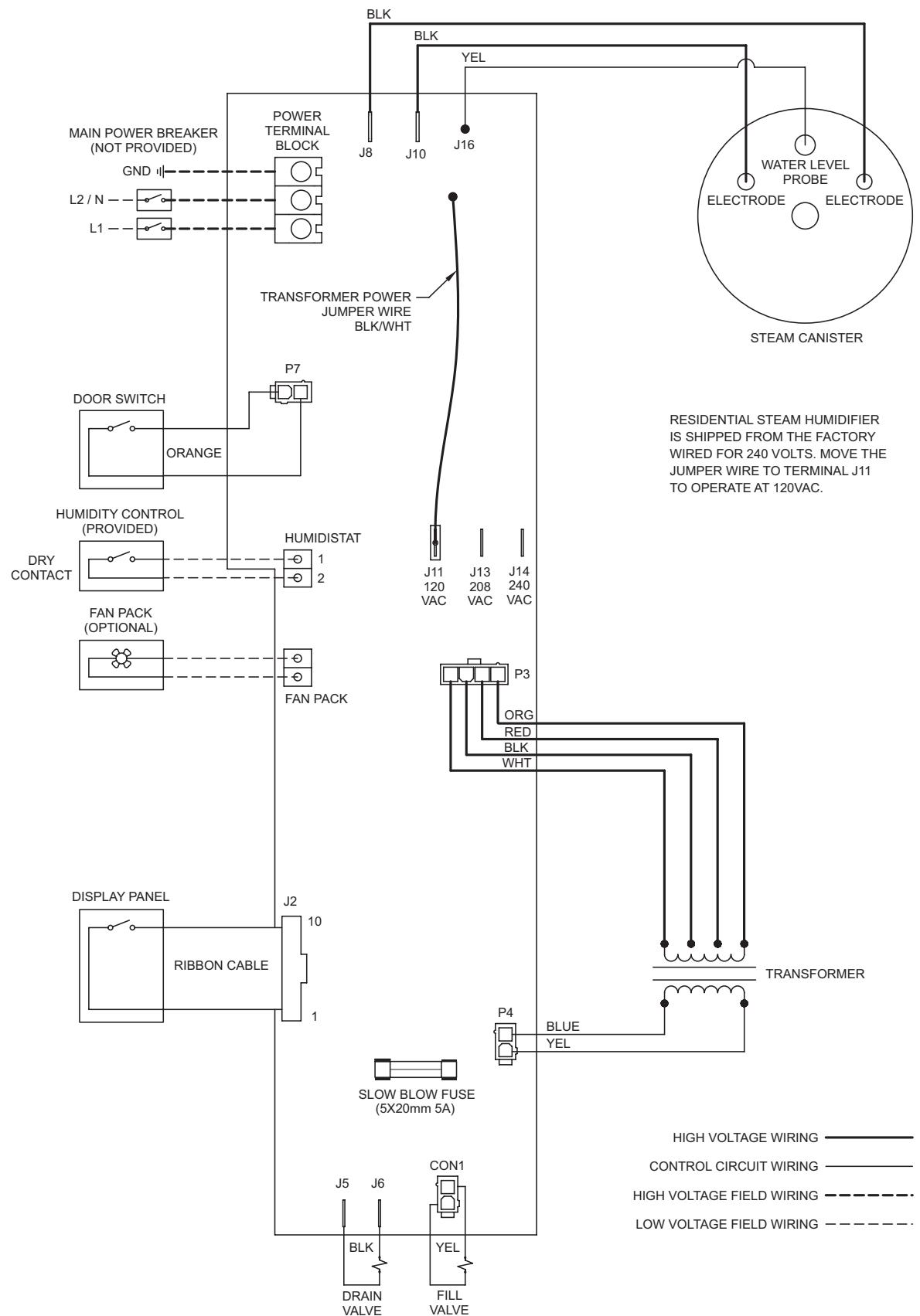
## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

**FIGURE 10 – 208 VAC Wiring Diagram when using Supplied Humidistat**



## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

**FIGURE 11 – 120 VAC Wiring Diagram when using Supplied Humidistat**



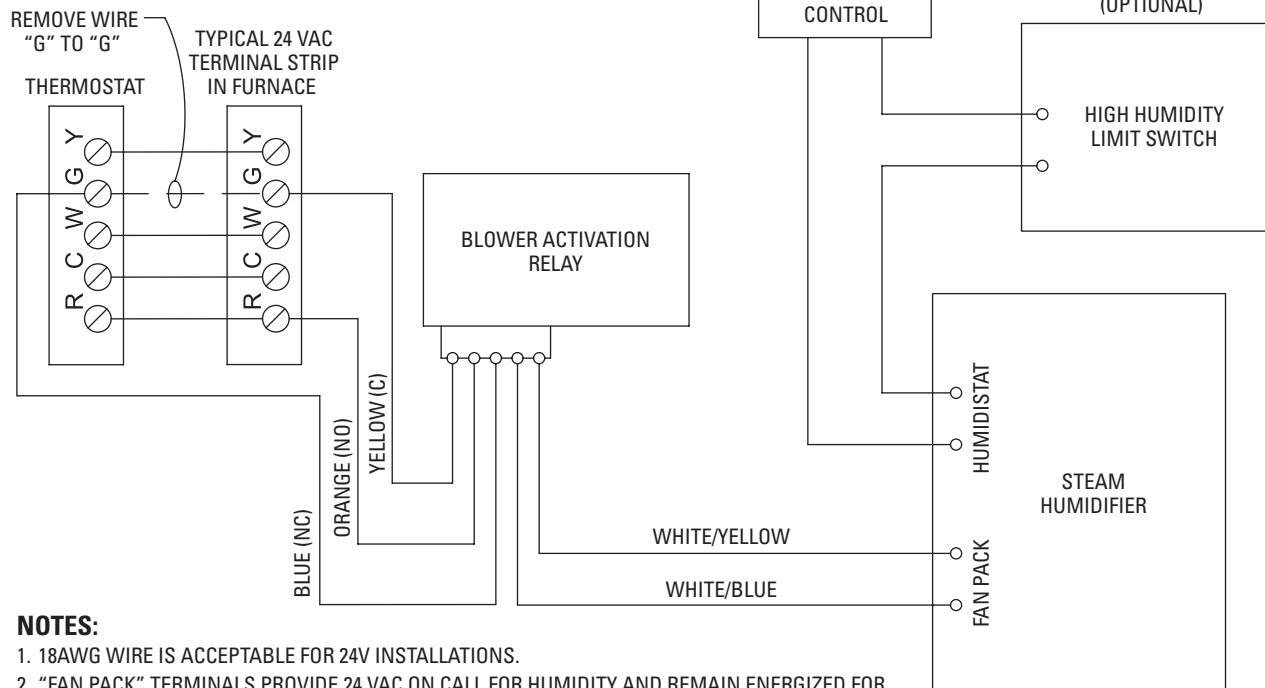
## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

### CONTROL WIRING

The Steam Humidifier may be connected directly to the humidistat terminals on any Connected Thermostat Controls. If not using a Connected Control, install manual humidifier control with the Blower Activation Relay. See **Figures 13, 14, 15** for wiring options.

The control circuit operates on 24 VAC. Install manual humidifier control and blower activation relay as shown in **Figure 12**. If protection from over-humidification is desired, install optional high humidity limit switch at least 4 feet downstream of the dispersion tube.

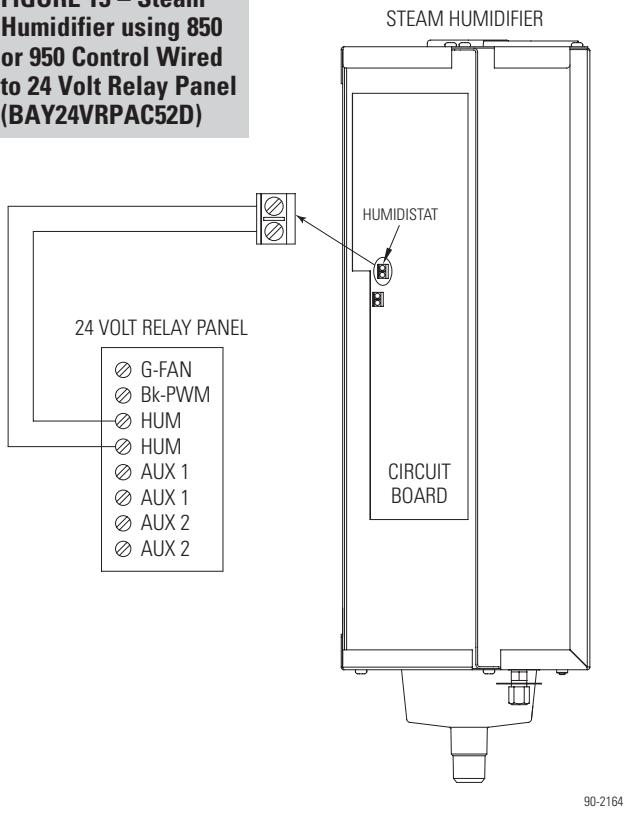
**FIGURE 12 – Wiring with Manual Humidifier Control**



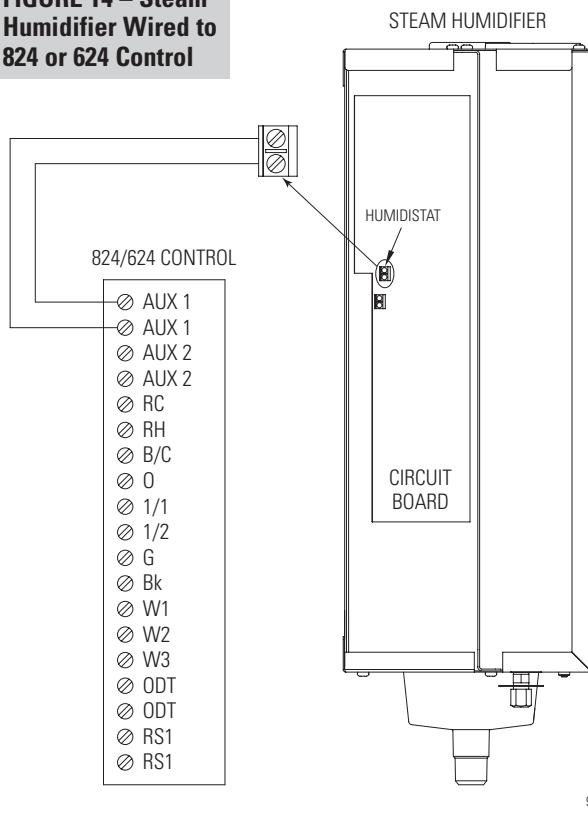
90-1706

## INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

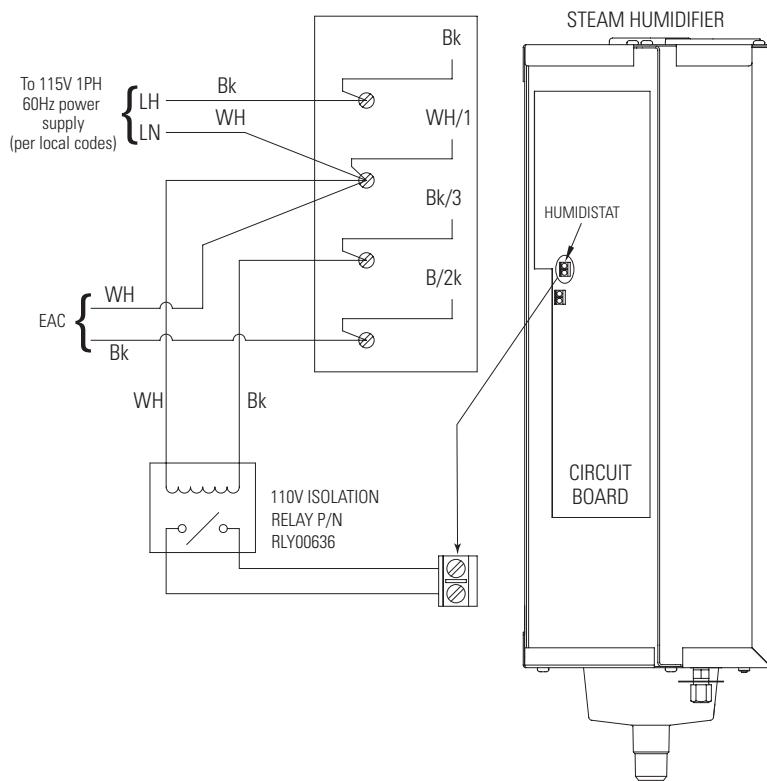
**FIGURE 13 – Steam Humidifier using 850 or 950 Control Wired to 24 Volt Relay Panel (BAY24VRPAC52D)**



**FIGURE 14 – Steam Humidifier Wired to 824 or 624 Control**



**FIGURE 15 – Steam Humidifier Wiring for Communicating Furnaces using 110 Volt HUM Output from Furnace**



## START-UP PROCEDURE

1. Once the supply water, drain, steam hose, electrical power and control wiring connections are complete, make sure canister is fully seated into drain valve and three wire connectors on top of canister are secure. (High water probe wire and two interchangeable electrode wires.)
2. Attach side panel and front door.
3. Open saddle valve allowing water to flow to humidifier. Check for leaks.
4. Turn humidistat to OFF.
5. Close main power switch energizing humidifier.
6. Press "On/Off" button on humidifier. The "On/Off" light will illuminate green.
7. Make sure the HVAC blower is operating and adjust the humidistat to initiate a call for humidity.

The "Steam" light will illuminate green indicating a call for humidity and the "Fill" light will illuminate green indicating the fill valve is open allowing the canister to fill. You should also hear the water flowing. **If water flows down drain while humidifier is filling, check for kinks or obstructions in the fill hose or fill cup and make sure the O-ring in the drain valve is properly seated in the groove and not damaged or deformed.**

8. Once the "Fill" light turns off, to verify that the humidifier will drain properly, press the "On/Off" button to turn humidifier off. You may hear the fill valve open allowing cold water to flow into the canister to cool the water in the canister. The "Drain" light will flash green for 15 seconds then turn green for four minutes while the canister drains. Once the "Drain" light turns off, the drain cycle is complete.
9. Set the humidistat to proper level.
10. Press "On/Off" button to turn humidifier on.

## OPERATING MODES

When the humidifier is powered and turned on, the "On/Off" light is illuminated green.

During fill cycles, the "Fill" light illuminates green.

When the humidifier is turned on, any time the Humidifier Control sends a call for humidity, the "Steam" light illuminates green.

Any time the drain valve is activated, the "Drain" light illuminates green.

During initial start up with a new canister, the humidifier may run through a series of fill/drain cycles until the conductivity of the water is in a range that allows the humidifier to generate steam at the rated capacity. If the conductivity of the water is low, it may take a week or more for the humidifier to generate steam at the rated capacity. The rated capacity is achieved when the humidifier is detecting a nominal current of either 11.5 or 16.0 amps between the electrodes. If the humidifier has not reached capacity after 168 hours of operation, the "Steam" light will illuminate yellow on a call for humidity. The humidifier will continue to operate with a yellow "Steam" light, and may satisfy the humidity requirements. Once rated capacity is reached, the "Steam" light will illuminate green.

The internal controller adjusts water level in the canister to maintain the nominal current between the electrodes. As minerals build up on the electrodes, their effectiveness decreases, so the controller will increase the water level to submerge more of the electrode surface. When the water has reached the high level probe in the canister and the internal controller no longer detects nominal current, the "Service" light will flash red indicating that the canister needs to be replaced.

If the humidifier attempts to drain the canister and cannot, the drain and fill valves will pulse on and off for four seconds to dislodge minerals which may be blocking the drain valve ports. The "Drain" and "Fill" lights will flash on and off when this occurs.

Any time power is disconnected or humidifier is turned off, the internal timer for start-up and drain cycles is reset.

If the humidifier has operated 168 hours without a drain cycle, the drain valve will open and drain the canister. Normal operation will continue.

If the humidifier is operating and a power failure occurs, once power is restored, the "On/Off" light will flash green for one minute, then the humidifier will turn on.

## END OF SEASON/PERIOD OF INACTIVITY SHUT-DOWN

The humidifier does not need to be turned off at the end of the humidification season. If 72 hours elapse without receiving a call for humidity, the canister will automatically drain. The "Drain" light will remain lit for 24 hours. This may also occur during periods of inactivity during the humidification season. The humidifier will resume normal operation when a call for humidity is made.

## SHUT DOWN PROCEDURE

To turn humidifier off, push "On/Off" button once. Humidifier will begin its four-minute drain cycle. Fill valve will open to temper drain water. The "Drain" light will flash green for 15 seconds then turn solid green for four minutes while the canister drains. Once the "Drain" light turns off, the drain cycle is complete and the humidifier is off.

## DISPLAY PANEL

Green lights indicate normal operation.

Yellow "Steam" light indicates humidifier is operating at less than rated capacity.

Flashing red "Service" light indicates canister is near the end of its life and should be replaced if the humidity in the space cannot be maintained.

Solid red lights indicate humidifier has shut down and requires service.

Disconnecting power to humidifier resets internal timers.

**TABLE 5 – Display Panel**

Indicator	Light	Function
 On/Off	<b>Off</b>	Humidifier is turned off or power is disconnected.
	<b>Solid green</b>	Humidifier is turned on.
	<b>Flashing Green</b>	Humidifier is preparing to turn on. Occurs if power to humidifier was turned off when humidifier was on. Humidifier turns on after light flashes for one minute.
 Fill	<b>Off</b>	Fill valve not energized.
	<b>Solid Green</b>	Fill valve is energized, filling or replenishing canister with water. (During drain cycle when fill valve is open allowing cold water into canister to temper drain water, the "Fill" light does not illuminate.)
	<b>Flashing Green</b>	Fill and Drain Valves are pulsing to dislodge mineral deposits from drain. Flashes 10 times in 4 seconds. Occurs if high water probe detects water during drain cycle.
	<b>Solid Red</b>	Humidifier cannot fill canister. Humidifier stops operating. Occurs after fill valve has been energized for 40 minutes and high water probe does not detect water.
 Steam	<b>Off</b>	Humidifier is not producing steam.
	<b>Solid Green</b>	Humidifier is turned on and receiving a call for humidity from the control.
	<b>Solid Yellow</b>	Humidifier is producing steam but at less than the rated capacity. Occurs if humidifier has operated for 168 hours and has not reached nominal current.
 Drain	<b>Off</b>	Drain valve is not energized.
	<b>Solid Green</b>	Drain valve is energized, allowing water to drain from canister.
	<b>Flashing Green</b>	Humidifier is preparing to drain. Flashes for 15 seconds indicating fill valve is open allowing cold water into canister.
 Service	<b>Flashing Red</b>	Canister has reached end of life. Humidifier continues to operate but at reduced capacity. Occurs after humidifier has operated for 168 hours plus another 24 hours at less than 75% of the maximum operating current level between electrodes.
	<b>Solid Red</b>	Humidifier is not operating and requires service.

## MAINTENANCE

### NOTICE

- Allow humidifier to drain and disconnect power before servicing.
- Service should be performed by a qualified HVAC technician.

Inspect humidifier when servicing.

- Check for loose electrode connections on the canister. Replace electrode wires if connection is loose.
- Check system operation and inspect all plumbing connections and piping for signs of cracks or leaks.
- Inspect drain line to make sure it is not blocked and has constant downward slope. Clean or replace if necessary.
- Inspect steam hose to make sure it has no low spots and has constant upward slope from humidifier to dispersion tube in duct. If dispersion tube is mounted below humidifier, inspect drip tee and drain.

#### TO REPLACE THE CANISTER

1. Turn humidifier off.
2. Unit will go through drain cycle – 4 mins – and turn off when complete.
3. Disconnect main electrical power to humidifier at the circuit breaker.
4. Allow the unit to cool.
5. Remove front door.
6. Remove electrode wires, high water probe wire, steam hose and canister.
7. Remove O-ring from groove in drain assembly using a small screw driver.
8. Inspect drain assembly and remove any debris – see TO CLEAN THE DRAIN VALVE.
9. Insert new O-ring into groove in drain assembly. (O-ring is provided with Model 8043RP and Model 8043LCRP canisters.) Dampen O-ring with water before inserting canister. Do not use oil, grease, or any lubricant besides water.
10. Make sure strainer is inserted into bottom of new canister.
11. Insert canister into drain assembly. Position canister with label facing outward.
12. Reconnect steam hose and wires ensuring wires are fully seated.
13. Replace front door.
14. Restore electrical power to humidifier.
15. Turn humidifier on and verify green "On/Off" light is illuminated.
16. See Start-up Procedure.
17. Check for leaks.

#### TO CLEAN THE DRAIN VALVE

1. Turn humidifier off.
2. Unit will go through drain cycle – 4 mins – and turn off when complete.
3. Disconnect main electrical power to humidifier at the circuit breaker.
4. Allow the unit to cool.
5. Remove front door.
6. Remove electrode wires, high water probe wire, steam hose and canister.
7. With your finger swirl the fluid/precipitate mixture in the bottom of the drain valve reservoir.
8. Using a sponge or paper towels soak up the water in the reservoir, if necessary use a wet/dry vacuum to remove residue.
9. Clean the inside of the drain port (where coil projects out) by gently swabbing with a bent cotton swab or other soft implement.
10. Rinse the drain valve reservoir with clean water and vacuum as necessary.
11. Replace canister, reconnect steam hose and wires ensuring wires are fully seated.
12. Replace front door.
13. Restore electrical power to humidifier.
14. Turn humidifier on and verify green "On/Off" light is illuminated.
15. See Start-up Procedure.
16. Check for leaks.

#### TO SERVICE THE FILL VALVE

If water flow from the valve is restricted, disconnect the inlet fitting and remove in line strainer from the inlet port using a small screw. Clean or replace strainer (Part #4004).

## TROUBLESHOOTING GUIDE

### ⚠ CAUTION

Contact with electrical circuits can cause property damage, personal injury or death. Service and Troubleshooting must be performed by a qualified electrician.

The following troubleshooting guide is intended to help diagnose and resolve general operational problems with the Steam Humidifier. For general operational problems, check to make sure humidifier is installed correctly.

**TABLE 6 – Humidifier Troubleshooting Guide**

Problem	Possible Cause	Action
General operating problems. Humidifier will not turn on or turn off.	Field-wired terminal connections.	Verify L1, N/L2 and ground connections are properly wired and appropriate voltage is present.
		Check HUMIDISTAT terminal connections are tight and properly wired.
		HUMIDISTAT terminals must be connected to an on/off device.
		Check wiring connections and settings on Accessory items such as high limit switch and airflow proving switch.
	Internal connections.	Check electrode and high water probe connections on the top of the canister.
		Make sure ribbon cable from membrane switch is securely plugged into control circuit board.
		Make sure black/white wire is attached to terminal that matches input voltage.
	No power to humidifier.	Check main power supply and switch.
		Ensure breaker is sized appropriately for the amperage draw.
		Check for proper voltage across L1 and N/L2 terminals.
	Humidifier not turned on.	Make sure front cover is attached to engage safety interlock switch. Press "On/Off" button.
		Make sure ribbon cable from membrane switch is not damaged and is securely plugged into the control circuit board.
	No power to 24 volt control circuit.	Check fuse on PCB (replace with 5 amp slow burn fuse if necessary).
		With humidifier energized, check that LED light D8 is energized on the circuit board. If the LED is lit, replace the membrane switch, if not, replace the circuit board.
"Steam" light does not turn on.	Call for humidity not being received.	Check humidistat wiring and setting. (Do not leave ADHC in TEST mode.) Check wiring and settings of high RH limit switch and airflow proving switch.
Water is leaking from humidifier.	Loose plumbing connections.	Check water supply connection at fill valve inlet. Tighten as needed.
		Check internal hose clamp connections. Reposition clamps and tighten as needed.
		Check steam hose connection on top of canister. Tighten clamp as needed.
	Hoses are blocked.	Check internal hoses and eliminate kinks or blockage.
	Drain hose is blocked.	Make sure drain hose has constant downward slope and is not blocked.
Water constantly runs down drain.	Debris in drain valve preventing it from closing.	Remove canister and clean debris from drain valve.
	O-ring in drain valve is not properly seated in groove.	Remove canister and check O-ring for damage. Replace O-ring as necessary. Ensure O-ring is properly seated in its groove.
	Water is flowing from fill cup overflow port.	Check internal hoses and eliminate kinks or blockage.
	High static pressure in duct is causing back pressure in canister.	Make sure dispersion tube is not discharging into duct with greater than 2.0 in.wg static pressure.
		Make sure dispersion tube tubelets are pointed up.
Humidifier is filling and water is flowing down drain but "Drain" light is not on.	High static pressure in steam line is causing back pressure in canister.	Install a tee and drain trap in any low points in the steam line. See <b>Figure 4</b> .
Humidifier drains frequently.	Model 8043LCRP canister used on water that is too conductive.	Change to a Model 8043RP canister.

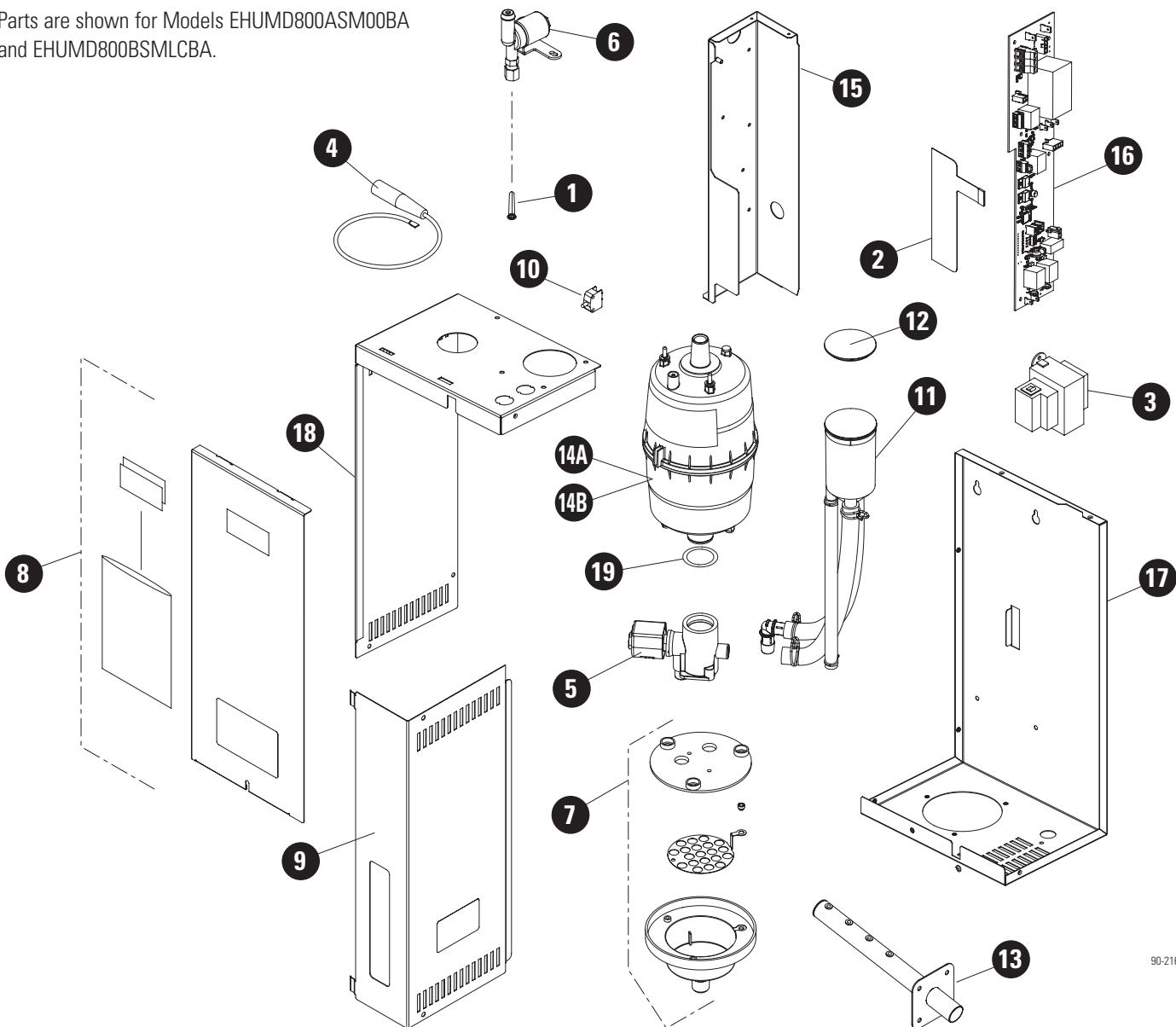
## TROUBLESHOOTING GUIDE (CONTINUED)

**TABLE 6 – Humidifier Troubleshooting Guide (continued)**

Problem	Possible Cause	Action
Humidifier makes gurgling sound.	Excess condensation in steam hose.	Install Tee and Trap Model 5628RP as shown in <b>Figure 5</b> .
		Make sure steam hose has constant downward slope to humidifier or to tees and traps in low spots of hose.
		If hard pipe is used for dispersion system, make sure it is insulated.
Fill valve makes banging sound.	Water hammer from line pressure.	Make sure water supply line does not contact ductwork.
		Install shock arrestor.
		Install section of 1/4" braided fill line. Conform to local codes.
		If water supply pressure is greater than 120 psi, install pressure reducer.
Humidifier will not fill.	Saddle valve not open or pipe not pierced.	Make sure saddle valve is properly installed and the valve is open.
	Hoses are blocked.	Check internal hoses and eliminate kinks or blockage.
Humidifier will not drain.	Debris in drain valve blocking outlet port.	Remove canister and clean debris from drain valve.
Water in duct.	Dispersion tube installed incorrectly.	Install dispersion tube with tubelets facing straight up.
	Impurities in steam hose or pipe causing foaming.	Rinse canister, fill hose and fill cup with clean water.
	Insufficient absorption distance.	Determine absorption distance per <b>Table 3</b> .
"Service" light flashing red before end of humidification season.	Canister full of mineral deposits.	Remove canister and rinse with clean water.
		Plumb humidifier to filtered water.
		Plumb humidifier to softened water.
	Humidifier runs in short cycles (does not reach capacity).	Use blower activation feature on ADHC or run constant HVAC fan. Allowing the humidifier to run for longer cycles to concentrate minerals and increase water conductivity.
Yellow "Steam" light.	Humidifier operating below rated capacity. (Normal operation for systems plumbed to low conductivity water and systems that operate for short cycles.)	Plumb humidifier to softened water.
		Use blower activation feature on ADHC or run constant HVAC fan.
		Operate humidifier on 208/240 volts.
		To determine operating current, attach clamp-on ammeter to one of the electrode wires on top of canister.
		Unless the unit is operating on softened water, switch to the Model 8043LCRP canister if currently using the Model 8043RP canister.
		Dissolve one teaspoon of salt into one cup of hot water. Add to the fill cup in 1/4 cup increments until unit operates properly. Yellow "Steam" light will clear after first fill valve cycle at nominal amperage operation. Do not over salt. System will drain and refill with clean water due to over current fault.
Humidifier is not satisfying demand.	Control setting is too low.	Adjust control to higher setting.
	Control mounted in wrong location.	See Installation Instructions with control for correct mounting location.
	Short run times.	Use blower activation feature on ADHC or run constant HVAC fan.
	Humidifier capacity limited by input power (120V).	Operate humidifier on 208/240 volts. Increase capacity to 16.0 amps. Make sure breaker is appropriately sized.
Excess humidity.	Control setting is too high.	Adjust control to lower setting.
	Control mounted in wrong location.	See Installation Instructions with control for correct mounting location.
Solid red "Fill" light.	Fill valve has been filling for 40 minutes.	Make sure high water pin wire is securely installed.
	Low spot in steam hose collecting water.	Support steam hose along its length ensuring 2" per foot slope from the dispersion tube to the humidifier.
	High static pressure in the duct is causing back pressure in the duct.	Make sure dispersion tube is not discharging into a duct with greater than 2.0 in.wg. static pressure.
		Make sure dispersion tube tubelets are pointed up.
Solid red "Service" light.	Unit senses current 120% above nominal and cannot lower amperage after three drain cycles.	Rinse canister to remove mineral deposits or install a new canister.

## REPLACEMENT PARTS

Parts are shown for Models EHUMD800ASM00BA and EHUMD800BSMLCBA.

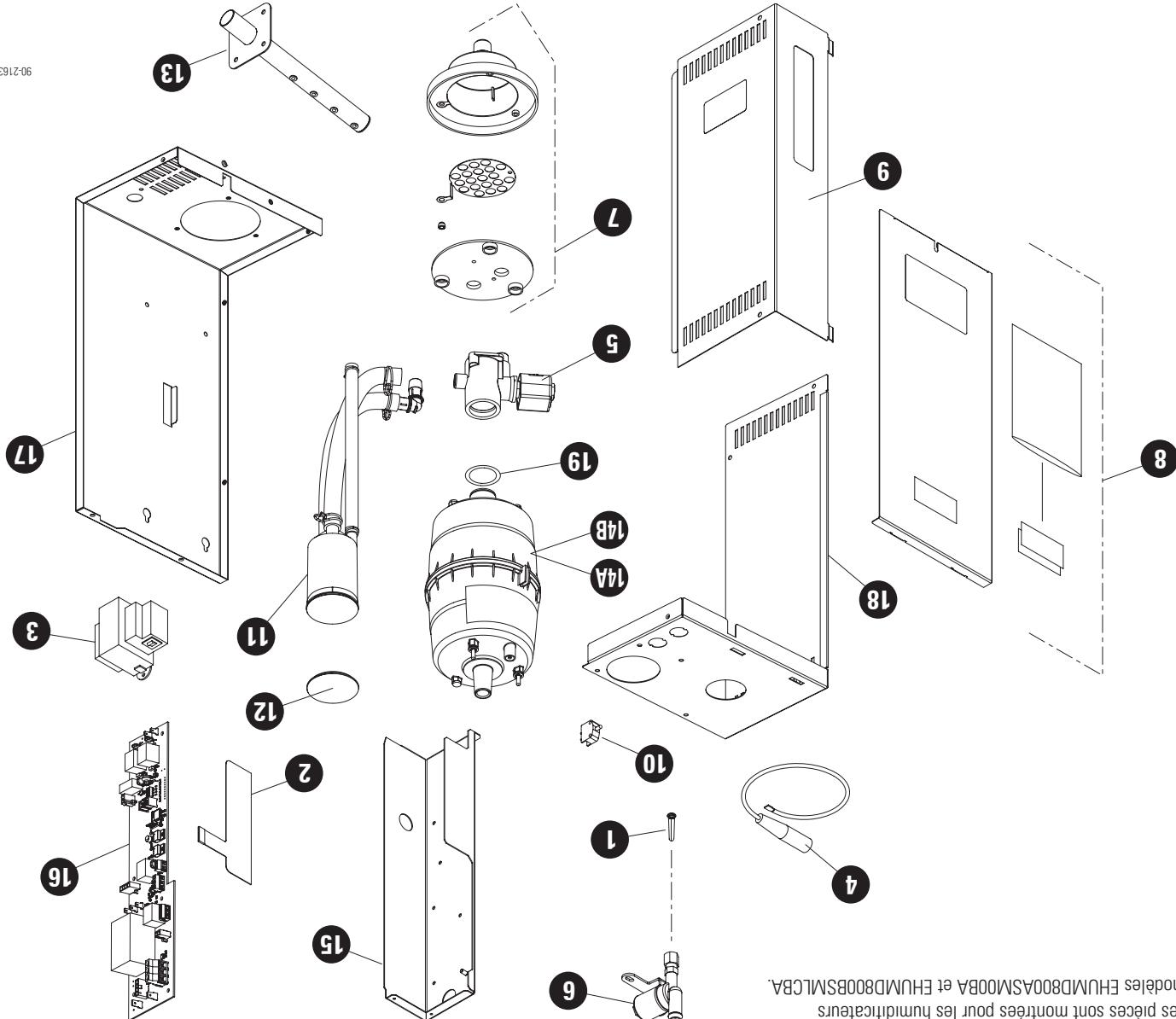


90-2163

Item No.	Description	Part No.
1	Fill Valve In-line Strainer	4529RP
2	Membrane Switch	5613RP
3	Universal Transformer (40 VA)	5627RP
4	Electrode Wire (1)	5614RP
5	Drain Valve	5615RP
6	Fill Valve	5616RP
7	Drain Cup Assembly	5617RP
8	Front Panel & Screw	5618RP
9	Electrical Access Panel & Screws	5619RP
10	Safety Interlock Switch	5620RP
11	Fill Cup and Hoses	5621RP
12	Fill Cup Cap	5622RP
13	Steam Dispersion Tube & Screws	5623RP
14A	Steam Canister and O-Ring	8043RP
14B	Steam Canister and O-Ring	8043LCRP

Item No.	Description	Part No.
15	Electrical Chassis	
16	Control Board	5626RP
17	Panel, Back & Bottom	
18	Panel, Side & Top	
19	O-ring	5258RP
<b>Not Shown</b>		
Saddle Valve		
Manual Humidistat		
Drain Trap & Tee		
Airflow Proving Switch		
High Humidity Limit Switch		
Blower Activation Relay (Optional for use with manual humidistats)		
Condensate Pump (Rated for 160°F)		
Steam Hose (6 ft.) & Clamps		
Drain Hose (10 ft.) & Clamps		

N° de pièce	Description	N° de pièce
<b>Non illustré</b>		
19	Joint torique	5258RP
18	Panneau, arrière et supérieur	5614RP
17	Panneau, arrière et inférieur	5627RP
16	Carte de circuits imprimés	5613RP
15	Chassis électrique	4529RP
1	Cripine en ligne du robinet de remplissage	
2	Interrupteur de membrane	
3	Transistor mateur universel (40 VA)	
4	Fil d'électrode (1)	
5	Robinet de purge	5615RP
6	Robinet de remplissage	5616RP
8	Panneau avant et vis	5618RP
9	Panneau d'accès électrique et vis	5619RP
10	Interrupteur de sécurité	5620RP
11	Godet de remplissage et boyau	5621RP
12	Capuchon du godet de remplissage	5622RP
13	Tube de dispersion de vapour et vis	5623RP
14A	Cartouche de vapour et joint torique	8043RP
14B	Cartouche de vapour et joint torique	8043LCRP
Boyaux d'évacuation (3,6 m) et brides		



Les pièces sont montées pour les humidificateurs modèles EHM-D800ASM00BA et EHM-D800BSMLCBA.

## PIÈCES DE RECHANGE





## POUR RÉPARER LE ROBINET DE REMPLISSAGE

1. Éteignez l'humidificateur.
2. L'utilisez passera à travers un cycle de purge — quatre minutes — et débranchez la conduite d'évacuation pour vous assurer qu'elle n'est pas bloquée et qu'elle ait une inclinaison négative constante. Nettoyez-la ou remplacez-la au besoin.
3. Coupez l'alimentation électrique principale de l'humidificateur au niveau du disjoncteur.
4. Laissez l'unité se refroidir.
5. Retirez la porte avant.
6. Retirez les fils d'électrode, le fil du capteur de niveau d'eau élevé, le boyau à vapour et la cartouche.
7. Avec votre doigt, faites tourbillonner le liquide/mélange de précipité dans le fond du réservoir.
8. Au moyen d'une éponge ou de serviettes en papier, absorbez l'eau dans le réservoir; si nécessaire, utilisez un aspirateur pour déchetter solides et humides pour éliminer le résidu.
9. Nettoyez l'intérieur de l'orifice de purge où le serpentin se projette vers l'extérieur) en l'essuyant doucement avec un coton-tige plié ou un autre article souple.
10. Rincez le réservoir du robinet de purge avec de l'eau propre et un aspirateur, au besoin.
11. Remplacez la cartouche, rebranchez le boyau à vapour et les fils en vous assurant que ces derniers soient bien appuyés.
12. Remplacez la porte avant.
13. Rétablissez l'alimentation électrique de l'humidificateur.
14. Mettez l'humidificateur en marche et vérifiez que le voyant « On/Off » est allumé.
15. Reportez-vous à la procédure de démarage.
16. Vérifiez qu'il n'y ait pas de fuites.

## POUR NETTOYER LE ROBINET DE PURGE

- Vérifiez que l'humidificateur soit pas de connexions d'électrode lâches sur la cartouche. Remplacez les fils d'électrode si la connexion est lâche.
  - Vérifiez le fonctionnement du système et inspectez toutes les connexions de plomberie et de tuyauterie pour vous assurer qu'il n'y ait pas de fissures ou de fuites.
  - Inspectez la conduite d'évacuation pour vous assurer qu'elle n'est pas bloquée et qu'elle ait une inclinaison négative constante. Nettoyez-la ou remplacez-la au besoin.
  - Vérifiez que l'humidificateur ne possède pas de zones creuses et qu'il ait une inclinaison positive constante de l'humidificateur au tube de dispersion dans le conduit. Si le tube de dispersion est morte sous l'humidificateur, examinez-le à l'écolement et le siphon.
  - Inspectez le boyau à vapour pour vous assurer qu'il n'ait pas de zones creuses et qu'il ait une inclinaison positive constante de l'humidificateur au tube de dispersion.
- Inspectez l'humidificateur lorsqu'e vous le préparez.

## POUR REMPLACER LA CARTOUCHE

1. Laissez l'unité se refroidir.
2. L'utilisez passera à travers un cycle de purge — quatre minutes — et débranchez la conduite d'évacuation pour vous assurer qu'elle n'est pas bloquée et qu'elle ait une inclinaison négative constante. Nettoyez-la ou remplacez-la au besoin.
3. Coupez l'alimentation électrique principale de l'humidificateur au niveau du disjoncteur.
4. Retirez la porte avant.
5. Retirez les fils d'électrode, le fil du capteur de niveau d'eau élevé, le boyau à vapour et la cartouche.
6. Retirez les fils d'électrode, le fil du capteur de niveau d'eau élevé, le boyau à vapour et la cartouche.
7. Retirez le joint torique dans la rainure de l'assemblage du robinet NETTOYER LE ROBINET DE PURGE.
8. Examinez l'assemblage du drain et retirez les débris — reportez-vous à moyen d'un petit tournevis.
9. Insérez un nouveau joint torique dans la rainure de l'assemblage du robinet NETTOYER LE ROBINET DE PURGE.
10. Assurez-vous que la crête est insérée dans les fils en vous assurant que ces cartouches sont bien appuyées.
11. Insérez la cartouche dans l'assemblage du drain. Placez la cartouche de manière à ce que l'étiquette soit visible.
12. Rebranchez le boyau à vapour et les fils en vous assurant que ces manières sont bien appuyées.
13. Remplacez la porte avant.
14. Rétablissez l'alimentation électrique de l'humidificateur.
15. Mettez l'humidificateur en marche et vérifiez que le voyant « On/Off » est allumé.
16. Reportez-vous à la procédure de démarrage.
17. Vérifiez qu'il n'y ait pas de fuites.

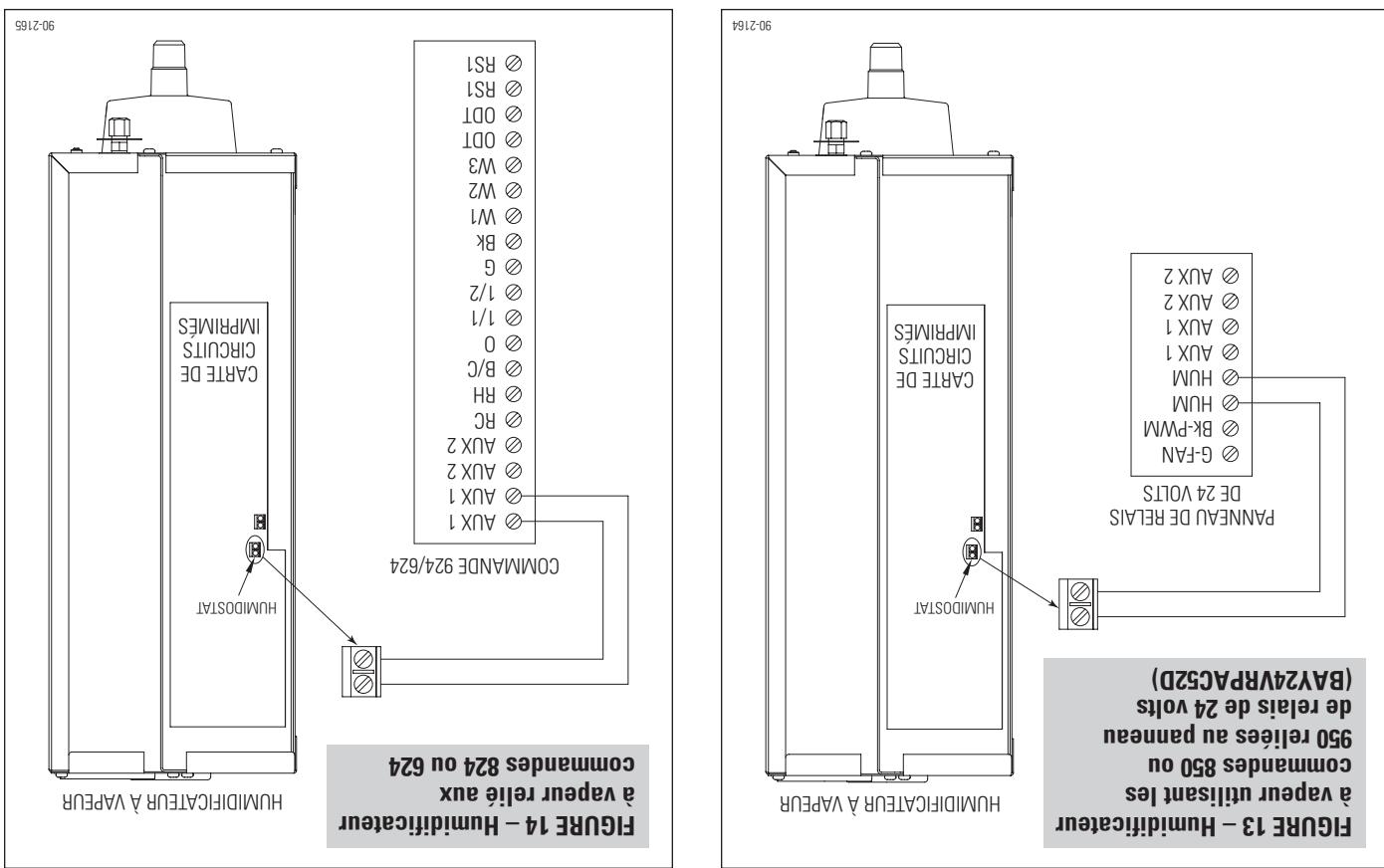
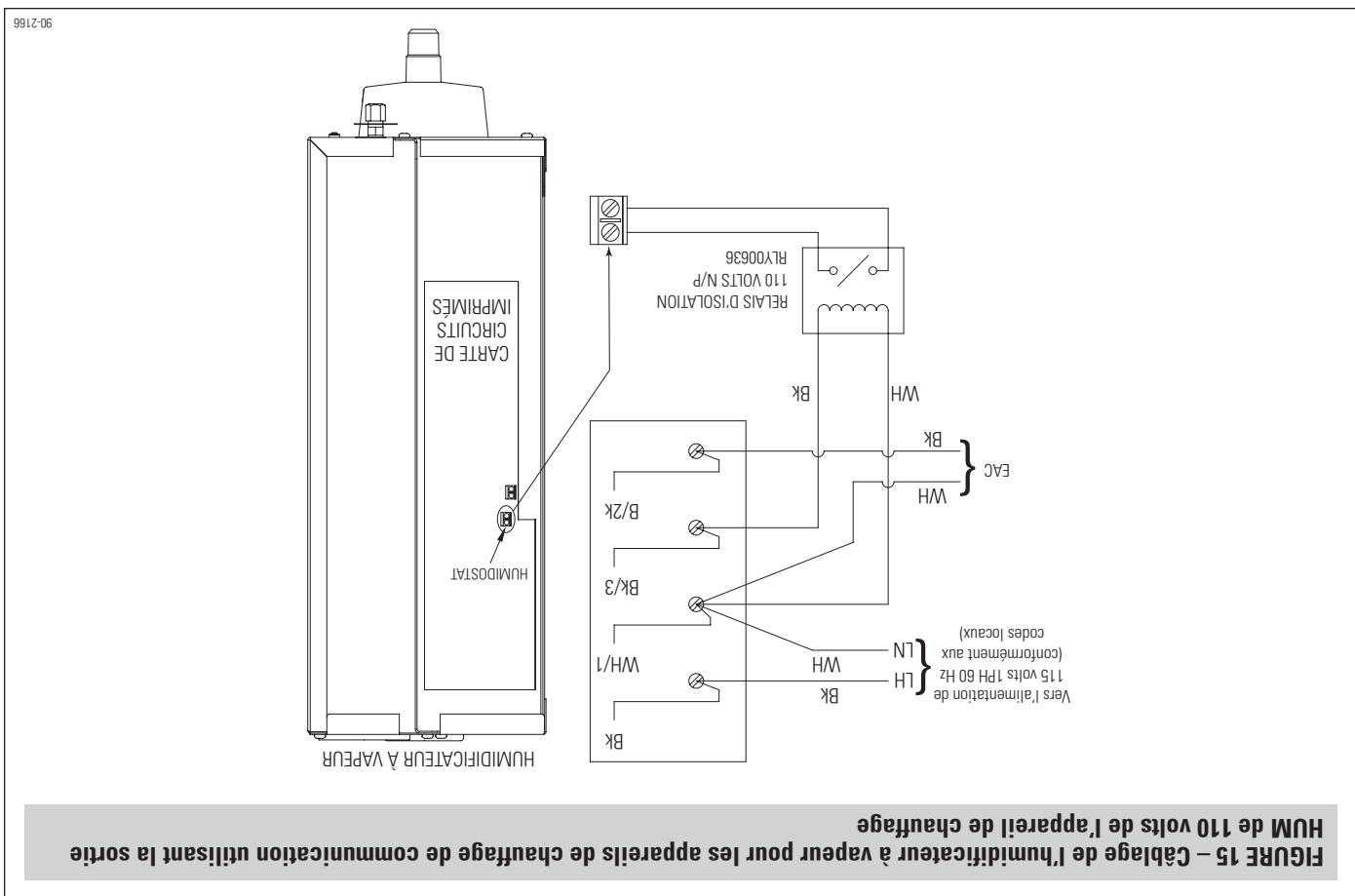
- Toute réparation doit être effectuée par un technicien de CVC qualifié.
- Laissez l'humidificateur se vider et couvrez le courant avant d'effectuer tout service.

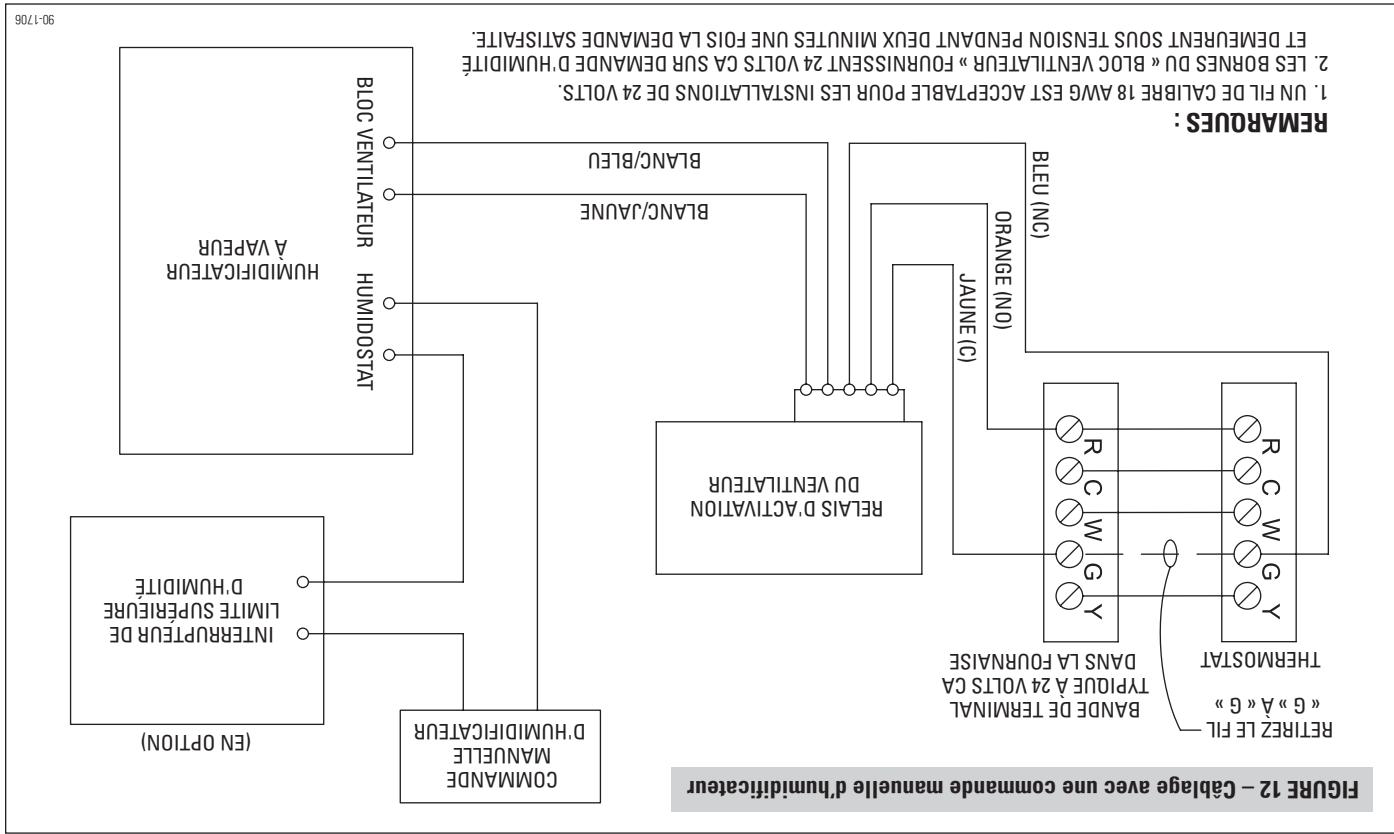
## AVIS

ENTRETIEN









Le circuit de contrôle fonctionne sur 24 Volts CA. Installez la commande manuelle d'humidificateur et le relais d'activation du ventilateur dans la commande d'humidification manuelle (Figure 12). Si vous désirez une protection contre la surhumidification, installez un interrupteur de limite supérieure d'humidité offert en option à une distance d'au moins 1,2 mètre en amont du tube de dispersion.

Installez une commande manuelle avec le relais d'activation du ventilateur. Reportez-vous aux Figures 13, 14, 15 pour les options de câblage. Le circuit de commande fonctionne sur 24 Volts CA. Installez la commande manuelle d'humidificateur et le relais d'activation du ventilateur dans la commande d'humidification manuelle (Figure 12). Si une commande reliée n'est pas utilisée, l'humidificateur à vapeur peut être relié directement aux bornes de l'humidostat sur toute commande de thermostat reliée. Si une commande reliée n'est pas utilisée, l'humidificateur à vapeur peut être relié directement aux bornes de l'humidostat sur toute commande de thermostat reliée. Reportez-vous aux Figures 13, 14, 15 pour les options de câblage.

### CABLAGE DE CONTRÔLE

### DIRECTIONS D'INSTALLATION (SUITE)

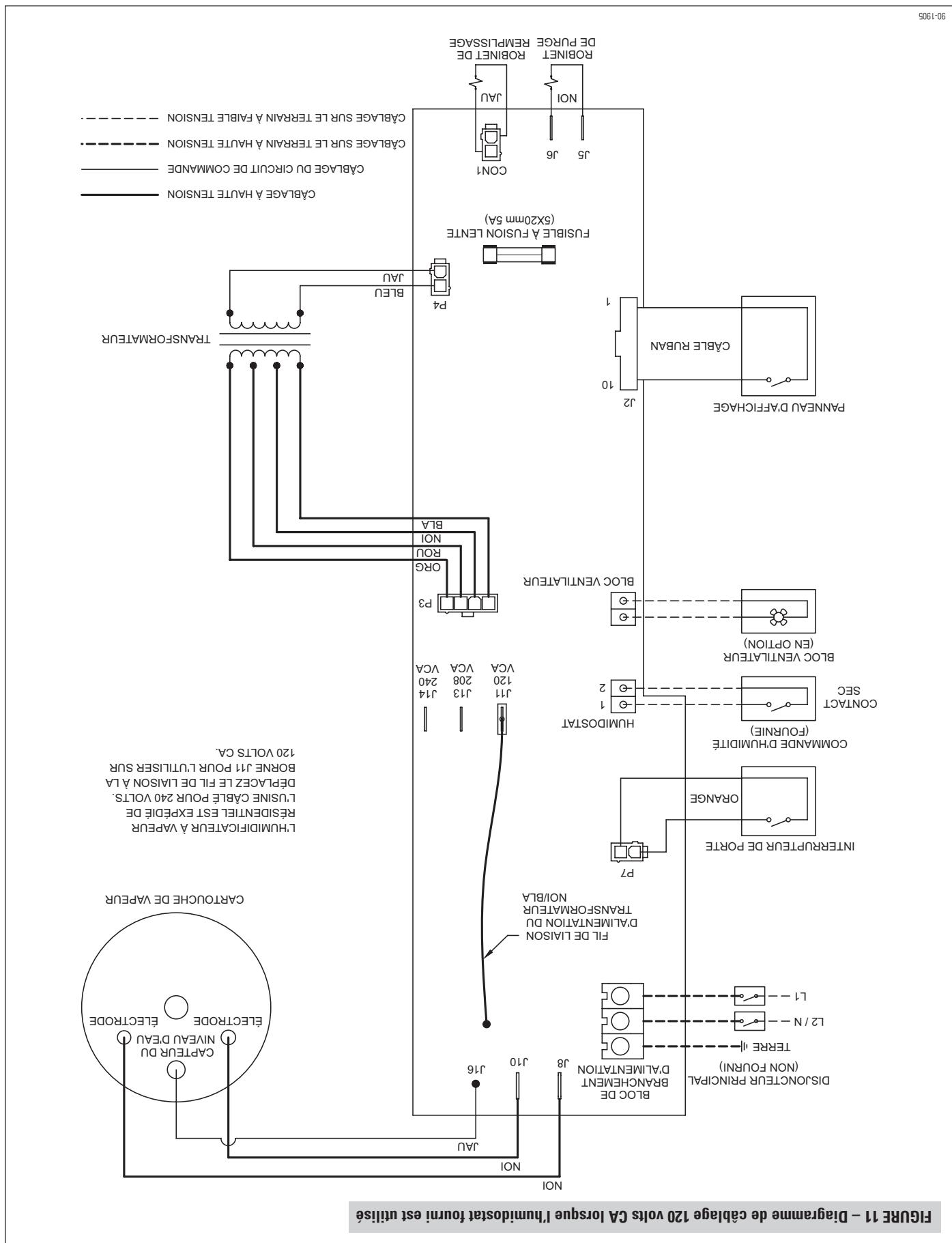


FIGURE 11 - Diagramme de câblage 120 volts CA lorsqu'un humidostat fourni est utilisé

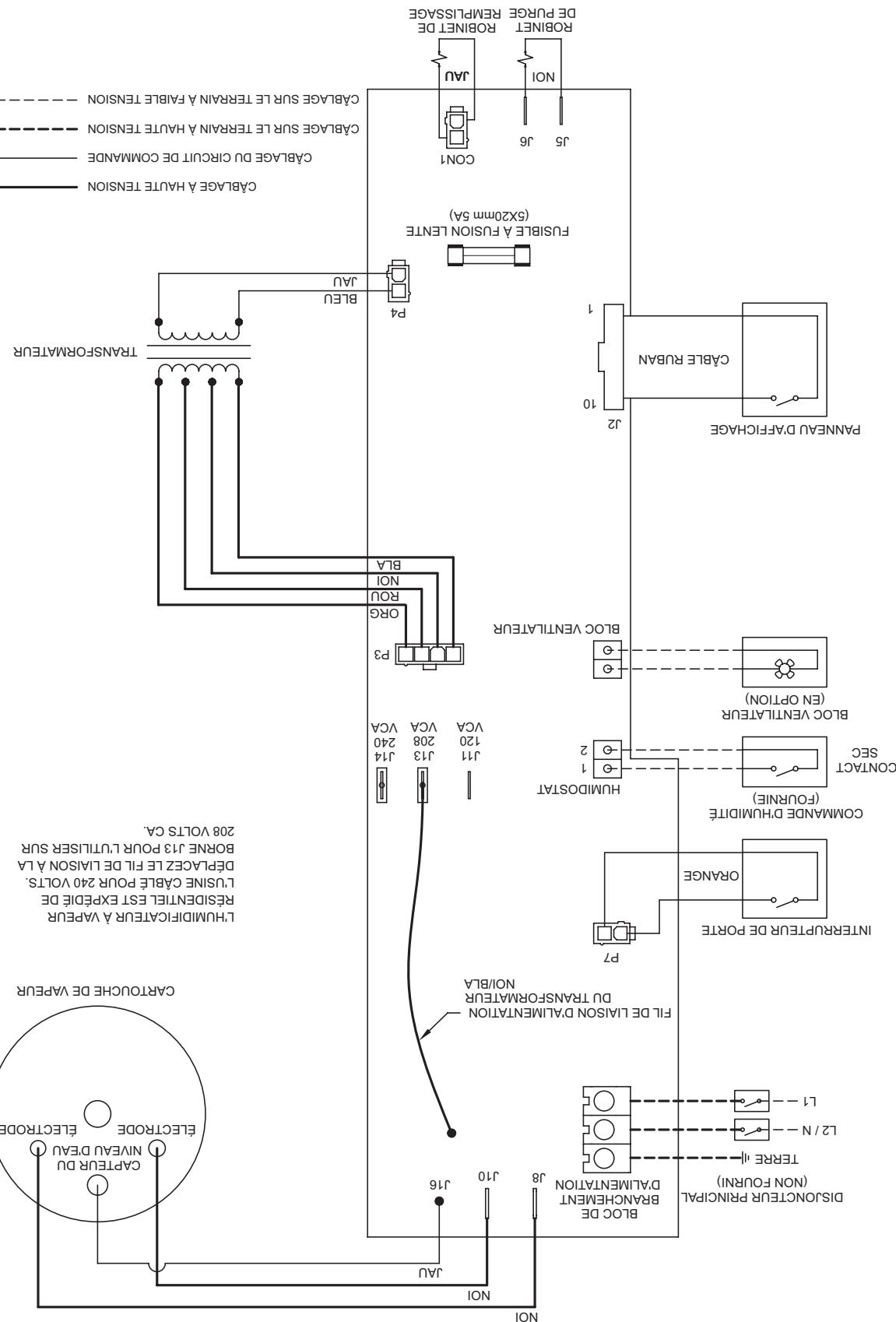
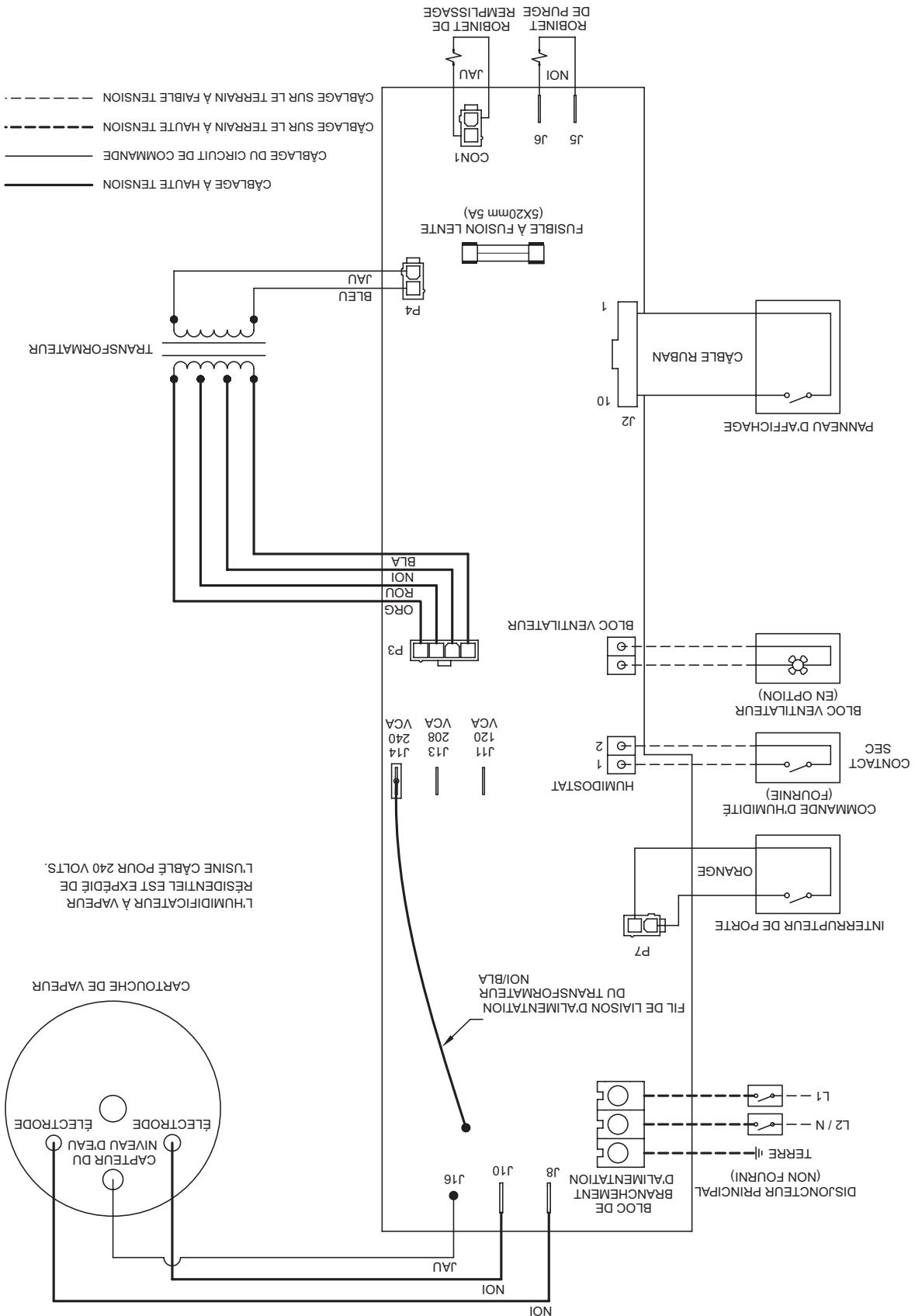


FIGURE 10 - Diagramme de câblage 208 volts CA lorsqu'un humidostat fourni est utilisé

90-1903



90-1959

Glissez le commutateur DIP n° 1 à la position « ON » pour fonctionner avec un courant nominal de 16,0 ampères.

Reglage de l'usage pour fonctionner avec un courant nominal de 11,5 ampères.

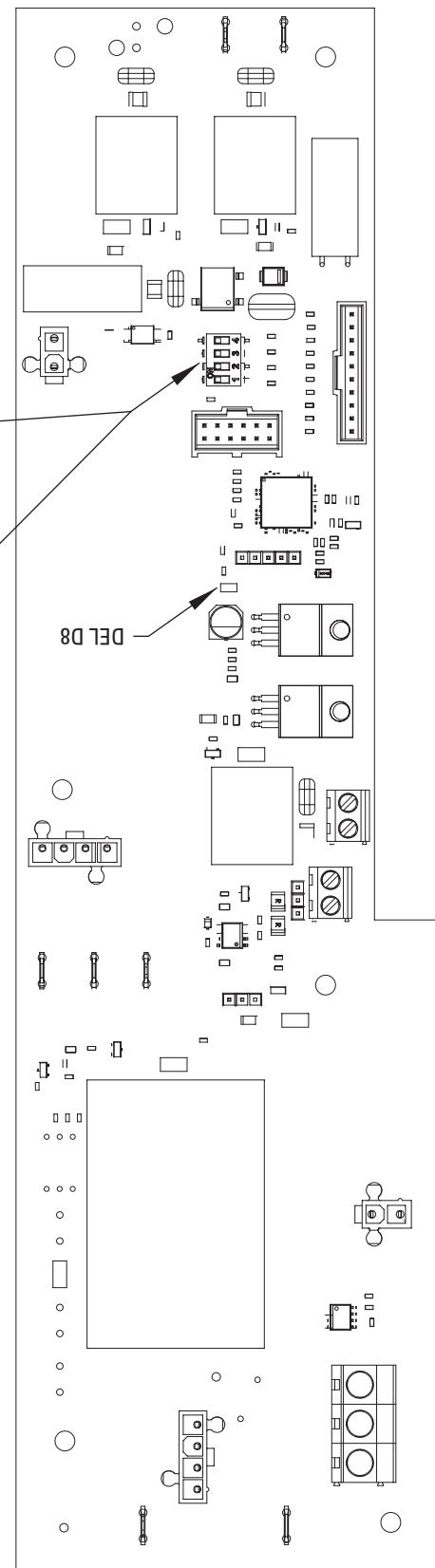
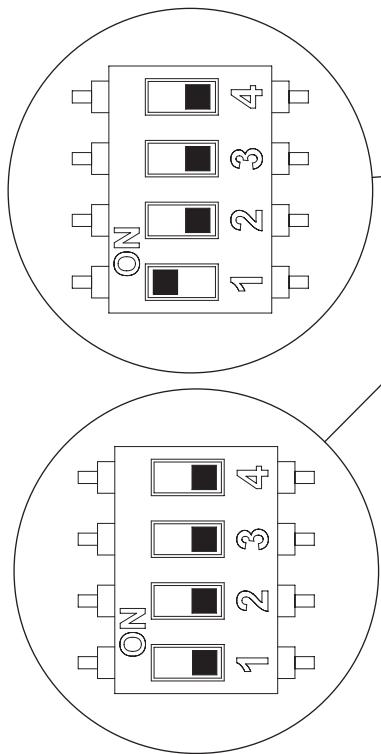


FIGURE 8 – Carte de circuits imprimés de contrôle avec commutateurs DIP

## DIRECTIVES D'INSTALLATION (SUITE)

### CONDUISTE D'EVACUATION

**Remarque :** L'humidificateur utilise de l'eau froide pour tempérer l'eau d'évacuation à moins de 60 °C.

Si un drain de plancher n'est pas disponible, utilisez une pompe à condensat (pièce n° 4856) pour acheminer l'eau vers un drain approprié. Fourrez au moins 40 cm pour la conduite d'évacuation entre l'humidificateur à vapour et la pompe de condensation.

Assurez-vous que la conduite d'évacuation ait une inclinaison négative constante de l'humidificateur au drain et qu'elle n'est pas déformée ou bloquée. Ne serrez pas trop.

Fixez le tuyau d'évacuation à 2,2 cm de diamètre intérieur fourni à l'assemblage du drain au fond de l'humidificateur. Solidifiez avec la bride de serrage fournie.

### CÂBLAGE DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ET INTERRUPTEUR D'ARRÊT

Seuls les électriques qualifiés doivent effectuer les procédures de câblage. Un mauvais câblage ou contact avec les circuits sous tension peuvent causer des dommages matériels ou des blessures graves.

## À MISER EN GARDE

Tout le câblage doit être effectué conformément à tous les codes électriques en vigueur et au diagramme de câblage fourni à l'intérieur du panneau avant. Un système de mise à la terre de sécurité qui est conforme à tous les codes électriques applicables est requis. La connexion de masse doit être effectuée avec des connexions robustes de métal à métal. Le fil de masse doit être de la même taille que le câblage d'alimentation.

Utilisez pas des fils en aluminium.

Ne bouchez pas le câblage d'alimentation.

Avec les réglages en usine, l'humidificateur à vapour tire 11,5 ampères +/- 10 %. Utilisez un circuit spécialisé d'au moins 20 ampères lorsque vous effectuez une installation qui utilise 11,5 ampères. L'humidificateur à vapour peut étre réglé pour tirer 16,0 ampères +/- 10 % en reposant sur un commutateur DIP n° 1 sur la carte de circuits imprimés (reportez-vous à la Figure 8). Lorsqu'il est réglé à 16 ampères, utilisez un circuit spécialisé d'au moins 25 ampères. Pour les deux applications, choisissez la taille des fils selon les codes locaux.

L'humidificateur à vapour est équipé de l'usine câble pour un fonctionnement à 240 Volts CA, mais il peut fonctionner sur 120, 208 ou 240 Volts CA. Si vous utilisez 120 ou 208 Volts, replacez le fil de liaison noir/blanc vers l'onglet approprié sur la carte de circuits imprimés. Reportez-vous aux Figures 9, 10, 11.

Installez l'interrupteur d'arrêt (non fourni) entre la source d'alimentation et l'humidificateur. Des avelles défonçables pour le câblage d'alimentation et le câblage du circuit de contrôle à fiable tension sont fournis.

- 120 Volts CA - Figure 11
- 208 Volts CA - Figure 10
- 240 Volts CA - Figure 9

Reliez les fils d'alimentation et de masse comme il est indiqué dans le diagramme de câblage.

N'acheminez pas des fils d'alimentation à haute tension sur les cartes de circuits imprimés.

### DIRECTIVES DE CÂBLAGE









**NE MONTez PAS L'humidificateur à un endroit où la température ambiante de fonctionnement dépasse 49 °C ou à un endroit où des températures inférieures au point de congélation peuvent se produire.**

Pour choisir un emplacement pour le tube de dispersion, les trois éléments suivants doivent être considérés : l'emplacement dans le conduit, l'élévation en relation avec l'humidificateur et la distance entre l'humidificateur et le tube de dispersion.

## EMPLACEMENT DU TUBE DE DISPERSION

### CHOISIR UN EMPLACEMENT

#### EMPLACEMENT DU CONDUIT ET DISTANCE D'ABSORPTION

La distance d'absorption, la distance en ligne droite non obstruée, requise pour que la vapeur soit entièrement absorbée, dépend de la vitesse de l'air, de la température ambiante et de l'humidité relative dans le conduit. **Déterminez la distance d'absorption selon la température la plus basse du conduit,** la vitesse d'air la plus élevée du système communiquer. Le tube de dispersion doit être situé dans une section droite de conduit à une distance suffisante en amont de toute obstruction ou courbure dans le conduit. Utilisez le **Tableau 3** pour déterminer la bonne distance d'absorption.

Le fonctionnement durant des périodes de climatisation n'est pas recommandé en raison du potentiel de condensation dans les conduits. Configurez les conduites pour bloquer l'humidificateur durant les périodes de climatisation et utilisez la fonction d'activation pour permettre à l'humidificateur de fonctionner avec le ventilateur seulement.

Le tube de dispersion doit être monté avec la plaque sur une surface verticale avec le tube incliné vers le haut comme dans la **Figure 3**. Les petits tubes de vapeur doivent être orientés vers le haut, quelle que soit la direction du débit d'air dans le conduit. La plaque est étiquetée « UP » (haut) pour indiquer l'orientation appropiée. Dans les courses de conduit horizontales, installez le tube de dispersion dans le bas du conduit, dans les courses verticales, centrez le tube dans le conduit empêcher de bloquer la première sortie de papier.

**Remarque :** Si des tubes de dispersion pour deux humidificateurs sont installés dans un conduit, doublez les distances de dispersion. Si trois tubes de dispersion sont installés, tripliez la distance de dispersion. Placez les tubes de dispersion de manière à ce qu'un ne se décharge pas directement dans un autre.



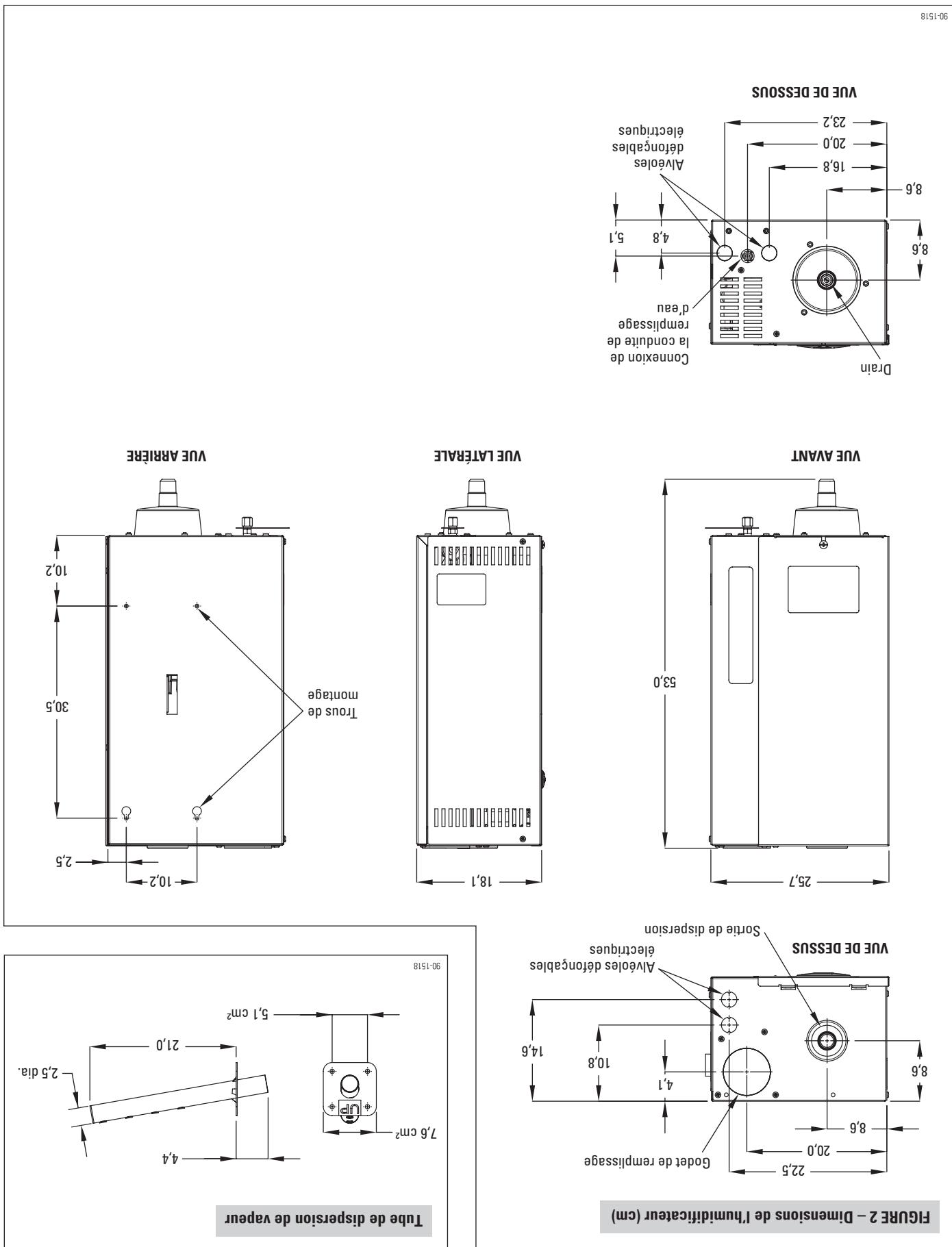


TABLEAU 1 – Capacités de l'humidificateur et tailles de résidence recommandées					
Intensité	Tension	Capacité maximale de vaporisation (litres/jour)	Taille de résidence maximale recommandée en m <sup>2</sup> *	Moyenne	Fiable
				Élevée	Moyenne
11,5	120 Volts	43,5	230 m <sup>2</sup>	138 m <sup>2</sup>	92 m <sup>2</sup>
	208 Volts	77,6	414 m <sup>2</sup>	88,2	138 m <sup>2</sup>
	240 Volts	88,2	230 m <sup>2</sup>	120 Volts	60,6
	240 Volts	113,6	552 m <sup>2</sup>	120 Volts	90,6
16,0	240 Volts	131,0	368 m <sup>2</sup>	120 Volts	113,6
	208 Volts	113,6	368 m <sup>2</sup>	120 Volts	90,6
	120 Volts	113,6	368 m <sup>2</sup>	120 Volts	60,6
	240 Volts	131,0	368 m <sup>2</sup>	120 Volts	90,6

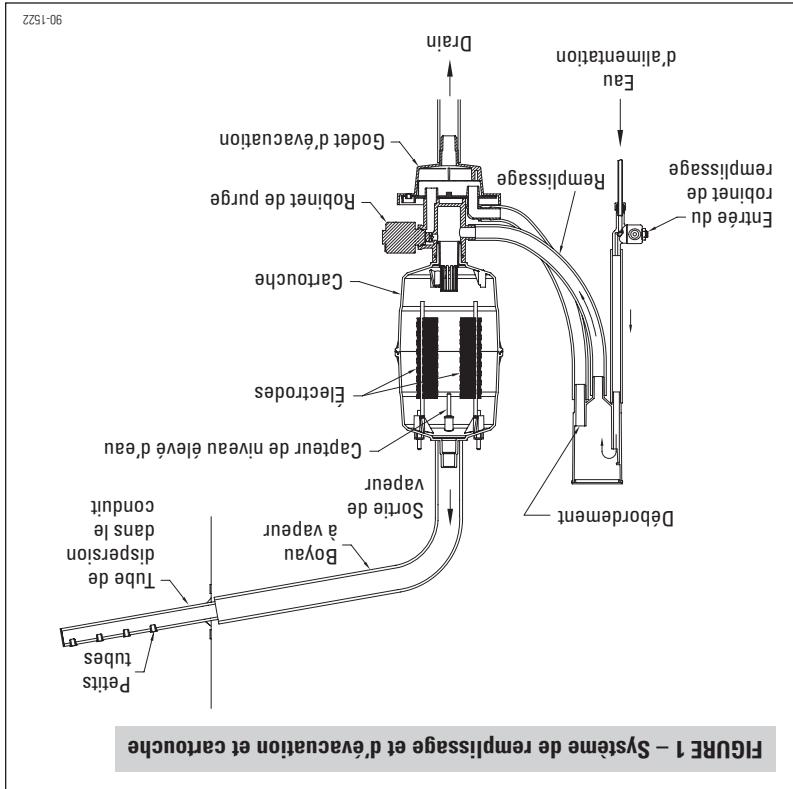
\*Assume des plafonds de 2,4 m, ajustez au besoin pour des plafonds plus hauts. Pour les résidences ayant plusieurs formailles/appareils de traitement d'air, un humidificateur doit être installé sur chacun d'entre eux.

Humidificateur à vapeur poids à l'expédition : 12,7 kg

Poids de fonctionnement de l'humidificateur : 10,4 kg\*\*

\*\*Lorsque les minéraux se précipitent, le poids de l'unité peut augmenter jusqu'à environ 13,6 kg.

Cet humidificateur peut produire de la vapeur à diverses capacités selon la tension et le courant appliqués. L'unité peut être câblée pour utiliser une tension d'admission de 120, 208 ou 240 volts et une intensité d'admission de 11,5 ou 16,0 ampères en modifiant le commutateur DIP sur la carte de circuits imprimés de contrôle (reportez-vous à la section Câblage de l'alimentation électrique et interrupteur d'arrêt à la page 12). Configurez l'unité correctement pour imprimer (reportez-vous au Tableau 1 pour connaître les spécifications de capacité).



L'humidificateur à vapeur fournit de l'humidité sous forme de vapeur dans l'espace climatisé par l'entremise des conduits du système de CVC. L'humidificateur génère de la vapeur en énergisant deux électrodes qui se prolongent dans une cartouche d'eau. Le courant s'écoule entre les électrodes fait bouillir l'eau pour ainsi créer de la vapeur. L'eau est introduite dans l'humidificateur grâce à un robinet de remplissage vers un godet de remplissage situé dans la partie supérieure de l'amiole. Le godet de remplissage sert de réservoir de débordement et fournit un espace d'air entre l'humidificateur et la source d'eau. La cartouche de vapeur est remplie à partir du fond. La cartouche de vapeur est débordement et la source d'eau sont reliées par un godet de remplissage qui comprend un robinet de purge. Le drain et les électrodes sont placés dans la cartouche et fournissent la capacité nominale de la cartouche. La cartouche est remplie avec de l'eau et pour la remplissage fonctionne ensemble pour maintenir le niveau d'eau dans la cartouche et fournir la capacité nominale de la cartouche. Pour contrôler l'humidificateur à vapeur au sein du système de CVC, une commande de thermostat relève avec un humidostat intégré est installée pour déclencher le niveau d'HR dans le conduit. Lorsque l'humidificateur est activé une HR inférieure au point de remplissage, le robinet de remplissage ouvre et la vapeur est fournie dans la zone du condensat rétention toute humidité condensée dans le boyaux à vapeur. Un relais d'activation du ventilateur est compris pour mettre le ventilateur du système de dispersion à vapour à vapour et à travers le tube de dispersion. Le tube de dispersion est munie d'une ouverture appelée « Tublets » (petits tubes). La conception du tube de dispersion est des petits tubes distribue la vapeur dans une vaste zone du condensat rétention toute humidité condensée dans le boyaux à vapeur. Un relais d'activation du ventilateur est compris pour mettre le ventilateur du système de dispersion à vapour à vapour et à travers le tube de dispersion.

## PRINCIPES ET SEQUENCE DE FONCTIONNEMENT

- Humidificateur à vapeur fournit de l'humidité sous forme de vapeur dans l'espace climatisé par l'entremise des conduits du système de CVC. L'humidificateur génère de la vapeur en énergisant deux électrodes qui se prolongent dans une cartouche d'eau. Le courant s'écoule entre les électrodes fait bouillir l'eau pour ainsi créer de la vapeur. L'eau est introduite dans l'humidificateur grâce à un robinet de remplissage vers un godet de remplissage situé dans la partie supérieure de l'amiole. Le godet de remplissage sert de réservoir de débordement et fournit un espace d'air entre l'humidificateur et la source d'eau. La cartouche de vapeur est remplie à partir du fond. La cartouche de vapeur est débordement et la source d'eau sont reliées par un godet de remplissage qui comprend un robinet de purge. Le drain et les électrodes sont placés dans la cartouche et fournissent la capacité nominale de la cartouche. La cartouche est remplie avec de l'eau et pour la remplissage fonctionne ensemble pour maintenir le niveau d'eau dans la cartouche et fournir la capacité nominale de la cartouche. Pour contrôler l'humidificateur à vapeur au sein du système de CVC, une commande de thermostat relève avec un humidostat intégré est installée pour déclencher le niveau d'HR dans le conduit. Lorsque l'humidificateur est activé une HR inférieure au point de remplissage, le robinet de remplissage ouvre et la vapeur est fournie dans la zone du condensat rétention toute humidité condensée dans le boyaux à vapeur. Un relais d'activation du ventilateur est compris pour mettre le ventilateur du système de dispersion à vapour à vapour et à travers le tube de dispersion. Le tube de dispersion est munie d'une ouverture appelée « Tublets » (petits tubes). La conception du tube de dispersion est des petits tubes distribue la vapeur dans une vaste zone du condensat rétention toute humidité condensée dans le boyaux à vapeur. Un relais d'activation du ventilateur est compris pour mettre le ventilateur du système de dispersion à vapour à vapour et à travers le tube de dispersion.

## NON FOURNIS

## MATERIAUX FOURNIS AVEC LE MODULE EHMMD800ASMOOB / EHMMD800BMLCBA

## LISTE DE MATERIAUX

**EXCEDENT D'HUMIDITÉ**

Ne réglez pas l'humidité à un niveau supérieur à celui recommandé. La condensation peut causer des dommages à la structure ou à l'aménagement.

**REBORDS TRANCANTS**

Les rebords tranchants peuvent causer des blessures graves décluant de coupures. Faites attention lorsqu'e vous coupez les ouvertures de la chambre de répartition d'air et manipulez le réseau de conduits.

**PRESSION EXCESSIVE DE L'EAU D'ALIMENTATION**

Une pression de l'eau d'alimentation supérieure à 8,2 bars peut causer le débordement de l'humidificateur.

**DANGER DE CHOC ÉLECTRIQUE**

Si l'humidificateur se met en marche en réponse à une demande d'humidité pendant une procédure d'entretien, des blessures graves ou mortelles peuvent survenir à la suite d'un choc électrique. Respectez les procédures décrites dans ce manuel avant d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur cet humidificateur.

**DEBRANCHEMENT DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE**

Débranchez l'alimentation électrique avant le câblage d'alimentation ou d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système.

Respectez la procédure d'arrêt décrite dans ce manuel avant d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système.

Tout contact avec des circuits sous tension peut causer des dommages matériels, des blessures graves ou la mort d'un choc électrique ou d'un incendie. Ne retirez pas les panneaux d'accès à moins que l'alimentation électrique ne soit débranchée.

Toute pièce du système d'humidification. Le non-respect de cette directive peut causer un incendie, un choc électrique et d'autres situations dangereuses. Ces situations dangereuses pourraient causer des dommages matériels, des blessures ou la mort.

**SURFACES CHAUDES ET EAU CHAude**

Les surfaces de ce système d'humidification à la vapeur sont extrêmement chaudes. L'eau dans la cartouche de vapeur, les tuyaux à vapeur et le tube de dispersion peuvent atteindre une température de 100 °C (212 °F). La vapeur évacuée n'est pas visible. Le contact avec les surfaces chaudes, l'eau chaude évacuée ou l'air dans lequel la vapeur a été évacuée peut causer des blessures graves. Pour éviter les brûlures graves, suivez les directives de ce manuel lorsque vous effectuez toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système.

Lisez ce manuel avant d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système. Le non-respect des mises en garde et des directives pourra provoquer les situations dangereuses décrites et causer des dommages matériels, des blessures ou la mort.

Lisez toutes les mises en garde et les directives.

Lisez ce manuel avant d'effectuer l'installation. Ce produit doit être installé par des entrepreneurs en électricité et en CVC qualifiés et en conformité avec les codes locaux, provinciaux, fédéraux et en vigueur. Une mauvaise installation peut causer des dommages matériels, des blessures graves ou la mort décluant d'un choc électrique, de brûlures ou d'un incendie.

**A L'INTENTION DE L'INSTALLATEUR****! MISE EN GARDE****PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ**

## LIRE ET CONSERVER CES DIRECTIVES

Précautions de sécurité	2
Liste de matériaux	3
Eau d'alimentation	3
Condutte d'évacuation	3
Câblage de l'alimentation électrique et interrupteur d'arrêt	4
Principes et séquence de fonctionnement	4
Spécifications et dimensions	7
Directive d'installation	7
Câblage de contrôle	7
Choisir un emplacement	7
Emploi d'un tube de dispersion	8
Élevation	8
Distance de l'humidificateur au tube de dispersion	9
Emplacement du tube de dispersion	9
Procédure de fermeture	20
Panneau d'affichage	20
Entretien	21
Guide de dépannage	22
Pièces de rechange	24
Montage de l'humidificateur	24
Installation du tube de dispersion de vapeur	11
Préparation de l'humidificateur pour le montage	11
Emplacement de l'humidificateur	10
Préparation de l'humidificateur pour la dispersion	11
Montage du tube de dispersion	11

## TABLE DES MATIÈRES

# Directives d'installation et d'entretien

## Humidificateur à vapeur



**EHUMD800ASMOBA / EHUMD800SMCBA**  
**Humidificateur à vapeur**